

Державне підприємство
«Український науково-дослідний і навчальний центр
проблем стандартизації, сертифікації та якості»
(ДП «УкрНДНЦ»)

НАКАЗ

«14 » грудня 2015 р.

№ 182

Київ

**Про скасування національних стандартів, які розроблені на основі
міждержавних стандартів, що розроблені до 1992 року**

Відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 09.12.2014 № 695 та схваленою постановою Верховної Ради України від 11.12.2014 № 26-VIII щодо припинення дії на території України стандартів колишнього СРСР

НАКАЗУЮ:

1. Скасувати повністю чинність національних стандартів, які розроблені на основі міждержавних стандартів, що розроблені до 1992 року **з 01 січня 2018 року:**

1	ДСТУ ГОСТ 23304:2012	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений атомных энергетических установок. Технические требования. Приемка. Методы испытаний. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
2	ДСТУ ГОСТ 23335:2008	Машины вычислительные аналоговые и аналого-цифровые. Обозначения условные графические элементов и устройств в схемах моделирования (Тільки при експлуатації та ремонті)
3	ДСТУ ГОСТ 23336:2008	Машины вычислительные аналоговые и аналого-цифровые. Правила выполнения схем моделирования (Тільки при експлуатації та ремонті)
4	ДСТУ ГОСТ 885:2008	Сверла спиральные. Диаметры
5	ДСТУ ГОСТ 886:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
6	ДСТУ ГОСТ 980:2009 (ІСО 2935-74)	Пилы круглые плоские для распиловки древесины. Технические условия
7	ДСТУ ГОСТ 1604:2008	Метчики гаечные. Конструкция
8	ДСТУ ГОСТ 2092:2008	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком. Основные размеры

9	ДСТУ ГОСТ 2255:2008	Зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
10	ДСТУ ГОСТ 2379:2008	Пластины из быстрорежущей стали к резцам. Формы и размеры
11	ДСТУ ГОСТ 2568:2008	Рифления и углы уклона ножей и пазов режущего инструмента. Размер
12	ДСТУ ГОСТ 2839:2008	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры
13	ДСТУ ГОСТ 2906:2008	Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры
14	ДСТУ ГОСТ 3108:2008	Ключи гаечные с открытым зевом односторонние укороченные. Конструкция и размеры
15	ДСТУ ГОСТ 3231:2008	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
16	ДСТУ ГОСТ 3266:2008	Метчики машинно-ручные. Конструкция и размеры
17	ДСТУ ГОСТ 3509:2008	Развертки ручные разжимные. Конструкция и размеры
18	ДСТУ ГОСТ 3964:2008	Фрезы дисковые пазовые. Основные размеры
19	ДСТУ ГОСТ 4010:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Короткая серия. Основные размеры
20	ДСТУ ГОСТ 5348:2008	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
21	ДСТУ ГОСТ 5399:2008	Валки прокатные. Основные размеры
22	ДСТУ ГОСТ 5426:2008	Волоки-заготовки из твердых спеченных сплавов для волочения шестигранных прутков. Формы и размеры
23	ДСТУ ГОСТ 6226:2008	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры
24	ДСТУ ГОСТ 6364:2008	Подшипники роликовые конические двухрядные. Основные размеры
25	ДСТУ ГОСТ 6469:2008	Фрезы дисковые двусторонние со вставными ножами, оснащенными твердым сплавом. Конструкция и размеры
26	ДСТУ ГОСТ 6527:2008	Концы муфтовые с трубной цилиндрической резьбой. Размеры
27	ДСТУ ГОСТ 6532:2009 (ИСО 3295-75)	Пилы ленточные для распиловки древесины. Технические условия

28	ДСТУ ГОСТ 7343:2008	Конусы инструментов с конусностью 1:10 и 1:7. Размеры
29	ДСТУ ГОСТ 7722:2008	Развертки ручные цилиндрические. Конструкция и размеры
30	ДСТУ ГОСТ 9473:2008	Фрезы торцовые насадные мелкозубые со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
31	ДСТУ ГОСТ 9523:2008 (ИСО 237-75)	Хвостовики инструментов. Диаметры, квадраты, лыски и отверстия под квадраты. Размеры
32	ДСТУ ГОСТ 9795:2008	Резцы расточные державочные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
33	ДСТУ ГОСТ 9953:2008	Конусы инструментов укороченные. Основные размеры
34	ДСТУ ГОСТ 10044:2008	Резцы расточные державочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
35	ДСТУ ГОСТ 10046:2008	Резцы долбежные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
36	ДСТУ ГОСТ 10079:2008	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
37	ДСТУ ГОСТ 10080:2008	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
38	ДСТУ ГОСТ 10081:2008	Развертки машинные конические конусностью 1:50. Основные размеры
39	ДСТУ ГОСТ 10082:2008	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры
40	ДСТУ ГОСТ 10284:2008	Вставки-заготовки из спеченных твердых сплавов для высадочного инструмента. Формы и размеры
41	ДСТУ ГОСТ 10754:2008	Отвертки слесарно-монтажные. Рабочая часть слесарно-монтажных отверток для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Размеры
42	ДСТУ ГОСТ 10902:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия. Основные размеры
43	ДСТУ ГОСТ 10903:2008	Сверла спиральные с коническим хвостовиком. Основные размеры
44	ДСТУ ГОСТ 11172:2008	Развертки машинные с удлиненной рабочей частью. Конструкция и размеры

45	ДСТУ ГОСТ 11173:2008	Развертки с припуском под доводку. Допуски
46	ДСТУ ГОСТ 11176:2008	Развертки сборные насадные с привернутыми ножами, оснащенные пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
47	ДСТУ ГОСТ 11177:2008	Развертки ручные конические конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
48	ДСТУ ГОСТ 11179:2008	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры
49	ДСТУ ГОСТ 11180:2008	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры
50	ДСТУ ГОСТ 11181:2008	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры
51	ДСТУ ГОСТ 11182:2008	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры
52	ДСТУ ГОСТ 11183:2008	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры
53	ДСТУ ГОСТ 11184:2008	Развертки ручные конические конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
54	ДСТУ ГОСТ 11188:2008	Метчики для метрической резьбы с натягами. Допуски на резьбу
55	ДСТУ ГОСТ 11384:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи продольно-поперечные плоские. Конструкция и размеры
56	ДСТУ ГОСТ 11385:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи с плоскими губками. Конструкция и размеры
57	ДСТУ ГОСТ 11386:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи поперечные с круглыми губками. Конструкция и размеры
58	ДСТУ ГОСТ 11387:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи поперечные с полукруглыми губками. Конструкция и размеры
59	ДСТУ ГОСТ 11388:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи поперечные с квадратными губками. Конструкция и размеры
60	ДСТУ ГОСТ 11389:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ.

		Клещи выгнутые. Конструкция и размеры
61	ДСТУ ГОСТ 11390:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи продольные с круглыми губками. Конструкция и размеры
62	ДСТУ ГОСТ 11391:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи продольные с квадратными губками. Конструкция и размеры
63	ДСТУ ГОСТ 11392:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи продольные с прямоугольными губками. Конструкция и размеры
64	ДСТУ ГОСТ 11393:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи вспомогательные для заготовок цилиндрических. Конструкция и размеры
65	ДСТУ ГОСТ 11394:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи вспомогательные для заготовок прямоугольных. Конструкция и размеры
66	ДСТУ ГОСТ 11395:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Клещи вспомогательные. Конструкция и размеры
67	ДСТУ ГОСТ 11396:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Наковальни безрогие. Конструкция и размеры
68	ДСТУ ГОСТ 11397:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Наковальни однорогие. Конструкция и размеры
69	ДСТУ ГОСТ 11399:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Наковальня однорогая консольная. Конструкция и размеры
70	ДСТУ ГОСТ 11400:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Шперак. Конструкция и размеры
71	ДСТУ ГОСТ 11401:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Кувалды кузнечные тупоносые. Конструкция и размеры
72	ДСТУ ГОСТ 11402:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Кувалды кузнечные остроносые. Конструкция и размеры
73	ДСТУ ГОСТ 11403:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Обжимки-верхники круглые. Конструкция и размеры
74	ДСТУ ГОСТ 11404:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Обжимки-нижники круглые. Конструкция и размеры
75	ДСТУ ГОСТ 11405:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Нижники угловые. Конструкция и размеры

76	ДСТУ ГОСТ 11406:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Подбойки-верхники квадратные. Конструкция и размеры
77	ДСТУ ГОСТ 11407:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Подбойки-нижники прямоугольные. Конструкция и размеры
78	ДСТУ ГОСТ 11408:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Подбойки-верхники полукруглые. Конструкция и размеры
79	ДСТУ ГОСТ 11409:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Подбойки-нижники полукруглые. Конструкция и размеры
80	ДСТУ ГОСТ 11410:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Набойки. Конструкция и размеры
81	ДСТУ ГОСТ 11411:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Нижники для гибки. Конструкция и размеры
82	ДСТУ ГОСТ 11417:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Пробойники прямоугольные. Конструкция и размеры
83	ДСТУ ГОСТ 11418:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Зубила. Конструкция и размеры
84	ДСТУ ГОСТ 11421:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Раскатки полукруглые. Конструкция и размеры
85	ДСТУ ГОСТ 11422:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Раскатки клиновые. Конструкция и размеры
86	ДСТУ ГОСТ 11423:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Пережимки круглые. Конструкция и размеры
87	ДСТУ ГОСТ 11424:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Пережимки треугольные. Конструкция и размеры
88	ДСТУ ГОСТ 11425:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Пережимки треугольные равносторонние. Конструкция и размеры
89	ДСТУ ГОСТ 11426:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Обжимки круглые пружинные. Конструкция и размеры
90	ДСТУ ГОСТ 11427:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Обжимки круглые разъемные. Конструкция и размеры
91	ДСТУ ГОСТ 11428:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Подкладки клиновые (откосы). Конструкция и размеры
92	ДСТУ ГОСТ 11429:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Топоры двусторонние. Конструкция и размеры

93	ДСТУ ГОСТ 11430:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Топоры односторонние. Конструкция и размеры
94	ДСТУ ГОСТ 11431:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Топоры трапецидальные. Конструкция и размеры
95	ДСТУ ГОСТ 11432:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Топоры полукруглые. Конструкция и размеры
96	ДСТУ ГОСТ 11433:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Обсечки. Конструкция и размеры
97	ДСТУ ГОСТ 11434:2008	Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Ручки металлические. Конструкция и размеры
98	ДСТУ ГОСТ 12121:2008	Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком. Основные размеры
99	ДСТУ ГОСТ 12122:2008	Сверла спиральные с коротким цилиндрическим хвостовиком. Длинная серия. Основные размеры
100	ДСТУ ГОСТ 12489:2008	Зенкеры цельные. Конструкция и размеры
101	ДСТУ ГОСТ 13110:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры
102	ДСТУ ГОСТ 13111:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры
103	ДСТУ ГОСТ 13112:2008	Штампы для листовой штамповки с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры
104	ДСТУ ГОСТ 13113:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры
105	ДСТУ ГОСТ 13114:2008	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
106	ДСТУ ГОСТ 13115:2008	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
107	ДСТУ ГОСТ 13116:2008	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
108	ДСТУ ГОСТ 13118:2008	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры
109	ДСТУ ГОСТ 13119:2008	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры

110	ДСТУ ГОСТ 13120:2008	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры
111	ДСТУ ГОСТ 13121:2008	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры
112	ДСТУ ГОСТ 13124:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
113	ДСТУ ГОСТ 13125:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
114	ДСТУ ГОСТ 13126:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
115	ДСТУ ГОСТ 13779:2008	Развертки цилиндрические. Допуски на диаметр
116	ДСТУ ГОСТ 13833:2008	Пластины твердосплавные для дисковых дереворежущих пил. Конструкция и размеры
117	ДСТУ ГОСТ 13834:2008	Пластины твердосплавные для дереворежущих фрез и сверл. Конструкция и размеры
118	ДСТУ ГОСТ 14672:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением шариков направляющих узлов. Конструкция и размеры
119	ДСТУ ГОСТ 14673:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры
120	ДСТУ ГОСТ 14674:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами. Конструкция и размеры
121	ДСТУ ГОСТ 14676:2008	Штампы для листовой штамповки. Узлы направляющие шариковые для штампов. Конструкция и размеры
122	ДСТУ ГОСТ 14677:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры
123	ДСТУ ГОСТ 14678:2008	Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры
124	ДСТУ ГОСТ 14700:2008	Ножи, оснащенные твердым сплавом, для дву- и трехсторонних дисковых фрез. Конструкция и размеры
125	ДСТУ ГОСТ	Клины для дву- и трехсторонних дисковых

	14701:2008	фрез. Конструкция и размеры
126	ДСТУ ГОСТ 15861:2008	Плиты-заготовки прямоугольные пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры
127	ДСТУ ГОСТ 15862:2008	Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры
128	ДСТУ ГОСТ 15864:2008	Втулки направляющие для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
129	ДСТУ ГОСТ 15935:2008	Патроны сверлильные трехкулачковые без ключа. Размеры
130	ДСТУ ГОСТ 15936:2008	Втулки переходные быстросменные жесткие для метчиков. Конструкция и размеры
131	ДСТУ ГОСТ 15948:2008	Детали резьбооформляющие для формирования метрической резьбы в пластмассовых изделиях. Расчет исполнительных размеров
132	ДСТУ ГОСТ 16191:2008	Заготовки матрицодержателей штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
133	ДСТУ ГОСТ 16192:2008	Заготовки вставок матриц штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
134	ДСТУ ГОСТ 16193:2008	Заготовки прокладок штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
135	ДСТУ ГОСТ 16194:2008	Шпонки призматические штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
136	ДСТУ ГОСТ 16195:2008	Заготовки пуансонодержателей для клинового и фланцевого крепления пuhanсонов штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
137	ДСТУ ГОСТ 16196:2008	Заготовки пуансонодержателей для винтового крепления пuhanсонов штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
138	ДСТУ ГОСТ 16197:2008	Заготовки пуансонодержателей для стяжного крепления пuhanсонов штампов горизонтально-ковочных машин. Конструкция и размеры
139	ДСТУ ГОСТ 16203:2008	Стойки делительные одноопорные. Размеры
140	ДСТУ ГОСТ 16204:2008	Стойки делительные одноопорные с электромеханическим приводом. Размеры
141	ДСТУ ГОСТ 16222:2008	Фрезы торцовые насадные для обработки легких сплавов.

		Конструкция и размеры
142	ДСТУ ГОСТ 16223:2008	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами с твердосплавными пластинами для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
143	ДСТУ ГОСТ 16224:2008	Ножи клиновые рифленые с твердосплавными пластинами к торцовым насадным фрезам для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
144	ДСТУ ГОСТ 16225:2008	Фрезы концевые для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
145	ДСТУ ГОСТ 16226:2008	Фрезы концевые двузубые с резьбовым хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
146	ДСТУ ГОСТ 16227:2008	Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
147	ДСТУ ГОСТ 16228:2008	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
148	ДСТУ ГОСТ 16229:2008	Фрезы дисковые двусторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
149	ДСТУ ГОСТ 16230:2008	Фрезы отрезные для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
150	ДСТУ ГОСТ 16231:2008	Фрезы концевые радиусные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
151	ДСТУ ГОСТ 16344:2008	Ролики обкатные. Конструкция и размеры
152	ДСТУ ГОСТ 16376:2008	Блоки калибровочных штампов. Конструкция и размеры
153	ДСТУ ГОСТ 16377:2008	Блоки калибровочных штампов с задним расположением направляющих колонок. Конструкция и размеры
154	ДСТУ ГОСТ 16378:2008	Блоки калибровочных штампов с осевым расположением направляющих колонок. Конструкция и размеры
155	ДСТУ ГОСТ 16379:2008	Заготовки деталей пакетов калибровочных штампов. Конструкция и размеры
156	ДСТУ ГОСТ 16602:2008	Ножи рифленые из быстрорежущей стали для сборных разверток. Основные размеры
157	ДСТУ ГОСТ 16603:2008	Клинья для сборных машинных разверток со вставными ножами из быстрорежущей стали. Основные размеры

158	ДСТУ ГОСТ 16806:2008	Ножи привертываемые, оснащенные пластинами из твердого сплава, для сборных насадных разверток. Конструкция и размеры
159	ДСТУ ГОСТ 16858:2008	Ножи из быстрорежущей стали для насадных зенкеров. Конструкция и размеры
160	ДСТУ ГОСТ 16859:2008	Клинья для зенкеров со вставными ножами. Конструкция и размеры
161	ДСТУ ГОСТ 16983:2008	Ключи гаечные комбинированные. Конструкция и размеры
162	ДСТУ ГОСТ 16984:2008	Ключи для круглых шлицевых гаек. Конструкция и размеры
163	ДСТУ ГОСТ 16985:2008	Ключи шарнирные для круглых шлицевых гаек. Конструкция и размеры
164	ДСТУ ГОСТ 17013:2008	Сверла кольцевые твердосплавные. Основные размеры
165	ДСТУ ГОСТ 17014:2008	Коронки долотчатые твердосплавные. Основные размеры
166	ДСТУ ГОСТ 17025:2008	Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
167	ДСТУ ГОСТ 17026:2008	Фрезы концевые с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
168	ДСТУ ГОСТ 17039:2008	Метчики. Исполнительные размеры
169	ДСТУ ГОСТ 17040:2008	Элементы штампемых деталей. Конструкция и размеры
170	ДСТУ ГОСТ 17163:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 13. Конструкция и размеры
171	ДСТУ ГОСТ 17178:2008	Втулки переходные с буртиком и отверстием конус Морзе к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
172	ДСТУ ГОСТ 17179:2008	Втулки зажимные цилиндрические к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
173	ДСТУ ГОСТ 17180:2008	Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
174	ДСТУ ГОСТ 17181:2008	Втулки зажимные с наклонно расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
175	ДСТУ ГОСТ 17182:2008	Втулки зажимные с эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

176	ДСТУ ГОСТ 17183:2008	Втулки зажимные со смещенным цилиндрическим отверстием для сдвоенных гнезд к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
177	ДСТУ ГОСТ 17184:2008	Втулки зажимные с буртиком и концентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
178	ДСТУ ГОСТ 17185:2008	Втулки зажимные с буртиком и эксцентрично расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
179	ДСТУ ГОСТ 17186:2008	Втулки зажимные с буртиком и наклонно расположенным цилиндрическим отверстием к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
180	ДСТУ ГОСТ 17200:2008	Патроны цанговые к токарно-револьверным станкам. Конструкция
181	ДСТУ ГОСТ 17201:2008	Цанги зажимные инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция
182	ДСТУ ГОСТ 17252:2008	Концы оправок для крепления зенковок при обратной подрезке. Конструкция и размеры
183	ДСТУ ГОСТ 17274:2008	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия. Конструкция и размеры
184	ДСТУ ГОСТ 17275:2008	Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия. Конструкция и размеры
185	ДСТУ ГОСТ 17276:2008	Сверла спиральные цельные твердосплавные с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
186	ДСТУ ГОСТ 17587:2008	Плашки круглые для метрической резьбы. Допуски на резьбу
187	ДСТУ ГОСТ 17662:2008	Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с диагональным расположением направляющих колонок. Конструкция и размеры
188	ДСТУ ГОСТ 17663:2008	Блоки сменных разделительных штампов листовой штамповки с четырьмя направляющими колонками. Конструкция и размеры
189	ДСТУ ГОСТ 17664:2008	Прихваты блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
190	ДСТУ ГОСТ 17665:2008	Фиксаторы блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры

191	ДСТУ ГОСТ 17666:2008	Выталкиватели блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
192	ДСТУ ГОСТ 17667:2008	Наконечник к выталкивателям блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
193	ДСТУ ГОСТ 17668:2008	Вкладыши блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
194	ДСТУ ГОСТ 17669:2008	Заготовки вкладышей блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
195	ДСТУ ГОСТ 17670:2008	Плитки подкладные блоков сменных разделительных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
196	ДСТУ ГОСТ 17695:2008	Направляющие шариковые с неподвижным сепаратором для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
197	ДСТУ ГОСТ 17773:2008	Винты установочные с цилиндрической головкой. Конструкция и размеры
198	ДСТУ ГОСТ 17774:2008	Пальцы установочные цилиндрические высокие. Конструкция и размеры
199	ДСТУ ГОСТ 17775:2008	Пальцы установочные срезанные высокие. Конструкция и размеры
200	ДСТУ ГОСТ 17776:2008	Пластины опорные к установочным пальцам. Конструкция и размеры
201	ДСТУ ГОСТ 17777:2008	Шайбы опорные к установочным пальцам. Конструкция и размеры
202	ДСТУ ГОСТ 17778:2008	Шайбы опорные. Конструкция и размеры
203	ДСТУ ГОСТ 17779:2008	Рукоятки неподвижные. Конструкция и размеры
204	ДСТУ ГОСТ 17927:2008	Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющих и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры
205	ДСТУ ГОСТ 17928:2008	Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
206	ДСТУ ГОСТ 17929:2008	Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющих и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры
207	ДСТУ ГОСТ 17930:2008	Метчики машинные с укороченными канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры

208	ДСТУ ГОСТ 17931:2008	Метчики машинные с укороченными канавками. Конструкция и размеры
209	ДСТУ ГОСТ 17932:2008	Метчики машинные с винтовыми канавками для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры
210	ДСТУ ГОСТ 17933:2008	Метчики машинные с винтовыми канавками. Конструкция и размеры
211	ДСТУ ГОСТ 18062:2008	Резцы расточные цельные твердосплавные со стальным хвостовиком для сквозных отверстий. Конструкция и размеры
212	ДСТУ ГОСТ 18063:2008	Резцы расточные цельные твердосплавные со стальным хвостовиком для глухих отверстий. Конструкция и размеры
213	ДСТУ ГОСТ 18069:2008	Втулки зажимные с сухарем для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
214	ДСТУ ГОСТ 18070:2008	Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
215	ДСТУ ГОСТ 18071:2008	Державки сменные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
216	ДСТУ ГОСТ 18072:2008	Державки сменные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
217	ДСТУ ГОСТ 18073:2008	Державки для тангенциальных резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
218	ДСТУ ГОСТ 18074:2008	Державки для прямого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
219	ДСТУ ГОСТ 18075:2008	Державки для косого крепления резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
220	ДСТУ ГОСТ 18076:2008	Державки для сменных резцов державок и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
221	ДСТУ ГОСТ 18121:2008	Развертки котельные машинные. Размеры
222	ДСТУ ГОСТ 18717:2008	Плиты для сменных разделительных штампов листовой штамповки (заготовки). Конструкция и размеры
223	ДСТУ ГОСТ 18718:2008	Колонки для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
224	ДСТУ ГОСТ 18719:2008	Колонки ступенчатые для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры

225	ДСТУ ГОСТ 18732:2008	Секции матриц (пуансонов). Конструкция и размеры
226	ДСТУ ГОСТ 18733:2008	Шпонки упорные. Конструкция и размеры
227	ДСТУ ГОСТ 18734:2008	Ножи для разрезки отходов. Конструкция и размеры
228	ДСТУ ГОСТ 18735:2008	Ножи для разрезки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры
229	ДСТУ ГОСТ 18736:2008	Ножи шаговые. Конструкция и размеры
230	ДСТУ ГОСТ 18737:2008	Ножи шаговые с выступами. Конструкция и размеры
231	ДСТУ ГОСТ 18738:2008	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры
232	ДСТУ ГОСТ 18740:2008	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры
233	ДСТУ ГОСТ 18741:2008	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры
234	ДСТУ ГОСТ 18742:2008	Упоры разовые. Конструкция и размеры
235	ДСТУ ГОСТ 18743:2008	Упоры грибковые. Конструкция и размеры
236	ДСТУ ГОСТ 18744:2008	Упоры со скосом. Конструкция и размеры
237	ДСТУ ГОСТ 18745:2008	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры
238	ДСТУ ГОСТ 18746:2008	Шпильки упорные. Конструкция и размеры
239	ДСТУ ГОСТ 18747:2008	Упоры ступенчатые утопающие. Конструкция и размеры
240	ДСТУ ГОСТ 18748:2008	Упоры ступенчатые утопающие с пластиной. Конструкция и размеры
241	ДСТУ ГОСТ 18750:2008	Упоры утопающие с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры
242	ДСТУ ГОСТ 18751:2008	Пружины кручения к упорам. Конструкция и размеры
243	ДСТУ ГОСТ 18752:2008	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры
244	ДСТУ ГОСТ 18753:2008	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры
245	ДСТУ ГОСТ 18754:2008	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры
246	ДСТУ ГОСТ 18755:2008	Упоры проволочные. Конструкция и размеры
247	ДСТУ ГОСТ 18756:2008	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры

248	ДСТУ ГОСТ 18757:2008	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры
249	ДСТУ ГОСТ 18758:2008	Прижимы. Конструкция и размеры
250	ДСТУ ГОСТ 18759:2008	Прижимы роликовые. Конструкция и размеры
251	ДСТУ ГОСТ 18760:2008	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры
252	ДСТУ ГОСТ 18761:2008	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры
253	ДСТУ ГОСТ 18762:2008	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры
254	ДСТУ ГОСТ 18763:2008	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры
255	ДСТУ ГОСТ 18764:2008	Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры
256	ДСТУ ГОСТ 18765:2008	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры
257	ДСТУ ГОСТ 18767:2008	Устройства прижимные. Конструкция и размеры
258	ДСТУ ГОСТ 18768:2008	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры
259	ДСТУ ГОСТ 18769:2008	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры
260	ДСТУ ГОСТ 18770:2008	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры
261	ДСТУ ГОСТ 18771:2008	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры
262	ДСТУ ГОСТ 18773:2008	Фиксаторы стержневые удлиненные. Конструкция и размеры
263	ДСТУ ГОСТ 18775:2008	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры
264	ДСТУ ГОСТ 18776:2008	Фиксаторы грибковые. Конструкция и размеры
265	ДСТУ ГОСТ 18777:2008	Траверсы круглые. Конструкция и размеры
266	ДСТУ ГОСТ 18778:2008	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры
267	ДСТУ ГОСТ 18779:2008	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры
268	ДСТУ ГОСТ 18780:2008	Толкатели. Конструкция и размеры
269	ДСТУ ГОСТ 18782:2008	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры
270	ДСТУ ГОСТ 18783:2008	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры

271	ДСТУ ГОСТ 18784:2008	Толкатели грибковые. Конструкция и размеры
272	ДСТУ ГОСТ 18785:2008	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры
273	ДСТУ ГОСТ 18786:2008	Винты ступенчатые с шестигранным углублением «под ключ». Конструкция и размеры
274	ДСТУ ГОСТ 18787:2008	Винты ступенчатые со шлицем. Конструкция и размеры
275	ДСТУ ГОСТ 18788:2008	Удлинители к ступенчатым винтам. Конструкция и размеры
276	ДСТУ ГОСТ 18789:2008	Втулки ограничительные. Конструкция и размеры
277	ДСТУ ГОСТ 18790:2008	Скобы ограничительные. Конструкция и размеры
278	ДСТУ ГОСТ 18791:2008	Ограничители хода выталкивателей. Конструкция и размеры
279	ДСТУ ГОСТ 18792:2008	Шайбы запорные для ограничителей хода выталкивателей. Конструкция и размеры
280	ДСТУ ГОСТ 18793:2008	Пружины сжатия. Конструкция и размеры
281	ДСТУ ГОСТ 18794:2008	Пружины растяжения. Конструкция и размеры
282	ДСТУ ГОСТ 18795:2008	Втулки для пружинных пакетов. Конструкция и размеры
283	ДСТУ ГОСТ 18796:2008	Гайки для пружинных пакетов. Конструкция и размеры
284	ДСТУ ГОСТ 18797:2008	Гайки для пружинных пакетов с направлением. Конструкция и размеры
285	ДСТУ ГОСТ 18798:2008	Штыри для пружин. Конструкция и размеры
286	ДСТУ ГОСТ 18799:2008	Пакеты тарельчатых пружин. Конструкция и размеры
287	ДСТУ ГОСТ 18800:2008	Стержни с резьбой для пакетов тарельчатых пружин. Конструкция и размеры
288	ДСТУ ГОСТ 18801:2008	Гайки для пакетов тарельчатых пружин. Конструкция и размеры
289	ДСТУ ГОСТ 18802:2008	Ограничители втулочные. Конструкция и размеры
290	ДСТУ ГОСТ 18803:2008	Ограничители цилиндрические. Конструкция и размеры
291	ДСТУ ГОСТ 18805:2008	Ограничители прямоугольные. Конструкция и размеры
292	ДСТУ ГОСТ 18807:2008	Ограничители ступенчатые. Конструкция и размеры
293	ДСТУ ГОСТ 18808:2008	Плитки направляющие. Конструкция и размеры

294	ДСТУ ГОСТ 18809:2008	Плитки направляющие с заходной фаской. Конструкция и размеры
295	ДСТУ ГОСТ 18810:2008	Плитки направляющие с заходной фаской и резьбовыми отверстиями. Конструкция и размеры
296	ДСТУ ГОСТ 18811:2008	Призмы направляющие. Конструкция и размеры
297	ДСТУ ГОСТ 18813:2008	Штампы для листовой штамповки. Крышки защитные. Конструкция и размеры
298	ДСТУ ГОСТ 18815:2008	Держатели воздухопровода. Конструкция и размеры
299	ДСТУ ГОСТ 18816:2008	Штыри транспортные резьбовые. Конструкция и размеры
300	ДСТУ ГОСТ 18817:2008	Штыри транспортные накладные. Конструкция и размеры
301	ДСТУ ГОСТ 18818:2008	Брусья подкладные с одним окном. Конструкция и размеры
302	ДСТУ ГОСТ 18819:2008	Брусья подкладные с двумя окнами. Конструкция и размеры
303	ДСТУ ГОСТ 18820:2008	Брусья подкладные с тремя окнами. Конструкция и размеры
304	ДСТУ ГОСТ 18821:2008	Брусья подкладные с четырьмя окнами. Конструкция и размеры
305	ДСТУ ГОСТ 18822:2008	Брусья подкладные с пятью окнами. Конструкция и размеры
306	ДСТУ ГОСТ 18823:2008	Брусья подкладные низкие. Конструкция и размеры
307	ДСТУ ГОСТ 18828:2008	Ключи кольцевые односторонние с четырехгранным зевом. Конструкция и размеры
308	ДСТУ ГОСТ 18839:2008	Метчики бесстружечные машинно-ручные. Конструкция и размеры
309	ДСТУ ГОСТ 18840:2008	Метчики бесстружечные гаечные. Конструкция и размеры
310	ДСТУ ГОСТ 18841:2008	Метчики бесстружечные гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
311	ДСТУ ГОСТ 18842:2008	Метчики бесстружечные. Исполнительные размеры
312	ДСТУ ГОСТ 18843:2008	Метчики бесстружечные. Допуски на резьбу
313	ДСТУ ГОСТ 18868:2008	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
314	ДСТУ ГОСТ 18869:2008	Резцы токарные проходные прямые из быстрорежущей

		стали. Конструкция и размеры
315	ДСТУ ГОСТ 18870:2008	Резцы токарные проходные упорные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
316	ДСТУ ГОСТ 18871:2008	Резцы токарные подрезные торцовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
317	ДСТУ ГОСТ 18872:2008	Резцы токарные расточные из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
318	ДСТУ ГОСТ 18873:2008	Резцы токарные расточные из быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры
319	ДСТУ ГОСТ 18874:2008	Резцы токарные прорезные и отрезные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
320	ДСТУ ГОСТ 18875:2008	Резцы токарные фасочные из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
321	ДСТУ ГОСТ 18876:2008	Резцы токарные резьбовые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
322	ДСТУ ГОСТ 18877:2008	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
323	ДСТУ ГОСТ 18878:2008	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
324	ДСТУ ГОСТ 18879:2008	Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
325	ДСТУ ГОСТ 18880:2008	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
326	ДСТУ ГОСТ 18881:2008	Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
327	ДСТУ ГОСТ 18882:2008	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры
328	ДСТУ ГОСТ 18883:2008	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры
329	ДСТУ ГОСТ 18884:2008	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
330	ДСТУ ГОСТ 18885:2008	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры

331	ДСТУ ГОСТ 18887:2008	Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
332	ДСТУ ГОСТ 18888:2008	Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
333	ДСТУ ГОСТ 18889:2008	Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
334	ДСТУ ГОСТ 18890:2008	Резцы строгальные отрезные прорезные изогнутые с пластинами из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры
335	ДСТУ ГОСТ 18891:2008	Резцы строгальные проходные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры
336	ДСТУ ГОСТ 18943:2008	Фрезы концевые конические твердосплавные удлиненные для труднообрабатываемых сталей и сплавов. Конструкция и размеры
337	ДСТУ ГОСТ 18944:2008	Фрезы концевые сферические, оснащенные коронками из твердого сплава, для труднообрабатываемых сталей и сплавов. Конструкция и размеры
338	ДСТУ ГОСТ 18945:2008	Фрезы концевые сферические эллипсовидные, оснащенные коронками из твердого сплава, для труднообрабатываемых сталей и сплавов. Конструкция и размеры
339	ДСТУ ГОСТ 18946:2008	Фрезы концевые сфероцилиндрические, оснащенные коронками из твердого сплава, для труднообрабатываемых сталей и сплавов. Конструкция и размеры
340	ДСТУ ГОСТ 18947:2008	Фрезы концевые сфероконические, оснащенные коронками из твердого сплава, для труднообрабатываемых сталей и сплавов. Конструкция и размеры
341	ДСТУ ГОСТ 18948:2008	Фрезы концевые цилиндрические, оснащенные коронками из твердого сплава, для труднообрабатываемых сталей и сплавов. Конструкция и размеры
342	ДСТУ ГОСТ 19043:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы. Конструкция и размеры
343	ДСТУ ГОСТ 19044:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с отверстием. Конструкция и размеры

344	ДСТУ ГОСТ 19045:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом 11°. Конструкция и размеры
345	ДСТУ ГОСТ 19046:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
346	ДСТУ ГОСТ 19047:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с углом 80° и отверстием. Конструкция и размеры
347	ДСТУ ГОСТ 19048:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с углом 80° с отверстием и стружколомающими канавками. Конструкция и размеры
348	ДСТУ ГОСТ 19049:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы. Конструкция и размеры
349	ДСТУ ГОСТ 19050:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом 11°. Конструкция и размеры
350	ДСТУ ГОСТ 19051:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием. Конструкция и размеры
351	ДСТУ ГОСТ 19052:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
352	ДСТУ ГОСТ 19053:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием и фасками при вершине. Конструкция и размеры
353	ДСТУ ГОСТ 19056:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80°. Конструкция и размеры
354	ДСТУ ГОСТ 19057:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80° и отверстием. Конструкция и размеры
355	ДСТУ ГОСТ 19059:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80° с отверстием и стружколомающими канавками на одной

		стороне. Конструкция и размеры
356	ДСТУ ГОСТ 19061:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные параллелограммной формы с углом 84° и фасками на режущих кромках. Конструкция и размеры
357	ДСТУ ГОСТ 19062:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные параллелограммной формы с углом 55° и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
358	ДСТУ ГОСТ 19063:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы. Конструкция и размеры
359	ДСТУ ГОСТ 19064:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы с отверстием. Конструкция и размеры
360	ДСТУ ГОСТ 19065:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
361	ДСТУ ГОСТ 19067:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с отверстием. Конструкция и размеры
362	ДСТУ ГОСТ 19068:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
363	ДСТУ ГОСТ 19069:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы. Конструкция и размеры
364	ДСТУ ГОСТ 19070:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с отверстием. Конструкция и размеры
365	ДСТУ ГОСТ 19071:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
366	ДСТУ ГОСТ 19072:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с задним углом с отверстием и стружколомающими канавками на одной

		стороне. Конструкция и размеры
367	ДСТУ ГОСТ 19073:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы. Конструкция и размеры
368	ДСТУ ГОСТ 19074:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом. Конструкция и размеры
369	ДСТУ ГОСТ 19075:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы с углом 80°. Конструкция и размеры
370	ДСТУ ГОСТ 19076:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные квадратной формы. Конструкция и размеры
371	ДСТУ ГОСТ 19077:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом. Конструкция и размеры
372	ДСТУ ГОСТ 19078:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80°. Конструкция и размеры
373	ДСТУ ГОСТ 19079:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные параллелограммной формы. Конструкция и размеры
374	ДСТУ ГОСТ 19080:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные пятигранной формы. Конструкция и размеры
375	ДСТУ ГОСТ 19081:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные шестигранной формы. Конструкция и размеры
376	ДСТУ ГОСТ 19083:2008	Пластины опорные сменные многогранные твердосплавные круглой формы. Конструкция и размеры
377	ДСТУ ГОСТ 19084:2008	Стружколомы сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы. Конструкция и размеры
378	ДСТУ ГОСТ 19085:2008	Стружколомы сменные многогранные твердосплавные квадратной формы. Конструкция и размеры
379	ДСТУ ГОСТ 19267:2008	Развертки машинные цилиндрические с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры

380	ДСТУ ГОСТ 19268:2008	Развертки машинные цилиндрические с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
381	ДСТУ ГОСТ 19269:2008	Развертки машинные цилиндрические твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
382	ДСТУ ГОСТ 19272:2008	Развертки машинные цилиндрические для обработки деталей из легких сплавов. Допуски на диаметр
383	ДСТУ ГОСТ 19543:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Средняя серия. Конструкция
384	ДСТУ ГОСТ 19544:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Длинная серия. Конструкция
385	ДСТУ ГОСТ 19545:2008	Сверла спиральные левые с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
386	ДСТУ ГОСТ 19546:2008	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
387	ДСТУ ГОСТ 19547:2008	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция
388	ДСТУ ГОСТ 19579:2008	Блоки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
389	ДСТУ ГОСТ 19580:2008	Бойки нижние универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
390	ДСТУ ГОСТ 19581:2008	Кольца прижимные универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
391	ДСТУ ГОСТ 19582:2008	Матрицы-заготовки универсально-переналаживаемых штампов для точной объемной штамповки на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
392	ДСТУ ГОСТ 19831:2008	Метчики для трапецеидальной резьбы. Допуски на резьбу
393	ДСТУ ГОСТ 19857:2008	Плиты прямоугольные для вытяжных штампов листовой штамповки (заготовки). Конструкция и размеры
394	ДСТУ ГОСТ 19858:2008	Плиты круглые для вытяжных штампов листовой штамповки (заготовки). Конструкция и размеры
395	ДСТУ ГОСТ 20226:2008	Подшипники качения Заплечики для установки

		подшипников качения. Размеры
396	ДСТУ ГОСТ 20312:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 51. Конструкция и размеры
397	ДСТУ ГОСТ 20317:2008	Фрезы дисковые для разрезки пластмасс типа текстолит. Конструкция и размеры
398	ДСТУ ГОСТ 20318:2008	Фрезы дисковые для разрезки пластмасс типа гетинакс. Конструкция и размеры
399	ДСТУ ГОСТ 20319:2008	Фрезы сегментные для разрезки пластмасс типов текстолит и гетинакс. Конструкция и размеры
400	ДСТУ ГОСТ 20320:2008	Фрезы дисковые, оснащенные твердосплавными пластинами, для разрезки пластмасс типов текстолит, гетинакс и стеклопластиков. Конструкция и размеры
401	ДСТУ ГОСТ 20321:2008	Фрезы дисковые со вставными ножами, оснащенные твердосплавными пластинами, для разрезки пластмасс типов гетинакс, текстолит и стеклопластиков. Конструкция и размеры
402	ДСТУ ГОСТ 20322:2008	Ножи, оснащенные твердосплавными пластинами, для дисковых фрез. Конструкция и размеры
403	ДСТУ ГОСТ 20323:2008	Клины для дисковых фрез. Конструкция и размеры
404	ДСТУ ГОСТ 20324:2008	Фрезы дисковые с разнонаправленными зубьями для разрезки винипластика и органического стекла. Конструкция и размеры
405	ДСТУ ГОСТ 20325:2008	Фрезы дисковые для разрезки листов из термопластичных пластмасс. Конструкция и размеры
406	ДСТУ ГОСТ 20326:2008	Фрезы дисковые для разрезки органического стекла, полиэтилена и полистирола. Конструкция и размеры
407	ДСТУ ГОСТ 20327:2008	Фрезы дисковые для разрезки винипластика и органического стекла. Конструкция и размеры
408	ДСТУ ГОСТ 20328:2008	Фрезы дисковые для разрезки термопластичных пластмасс диаметром 315 и 400 мм. Конструкция и размеры
409	ДСТУ ГОСТ 20364:2008	Протяжки круглые переменного резания диаметром от 10 до 13 мм. Конструкция и размеры
410	ДСТУ ГОСТ 20365:2008	Протяжки круглые переменного резания диаметром от 14 до 90 мм. Конструкция и размеры
411	ДСТУ ГОСТ 20388:2008	Развертки машинные насадные цельные прямозубые для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и

		размеры
412	ДСТУ ГОСТ 20389:2008	Развертки машинные насадные цельные с винтовыми канавками для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
413	ДСТУ ГОСТ 20390:2008	Развертки машинные насадные цельные с торцовыми зубьями для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
414	ДСТУ ГОСТ 20392:2008	Развертки машинные насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
415	ДСТУ ГОСТ 20505:2008	Патроны поводковые для качающихся оправок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
416	ДСТУ ГОСТ 20506:2008	Оправки качающиеся для насадных разверток к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
417	ДСТУ ГОСТ 20507:2008	Оправки качающиеся для разверток с коническим хвостовиком к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
418	ДСТУ ГОСТ 20508:2008	Оправки качающиеся для разверток с цилиндрическим хвостовиком к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
419	ДСТУ ГОСТ 20533:2008	Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
420	ДСТУ ГОСТ 20534:2008	Фрезы концевые с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
421	ДСТУ ГОСТ 20535:2008	Фрезы концевые с резьбовым хвостовиком, оснащенные твердосплавными коронками. Конструкция и размеры
422	ДСТУ ГОСТ 20536:2008	Фрезы концевые диаметром от 10 до 20 мм с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
423	ДСТУ ГОСТ 20537:2008	Фрезы концевые диаметром от 12,5 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры
424	ДСТУ ГОСТ 20538:2008	Фрезы концевые удлиненные диаметром от 20 до 50 мм с коническим хвостовиком, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами. Конструкция и размеры

425	ДСТУ ГОСТ 20694:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
426	ДСТУ ГОСТ 20695:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры
427	ДСТУ ГОСТ 20696:2008	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Короткая серия. Конструкция и размеры
428	ДСТУ ГОСТ 20697:2008	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов. Средняя серия. Конструкция и размеры
429	ДСТУ ГОСТ 20771:2008	Коронки твердосплавные напаиваемые типа 35. Конструкция и размеры
430	ДСТУ ГОСТ 20872:2008	Резцы токарные сборные для контурного точения с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
431	ДСТУ ГОСТ 20874:2008	Резцы токарные сборные расточные с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
432	ДСТУ ГОСТ 21173:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры
433	ДСТУ ГОСТ 21459:2008	Направляющие съемные для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
434	ДСТУ ГОСТ 21527:2008	Развертки машинные насадные со вставными ножами, оснащенными твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
435	ДСТУ ГОСТ 21540:2008	Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
436	ДСТУ ГОСТ 21541:2008	Зенкеры со вставными ножами, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
437	ДСТУ ГОСТ 21543:2008	Зенкеры цельные твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры

438	ДСТУ ГОСТ 21544:2008	Зенкеры цельные твердосплавные с коническим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Конструкция и размеры
439	ДСТУ ГОСТ 21579:2008	Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
440	ДСТУ ГОСТ 21580:2008	Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
441	ДСТУ ГОСТ 21581:2008	Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
442	ДСТУ ГОСТ 21582:2008	Зенкеры торцовые с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
443	ДСТУ ГОСТ 21583:2008	Зенкеры с коническим хвостовиком, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
444	ДСТУ ГОСТ 21584:2008	Зенкеры насадные для обработки деталей из легких сплавов. Конструкция и размеры
445	ДСТУ ГОСТ 21586:2008	Зенкеры для обработки отверстий диаметром от 3 до 80 мм в деталях из легких сплавов. Допуски на диаметр
446	ДСТУ ГОСТ 21761:2008	Гребенки круглые к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
447	ДСТУ ГОСТ 21762:2008	Кулачки к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
448	ДСТУ ГОСТ 21763:2008	Звездочки к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
449	ДСТУ ГОСТ 21764:2008	Винты к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры
450	ДСТУ ГОСТ 22087:2008	Фрезы торцовые концевые с механическим креплением пятигранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
451	ДСТУ ГОСТ 22088:2008	Фрезы торцовые концевые с механическим креплением круглых твердосплавных пластин. Конструкция и размеры
452	ДСТУ ГОСТ 22393:2008	Головки расточные универсальные. Основные размеры
453	ДСТУ ГОСТ 22398:2008	Воротки одногнездные для инструмента с квадратными хвостовиками. Основные размеры

454	ДСТУ ГОСТ 22399:2008	Воротки трехгнездные для инструмента с квадратными хвостовиками. Основные размеры
455	ДСТУ ГОСТ 22400:2008	Воротки шестигнездные для инструмента с квадратными хвостовиками. Основные размеры
456	ДСТУ ГОСТ 22401:2008	Воротки раздвижные. Основные размеры
457	ДСТУ ГОСТ 22627:2008	Патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
458	ДСТУ ГОСТ 22628:2008	Втулки к патронам для метчиков к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
459	ДСТУ ГОСТ 22629:2008	Патроны выдвижные для плашек к токарно-револьверным автоматам. Основные размеры
460	ДСТУ ГОСТ 22630:2008	Втулки к выдвижным патронам для плашек к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
461	ДСТУ ГОСТ 22735:2008	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
462	ДСТУ ГОСТ 22736:2008	Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава. Основные размеры
463	ДСТУ ГОСТ 22843:2008	Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры
464	ДСТУ ГОСТ 22993:2008	Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры
465	ДСТУ ГОСТ 23247:2008	Фрезы концевые для обработки деталей из легких сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
466	ДСТУ ГОСТ 23248:2008	Фрезы концевые для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция
467	ДСТУ ГОСТ 24247:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
468	ДСТУ ГОСТ 24248:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры

469	ДСТУ ГОСТ 24249:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 80° с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
470	ДСТУ ГОСТ 24250:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом и стружколомающими канавками. Конструкция и размеры
471	ДСТУ ГОСТ 24251:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные трехгранной формы с задним углом 20°. Конструкция и размеры
472	ДСТУ ГОСТ 24252:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом и стружколомающими канавками. Конструкция и размеры
473	ДСТУ ГОСТ 24253:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные квадратной формы с задним углом 20°. Конструкция и размеры
474	ДСТУ ГОСТ 24254:2008	Пластины опорные сменные твердосплавные ромбической формы с углом 55°. Конструкция и размеры
475	ДСТУ ГОСТ 24255:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55° и отверстием. Конструкция и размеры
476	ДСТУ ГОСТ 24256:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55° с отверстием и стружколомающими канавками на одной стороне. Конструкция и размеры
477	ДСТУ ГОСТ 24257:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные ромбической формы с углом 55° с отверстием и стружколомающими канавками на двух сторонах. Конструкция и размеры
478	ДСТУ ГОСТ 24637:2008	Фрезы концевые, оснащенные винтовыми твердосплавными пластинами, для обработки деталей из высокопрочных сталей и титановых сплавов на станках с программным управлением. Конструкция и размеры
479	ДСТУ ГОСТ 24818:2008	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры

480	ДСТУ ГОСТ 24819:2008	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
481	ДСТУ ГОСТ 24820:2008	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
482	ДСТУ ГОСТ 24821:2008	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
483	ДСТУ ГОСТ 24822:2008	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
484	ДСТУ ГОСТ 24823:2008	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по наружному диаметру комбинированные переменного резания. Двухпроходные. Конструкция и размеры
485	ДСТУ ГОСТ 24904:2008	Головки зуборезные для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
486	ДСТУ ГОСТ 24905:2008	Резцы к зуборезным головкам для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры
487	ДСТУ ГОСТ 25157:2008	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром 12 и 14 мм модулем 1 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
488	ДСТУ ГОСТ 25158:2008	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 до 90 мм модулем от 1 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция и размеры
489	ДСТУ ГОСТ 25159:2008	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 15 до 90 мм модулем от 1 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
490	ДСТУ ГОСТ 25160:2008	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 45 до 90 мм модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция и размеры

491	ДСТУ ГОСТ 25161:2008	Протяжки для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 70 до 90 мм модулем от 3,5 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция и размеры
492	ДСТУ ГОСТ 25394:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 50. Конструкция и размеры
493	ДСТУ ГОСТ 25395:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 01, 02, 61, 62. Конструкция и размеры
494	ДСТУ ГОСТ 25396:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 10, 70. Конструкция и размеры
495	ДСТУ ГОСТ 25397:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 06, 66. Конструкция и размеры
496	ДСТУ ГОСТ 25398:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 11. Конструкция и размеры
497	ДСТУ ГОСТ 25399:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 14. Конструкция и размеры
498	ДСТУ ГОСТ 25400:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 21. Конструкция и размеры
499	ДСТУ ГОСТ 25401:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 23. Конструкция и размеры
500	ДСТУ ГОСТ 25402:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 09. Конструкция и размеры
501	ДСТУ ГОСТ 25403:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с задним углом 6° и вогнутой передней поверхностью. Конструкция и размеры
502	ДСТУ ГОСТ 25404:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 15. Конструкция и размеры
503	ДСТУ ГОСТ 25405:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 16. Конструкция и размеры
504	ДСТУ ГОСТ 25406:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 17. Конструкция и размеры
505	ДСТУ ГОСТ 25407:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 18. Конструкция и размеры
506	ДСТУ ГОСТ 25408:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 20. Конструкция и размеры
507	ДСТУ ГОСТ 25409:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 24.

		Конструкция и размеры
508	ДСТУ ГОСТ 25410:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 27. Конструкция и размеры
509	ДСТУ ГОСТ 25411:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 31. Конструкция и размеры
510	ДСТУ ГОСТ 25412:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 32. Конструкция и размеры
511	ДСТУ ГОСТ 25413:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 34. Конструкция и размеры
512	ДСТУ ГОСТ 25414:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 36. Конструкция и размеры
513	ДСТУ ГОСТ 25415:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 38. Конструкция и размеры
514	ДСТУ ГОСТ 25416:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 39. Конструкция и размеры
515	ДСТУ ГОСТ 25417:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 41. Конструкция и размеры
516	ДСТУ ГОСТ 25418:2008	Стружколомы сменные многогранные твердосплавные круглой формы. Конструкция и размеры
517	ДСТУ ГОСТ 25419:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 43. Конструкция и размеры
518	ДСТУ ГОСТ 25420:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 44. Конструкция и размеры
519	ДСТУ ГОСТ 25421:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 47. Конструкция и размеры
520	ДСТУ ГОСТ 25422:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 48. Конструкция и размеры
521	ДСТУ ГОСТ 25423:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 49. Конструкция и размеры
522	ДСТУ ГОСТ 25424:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 25. Конструкция и размеры
523	ДСТУ ГОСТ 25425:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типа 26. Конструкция и размеры
524	ДСТУ ГОСТ 25426:2008	Пластины твердосплавные напаиваемые типов 07, 67. Конструкция и размеры

525	ДСТУ ГОСТ 25526:2008	Пластины сменные режущие из быстрорежущей стали для сборных перовых сверл. Конструкция и основные размеры
526	ДСТУ ГОСТ 25787:2008	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестиугольником односторонние. Основные размеры
527	ДСТУ ГОСТ 25788:2008	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестиугольником изогнутые. Основные размеры
528	ДСТУ ГОСТ 25789:2008	Ключи гаечные торцовые с внутренним шестиугольником двухсторонние. Основные размеры
529	ДСТУ ГОСТ 25969:2008	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
530	ДСТУ ГОСТ 25970:2008	Протяжки для шестишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
531	ДСТУ ГОСТ 25971:2008	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
532	ДСТУ ГОСТ 25972:2008	Протяжки для восьмишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
533	ДСТУ ГОСТ 25973:2008	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция и размеры
534	ДСТУ ГОСТ 25974:2008	Протяжки для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция и размеры
535	ДСТУ ГОСТ 26478:2008	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 10 до 12 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры
536	ДСТУ ГОСТ 26479:2008	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 12,5 до 60 мм. Двухпроходные. Конструкция и размеры
537	ДСТУ ГОСТ 26480:2008	Протяжки для квадратных отверстий со стороной от 25 до 41 мм. Конструкция и размеры

538	ДСТУ ГОСТ 26611:2008	Резцы токарные проходные, подрезные и копировальные с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
539	ДСТУ ГОСТ 26612:2008	Резцы расточные с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры
540	ДСТУ ГОСТ 27301:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные с радиусом при вершине с односторонним тороидальным отверстием. Конструкция и размеры
541	ДСТУ ГОСТ 27302:2008	Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные с фасками при вершине без отверстия. Конструкция и размеры
542	ДСТУ ГОСТ 28044:2008	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания. Конструкция
543	ДСТУ ГОСТ 28045:2008	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания двухпроходные. Конструкция
544	ДСТУ ГОСТ 28046:2008	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания трехпроходные. Конструкция
545	ДСТУ ГОСТ 28047:2008	Протяжки сборные для десятишлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру комбинированные переменного резания четырехпроходные. Конструкция
546	ДСТУ ГОСТ 28048:2008	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 50 до 120 мм модулем от 1,5 до 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция
547	ДСТУ ГОСТ 28049:2008	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 90 до 120 мм модулем 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция
548	ДСТУ ГОСТ 28050:2008	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 55 до 130 мм модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру. Конструкция

549	ДСТУ ГОСТ 28051:2008	Протяжки с навертным хвостовиком для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем диаметром от 70 до 130 мм модулем от 3 до 5 мм с центрированием по наружному диаметру двухпроходные. Конструкция
550	ДСТУ ГОСТ 28319:2008	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под винты с цилиндрической головкой. Основные размеры
551	ДСТУ ГОСТ 28320:2008	Сверла спиральные ступенчатые для отверстий под метрическую резьбу. Основные размеры
552	ДСТУ ГОСТ 28435:2008	Фрезы концевые с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Основные размеры
553	ДСТУ ГОСТ 28521:2008	Инструмент режущий. Ряды диаметров хвостовиков
554	ДСТУ СТ СЭВ 151:2008	Диаметры хвостовиков режущего инструмента
555	ДСТУ СТ СЭВ 198:2008	Сверла спиральные и зенкеры. Размеры поводков
556	ДСТУ ГОСТ 12348:2009 (ИСО 629–82)	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца
557	ДСТУ ГОСТ 21882:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с промежуточной плитой с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
558	ДСТУ ГОСТ 21883:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с промежуточной плитой с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
559	ДСТУ ГОСТ 21884:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки промежуточные для штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
560	ДСТУ ГОСТ 21885:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки промежуточные для штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры
561	ДСТУ ГОСТ 21893:2008	Фрезы дереворежущие затылованные радиусные. Конструкция и размеры
562	ДСТУ ГОСТ 21938:2008	Патроны для нарезания резьбы на токарных станках. Конструкция и размеры
563	ДСТУ ГОСТ 21939:2008	Втулки для плашек к патронам для нарезания резьбы на токарных станках. Конструкция и размеры
564	ДСТУ ГОСТ 21940:2008	Втулки для метчиков к патронам для нарезания резьбы на

		токарных станках. Конструкция и размеры
565	ДСТУ ГОСТ 21941:2008	Патроны для плашек к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
566	ДСТУ ГОСТ 21942:2008	Втулки к патронам для плашек к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
567	ДСТУ ГОСТ 22188:2008	Буфера с винтовыми цилиндрическими пружинами для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
568	ДСТУ ГОСТ 22189:2008	Буфера с винтовыми цилиндрическими пружинами с провальным отверстием для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
569	ДСТУ ГОСТ 22190:2008	Буфера с тарельчатыми пружинами для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
570	ДСТУ ГОСТ 22191:2008	Буфера с резиновыми пружинами для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
571	ДСТУ ГОСТ 22192:2008	Буфера с полиуретановыми пружинами для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
572	ДСТУ ГОСТ 22193:2008	Буфера с полиуретановыми пружинами с провальным отверстием для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
573	ДСТУ ГОСТ 22194:2008	Шайбы верхние буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
574	ДСТУ ГОСТ 22195:2008	Шайбы нижние буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
575	ДСТУ ГОСТ 22196:2008	Прокладки буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
576	ДСТУ ГОСТ 22197:2008	Штоки буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
577	ДСТУ ГОСТ 22198:2008	Штоки полые буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
578	ДСТУ ГОСТ 22199:2008	Держатели буферов для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
579	ДСТУ ГОСТ 22200:2008	Держатели буферов с провальным отверстием для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
580	ДСТУ ГОСТ 22201:2008	Пружины полиуретановые для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры

581	ДСТУ ГОСТ 23209:2008	Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
582	ДСТУ ГОСТ 23210:2008	Блоки универсальных штампов для обрезки облоя у штампованных поковок с удлиненной осью на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
583	ДСТУ ГОСТ 23211:2008	Блоки универсальных штампов совмещенного действия для обрезки облоя и пробивки отверстия у круглых в плане штампованных поковок на кривошипных прессах. Конструкция и размеры
584	ДСТУ ГОСТ 24541:2008	Замки выдвижных деталей штампов. Конструкция и размеры
585	ДСТУ ГОСТ 24558:2008	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие для ступенчатых направляющих колонок. Конструкция и размеры
586	ДСТУ ГОСТ 24559:2008	Штампы для листовой штамповки. Кольца стопорные пружинные. Конструкция и размеры
587	ДСТУ ГОСТ 24560:2008	Штампы для листовой штамповки. Кольца стопорные для направляющих ступенчатых колонок. Конструкция и размеры
588	ДСТУ ГОСТ 24561:2008	Штампы для листовой штамповки. Кольца промежуточные для направляющих ступенчатых колонок. Конструкция и размеры
589	ДСТУ ГОСТ 24562:2008	Штампы для листовой штамповки. Прихваты для направляющих втулок. Конструкция и размеры
590	ДСТУ ГОСТ 25919:2008	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с промежуточной плитой с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры
591	ДСТУ ГОСТ 25920:2008	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки промежуточные для штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры
592	ДСТУ ГОСТ 26505:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Ножи отрезные. Конструкция и размеры
593	ДСТУ ГОСТ 26506:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы для отрезки заготовок гаек. Конструкция и размеры
594	ДСТУ ГОСТ 26507:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы первого перехода. Конструкция и размеры

595	ДСТУ ГОСТ 26508:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы второго перехода. Конструкция и размеры
596	ДСТУ ГОСТ 26509:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы третьего перехода. Конструкция и размеры
597	ДСТУ ГОСТ 26510:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы четвертого перехода. Конструкция и размеры
598	ДСТУ ГОСТ 26511:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Матрицы пятого перехода. Конструкция и размеры
599	ДСТУ ГОСТ 26512:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Пуансоны первого перехода. Конструкция и размеры
600	ДСТУ ГОСТ 26513:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Пуансоны второго перехода. Конструкция и размеры
601	ДСТУ ГОСТ 26514:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Пуансоны третьего перехода. Конструкция и размеры
602	ДСТУ ГОСТ 26515:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Пуансоны четвертого перехода. Конструкция и размеры
603	ДСТУ ГОСТ 26516:2008	Инструмент для холодноштамповочных автоматов. Пуансоны пятого перехода. Конструкция и размеры
604	ДСТУ ГОСТ 2211:2009 (ИСО 5018–83)	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения плотности
605	ДСТУ ГОСТ 6024:2009 (ИСО 5019-3–84)	Изделия огнеупорные динасовые и шамотные для кладки мартеновских печей. Форма и размеры
606	ДСТУ ГОСТ 8691:2009 (ИСО 5019-1–84, ИСО 5019-2–84, ИСО 5019-5–84)	Изделия огнеупорные общего назначения. Форма и размеры
607	ДСТУ ГОСТ 11902:2008	Головки зуборезные для конических и гипоидных зубчатых колес с круговыми зубьями. Основные размеры
608	ДСТУ ГОСТ 11903:2008	Головки зуборезные цельные для конических колес с круговыми зубьями. Конструкция и размеры
609	ДСТУ ГОСТ 26296:2008	Лапы опорные подвесных вертикальных сосудов и аппаратов. Основные размеры
610	ДСТУ ГОСТ 28759.2:2008	Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры
611	ДСТУ ГОСТ 28759.3:2008	Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры

612	ДСТУ ГОСТ 28759.4:2008	Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры
613	ДСТУ ГОСТ 28782:2009 (ИСО 7373–87)	Ферросплавы. Экспериментальные методы контроля точности сокращения проб
614	ДСТУ ГОСТ 19187:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения окиси бария
615	ДСТУ ГОСТ 23581.0:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Общие требования к методам химического анализа
616	ДСТУ ГОСТ 23581.1:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения содержания гигроскопической влаги
617	ДСТУ ГОСТ 23581.2:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения содержания закиси марганца
618	ДСТУ ГОСТ 23581.3:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения двухвалентного железа в пересчете на закись
619	ДСТУ ГОСТ 23581.4:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения содержания двуокиси титана
620	ДСТУ ГОСТ 23581.5:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения содержания хрома
621	ДСТУ ГОСТ 23581.6:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения содержания меди
622	ДСТУ ГОСТ 23581.7:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения содержания цинка и свинца
623	ДСТУ ГОСТ 23581.9:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения содержания углерода
624	ДСТУ ГОСТ 23581.10:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения содержания окиси калия и окиси натрия
625	ДСТУ ГОСТ 23581.12:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения химически связанной воды
626	ДСТУ ГОСТ 23581.13:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения потери массы при прокаливании
627	ДСТУ ГОСТ 23581.14:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения нерастворимого остатка

628	ДСТУ ГОСТ 23581.15:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения двуокиси кремния
629	ДСТУ ГОСТ 23581.16:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения окиси кальция и окиси магния
630	ДСТУ ГОСТ 23581.17:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения окиси алюминия
631	ДСТУ ГОСТ 23581.18:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения железа (общего)
632	ДСТУ ГОСТ 23581.20:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения серы
633	ДСТУ ГОСТ 23581.21:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения пятиокиси ванадия
634	ДСТУ ГОСТ 23581.22:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения закиси никеля
635	ДСТУ ГОСТ 24937:2008	Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Методы определения содержания окиси калия и окиси магния
636	ДСТУ ГОСТ 26482:2008	Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши, предварительно восстановленные. Метод определения металлического железа
637	ДСТУ ГОСТ 28985:2008	Породы горные. Метод определения деформационных характеристик при одноосном сжатии
638	ДСТУ ГОСТ 1652.1:2009 (ИСО 1554–76)	Сплавы медно-цинковые. Методы определения меди
639	ДСТУ ГОСТ 1652.2:2009 (ИСО 4749–84)	Сплавы медно-цинковые. Методы определения свинца
640	ДСТУ ГОСТ 1652.3:2009 (ИСО 1812–76, ИСО 4748–84)	Сплавы медно-цинковые. Методы определения железа
641	ДСТУ ГОСТ 1652.5:2009 (ИСО 4751–84)	Сплавы медно-цинковые. Методы определения олова
642	ДСТУ ГОСТ 1652.9:2009 (ИСО 7266–84)	Сплавы медно-цинковые. Метод определения серы
643	ДСТУ ГОСТ 1652.11:2009 (ИСО 4742–84)	Сплавы медно-цинковые. Методы определения никеля
644	ДСТУ ГОСТ 4757:2009 (ИСО 5448–81)	Феррохром. Технические требования и условия поставки
645	ДСТУ ГОСТ 4759:2009 (ИСО 5452–80)	Ферромолибден. Технические требования и условия

		поставки
646	ДСТУ ГОСТ 4761:2009 (ИСО 5454–80)	Ферротитан. Технические требования и условия поставки
647	ДСТУ ГОСТ 11861:2009 (ИСО 5449–80)	Ферросиликохром. Технические требования и условия поставки
648	ДСТУ ГОСТ 13217.1:2009 (ИСО 6467–80)	Феррованадий. Метод определения ванадия
649	ДСТУ ГОСТ 14250.1:2009 (ИСО 7692–83)	Ферротитан. Метод определения титана
650	ДСТУ ГОСТ 16591.4:2009 (ИСО 4158–78)	Силикомарганец. Методы определения кремния
651	ДСТУ ГОСТ 24048:2009 (ИСО 2626–73)	Медь. Методы определения стойкости против водородной хрупкости
652	ДСТУ ГОСТ 24978:2009 (ИСО 4740–85)	Сплавы медно-цинковые. Методы определения цинка
653	ДСТУ ГОСТ 193:2009 (ИСО 431–81)	Слитки медные. Технические условия
654	ДСТУ ГОСТ 6951:2008	Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры
655	ДСТУ ГОСТ 7219:2011	Электропаяльники бытовые. Общие технические условия
656	ДСТУ ГОСТ 7250:2008	Метчики для дюймовой резьбы. Допуски на резьбу
657	ДСТУ ГОСТ 14705:2011	Электрокипятильники погружные бытовые. Общие технические условия
658	ДСТУ ГОСТ 16617:2011	Электроприборы отопительные бытовые. Общие технические условия
659	ДСТУ ГОСТ 16621:2008	Пуансоны круглые диаметром от 1 до 24 мм. Конструкция и размеры
660	ДСТУ ГОСТ 19108:2011	Электронагреватели трубчатые (ТЭН) для бытовых нагревательных электроприборов. Общие технические условия
661	ДСТУ ГОСТ 19689:2011	Нагреватели электрические стеклопластиковые тонкослойные. Общие технические условия
662	ДСТУ ГОСТ 21789:2011	Нагреватели электрические стеклопластиковые тонкослойные плоские на напряжения 220 и 27 В. Конструкция и размеры
663	ДСТУ ГОСТ 22788:2011	Электроподогреватели детского питания. Технические

		условия
664	ДСТУ ГОСТ 23110:2011	Электроводонагреватели бытовые. Общие технические условия
665	ДСТУ ГОСТ 24907:2009	Счетчики механические и электромеханические. Общие технические условия
666	ДСТУ ГОСТ 28361:2009 (МЭК 379–86)	Водонагреватели аккумуляционные электрические бытовые. Методы функциональных испытаний
667	ДСТУ ГОСТ 22731:2008	Системы передачи данных. Процедуры управления звеном передачи для данных в основном режиме для полудуплетного обмена информацией (Тільки при експлуатації та ремонті)
668	ДСТУ ГОСТ 27771:2008	Процедурные характеристики на стыке между оконечным оборудованием данных и аппаратурой окончания канала данных. Общие требования и нормы (Тільки при експлуатації та ремонті)
669	ДСТУ ГОСТ 28043:2008	Персональные электронные вычислительные машины. Интерфейс накопителей на жестких несменных магнитных дисках с подвижными головками. Общие требования (Тільки при експлуатації та ремонті)
670	ДСТУ ГОСТ 28054:2008	Интерфейс клавиатуры ввода данных четырехпроводный. Общие требования (Тільки при експлуатації та ремонті)
671	ДСТУ ГОСТ 28079:2008	Системы обработки информации. Протокол уровня звена данных. Методы синхронной позначной передачи данных (Тільки для інформації)
672	ДСТУ ГОСТ 28080:2008	Системы обработки информации. Протокол уровня звена данных. Метод синхронной побитовой передачи данных (Тільки для інформації)
673	ДСТУ ГОСТ 28147:2009	Системы обработки информации. Защита криптографическая. Алгоритмы криптографического преобразования
674	ДСТУ ГОСТ 12280:2009	Вина, виноматериалы, коньячные и плодовые спирты. Метод определения альдегидов
675	ДСТУ ГОСТ 13191:2009	Вина, виноматериалы, коньяки и коньячные спирты, соки плодово-ягодные спиртованные. Метод определения этилового спирта
676	ДСТУ ГОСТ 13192:2009	Вина, виноматериалы и коньяки. Метод определения сахаров

677	ДСТУ ГОСТ 13194:2011	Коньяки и коньячные спирты. Метод определения метилового спирта
678	ДСТУ ГОСТ 14138:2009	Коньячные и плодовые спирты. Метод определения высших спиртов
679	ДСТУ ГОСТ 14139:2009	Коньячные и плодовые спирты. Методы определения средних эфиров
680	ДСТУ ГОСТ 14252:2009	Вина и виноматериалы, соки плодово-ягодные спиртованные. Методы определения титруемых кислот
681	ДСТУ ГОСТ 14351:2009	Вина, виноматериалы и коньячные спирты. Метод определения свободной и общей сернистой кислоты
682	ДСТУ ГОСТ 14352:2009	Коньячные спирты. Метод определения фурфурола
683	ДСТУ ГОСТ 27521:2009 (ИСО 1990-1-82)	Фрукты. Номенклатура. Первый список
684	ДСТУ ГОСТ 28346:2009 (ИСО 2168-74, ИСО 2169-81)	Виноград свежий столовый. Хранение в холодильных камерах
685	ДСТУ ГОСТ 16286:2009	Преобразователи потенциометрические ГСП. Электроды вспомогательные промышленные. Технические условия
686	ДСТУ ГОСТ 16287:2009	Электроды стеклянные промышленные для определения активности ионов водорода ГСП. Технические условия
687	ДСТУ ГОСТ 16325:2008	Машины вычислительные электронные цифровые общего назначения. Общие технические требования
688	ДСТУ ГОСТ 16339:2008	Державки суппортные для роликовых головок на усилия 250 и 500 кгс. Конструкция и размеры
689	ДСТУ ГОСТ 16340:2008	Державки суппортные для роликовых головок на усилия 1000 и 2000 кгс. Конструкция и размеры
690	ДСТУ ГОСТ 16341:2008	Державка суппортная для роликовой головки на усилие 4000 кгс. Конструкция и размеры
691	ДСТУ ГОСТ 16342:2008	Головки роликовые на усилия 250 и 500 кгс. Конструкция и размеры
692	ДСТУ ГОСТ 16343:2008	Головки роликовые на усилия 1000, 2000 и 4000 кгс. Конструкция и размеры
693	ДСТУ ГОСТ 26035:2008	Счетчики электрической энергии переменного тока электронные. Общие технические условия
694	ДСТУ ГОСТ 28134:2009	Сейсмоприемники электродинамические. Типы, основные параметры и технические требования (Тільки для контролю

		показників якості продукції)
695	ДСТУ ГОСТ 16080:2004	Лососі далекосхідні солоні. Технічні умови
696	ДСТУ ГОСТ 8.482:2008	ГСИ. Жиромеры стеклянные. Методы и средства поверки
697	ДСТУ ГОСТ 14973:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные с упрощенным профилем стенок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200мм. Конструкция и размеры
698	ДСТУ ГОСТ 14974:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые с упрощенным профилем стенок диаметром в свету 400, 500 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры
699	ДСТУ ГОСТ 14975:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 100 до 200мм. Конструкция и размеры
700	ДСТУ ГОСТ 14976:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые диаметром в свету 400, 500 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция и размеры
701	ДСТУ ГОСТ 14977:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные комбинированные размерами в свету: длиной 500 мм, шириной 400 мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция и размеры
702	ДСТУ ГОСТ 14978:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые комбинированные диаметром в свету 500 мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция и размеры
703	ДСТУ ГОСТ 14979:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры
704	ДСТУ ГОСТ 14980:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые диаметром в свету 600 мм, высотой от 125 до 300 мм. Конструкция и размеры
705	ДСТУ ГОСТ 14981:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры
706	ДСТУ ГОСТ 14982:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной 1000, 1200 мм, шириной 800 мм,

		высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
707	ДСТУ ГОСТ 14983:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые диаметром в свету 800, 1000 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры
708	ДСТУ ГОСТ 14984:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые диаметром в свету 800, 1000 мм, высотой 500 мм. Конструкция и размеры
709	ДСТУ ГОСТ 14985:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной 1200, 1400 мм, шириной 900, 1000 мм, высотой от 200 до 400 мм. Конструкция и размеры
710	ДСТУ ГОСТ 14986:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной 1200, 1400 мм, шириной 900, 1000 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
711	ДСТУ ГОСТ 14987:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 1600 до 2000 мм, шириной 1000, 1200 мм, высотой от 200 до 400 мм. Конструкция и размеры
712	ДСТУ ГОСТ 14988:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 1600 до 2000 мм, шириной 1000, 1200 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
713	ДСТУ ГОСТ 14989:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные круглые диаметром в свету 1200 мм, высотой от 200 до 400 мм. Конструкция и размеры
714	ДСТУ ГОСТ 14990:2008	Опока литья цельнолитая стальная круглая диаметром в свету 1200 мм, высотой 500 мм. Конструкция и размеры
715	ДСТУ ГОСТ 14991:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной 2000, 2200 мм, шириной от 1200 до 1800 мм, высотой от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры
716	ДСТУ ГОСТ 14992:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной 2000, 2200 мм, шириной от 1200 до 1800 мм, высотой 500, 600 мм. Конструкция и размеры
717	ДСТУ ГОСТ 14993:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 2400 до 3000 мм, шириной от 1600 до 2000 мм, высотой от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры

718	ДСТУ ГОСТ 14994:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 2400 до 3000 мм, шириной от 1600 до 2000 мм, высотой 500, 600 мм. Конструкция и размеры
719	ДСТУ ГОСТ 14995:2008	Опоки литьевые цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 2400 до 3000 мм, шириной от 1600 до 2000 мм, высотой 700, 800 мм. Конструкция и размеры
720	ДСТУ ГОСТ 14996:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные с упрощенным профилем стенок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры
721	ДСТУ ГОСТ 14997:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые с упрощенным профилем стенок диаметром в свету: 400, 500 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры
722	ДСТУ ГОСТ 14998:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция и размеры
723	ДСТУ ГОСТ 14999:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые диаметром в свету: 400, 500 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция и размеры
724	ДСТУ ГОСТ 15000:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные комбинированные размерами в свету: длиной 500 мм, шириной 400 мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция и размеры
725	ДСТУ ГОСТ 15001:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые комбинированные диаметром в свету 500 мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция и размеры
726	ДСТУ ГОСТ 15002:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры
727	ДСТУ ГОСТ 15003:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые диаметром в свету 600 мм, высотой от 125 до 300 мм. Конструкция и размеры
728	ДСТУ ГОСТ 15004:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры

729	ДСТУ ГОСТ 15005:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной 1000, 1200 мм, шириной 800 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
730	ДСТУ ГОСТ 15006:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые диаметром в свету: 800, 1000 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры
731	ДСТУ ГОСТ 15007:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые диаметром в свету: 800, 1000 мм, высотой 500 мм. Конструкция и размеры
732	ДСТУ ГОСТ 15008:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной 1200, 1400 мм, шириной 900, 1000 мм, высотой от 200 до 400 мм. Конструкция и размеры
733	ДСТУ ГОСТ 15009:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной 1200, 1400 мм, шириной 900, 1000 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
734	ДСТУ ГОСТ 15010:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 1600 до 2000 мм, шириной 1000, 1200 мм, высотой от 200 до 400 мм. Конструкция и размеры
735	ДСТУ ГОСТ 15011:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 1600 до 2000 мм, шириной 1000, 1200 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
736	ДСТУ ГОСТ 15012:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные круглые диаметром в свету: 1200 мм, высотой от 200 до 400 мм. Конструкция и размеры
737	ДСТУ ГОСТ 15013:2008	Опока литьевая цельнолитая чугунная круглая диаметром в свету: 1200 мм, высотой 500 мм. Конструкция и размеры
738	ДСТУ ГОСТ 15014:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной 2000, 2200 мм, шириной от 1200 до 1800 мм, высотой от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры
739	ДСТУ ГОСТ 15015:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной 2000, 2200 мм, шириной от 1200 до 1800 мм, высотой 500, 600 мм. Конструкция и размеры
740	ДСТУ ГОСТ 15016:2008	Опоки литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 2400 до 3000 мм, шириной от 1600 до 2000 мм, высотой от 300 до 400 мм. Конструкция и

		размеры
741	ДСТУ ГОСТ 15017:2008	Опоки литейные цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 2400 до 3000 мм, шириной от 1600 до 2000 мм, высотой 500, 600 мм. Конструкция и размеры
742	ДСТУ ГОСТ 15018:2008	Опоки литейные цельнолитые чугунные прямоугольные размерами в свету: длиной от 2400 до 3000 мм, шириной от 1600 до 2000 мм, высотой 700, 800 мм. Конструкция и размеры
743	ДСТУ ГОСТ 15019:2008	Втулки центрирующие и направляющие для литейных опок. Конструкция и размеры
744	ДСТУ ГОСТ 15020:2008	Цапфы (заготовки) для литейных опок и металлических форм (кокилей). Конструкция и размеры
745	ДСТУ ГОСТ 15021:2008	Скобы (заготовки) для литейных опок. Конструкция и размеры
746	ДСТУ ГОСТ 15022:2008	Ручки для литейных опок. Конструкция и размеры
747	ДСТУ ГОСТ 15067:2008	Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
748	ДСТУ ГОСТ 15068:2008	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
749	ДСТУ ГОСТ 15069:2008	Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
750	ДСТУ ГОСТ 15070:2008	Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
751	ДСТУ ГОСТ 15071:2008	Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры
752	ДСТУ ГОСТ 15072:2008	Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
753	ДСТУ ГОСТ 15073:2008	Гайки зажимные к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
754	ДСТУ ГОСТ 15074:2008	Шпонки к оправкам для горизонтально-фрезерных станков.

		Конструкция и размеры
755	ДСТУ ГОСТ 15126:2009	Средства измерения скорости течения воды. Вертушки гидрометрические речные. Общие технические требования
756	ДСТУ ГОСТ 15362:2008	Втулки кондукторные сменные без буртика. Конструкция и размеры
757	ДСТУ ГОСТ 15491:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 300, 350 мм, шириной 250, 300 мм, высотой от 75 до 150 мм. Конструкция
758	ДСТУ ГОСТ 15492:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 150 мм. Конструкция
759	ДСТУ ГОСТ 15493:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция
760	ДСТУ ГОСТ 15494:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 500, 600 мм, шириной 400, 500 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция
761	ДСТУ ГОСТ 15495:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 800 мм, шириной 500, 600 мм, высотой от 125 до 200 мм. Конструкция
762	ДСТУ ГОСТ 15496:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 800 мм, шириной 500, 600 мм, высотой 250, 300 мм. Конструкция
763	ДСТУ ГОСТ 15497:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 800, 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция
764	ДСТУ ГОСТ 15498:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов прямоугольные размерами в свету: длиной 800, 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой 250, 300 мм. Конструкция
765	ДСТУ ГОСТ 15499:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету от 300 до

		500 мм, высотой от 75 до 150 мм. Конструкция
766	ДСТУ ГОСТ 15500:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету 400, 500 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция
767	ДСТУ ГОСТ 15501:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету 500 мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция
768	ДСТУ ГОСТ 15502:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету 600 мм, высотой от 125 до 200 мм. Конструкция
769	ДСТУ ГОСТ 15503:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету 600 м, высотой 250, 300 мм. Конструкция
770	ДСТУ ГОСТ 15504:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету 750мм, высотой 150, 200 мм. Конструкция
771	ДСТУ ГОСТ 15505:2008	Опоки литьевые цельнолитые из алюминиевых и магниевых сплавов круглые диаметром в свету 750 мм, высотой 250, 300 мм. Конструкция
772	ДСТУ ГОСТ 16234:2008	Формы металлические (кокили) вытряхные. Основные размеры
773	ДСТУ ГОСТ 16235:2008	Формы металлические (кокили) створчатые. Основные размеры
774	ДСТУ ГОСТ 16236:2008	Формы металлические (кокили) с параллельным разъемом. Основные размеры
775	ДСТУ ГОСТ 16237:2008	Формы металлические (кокили). Толщина стенок
776	ДСТУ ГОСТ 16238:2008	Формы металлические (кокили). Ребра жесткости. Размеры
777	ДСТУ ГОСТ 16239:2008	Формы металлические (кокили). Штыри охлаждающие. Размеры
778	ДСТУ ГОСТ 16240:2008	Формы металлические (кокили). Зазоры между направляющими металлических стержней и металлической формой
779	ДСТУ ГОСТ 16242:2008	Формы металлические (кокили). Ручки ввертные. Конструкция и размеры
780	ДСТУ ГОСТ 16243:2008	Формы металлические (кокили). Колонки. Конструкция и

		размеры
781	ДСТУ ГОСТ 16244:2008	Формы металлические (кокили). Рукоятки. Конструкция и размеры
782	ДСТУ ГОСТ 16245:2008	Формы металлические (кокили). Выталкиватели пружинные. Конструкция и размеры
783	ДСТУ ГОСТ 16246:2008	Формы металлические (кокили). Выталкиватели. Конструкция и размеры
784	ДСТУ ГОСТ 16247:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления для выталкивания отливок. Конструкция и размеры
785	ДСТУ ГОСТ 16248:2008	Формы металлические (кокили). Штыри направляющие. Конструкция и размеры
786	ДСТУ ГОСТ 16249:2008	Формы металлические (кокили). Фиксаторы металлических стержней. Конструкция и размеры
787	ДСТУ ГОСТ 16250:2008	Формы металлические (кокили). Каналы вентиляционные. Размеры
788	ДСТУ ГОСТ 16251:2008	Формы металлические (кокили). Пробки вентиляционные упорные. Конструкция и размеры
789	ДСТУ ГОСТ 16252:2008	Формы металлические (кокили). Пробки вентиляционные проходные. Конструкция и размеры
790	ДСТУ ГОСТ 16253:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления для удаления стержней винтовые. Конструкция и размеры
791	ДСТУ ГОСТ 16254:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления для удаления стержней. Скобы эксцентриковые. Конструкция и размеры
792	ДСТУ ГОСТ 16255:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления для удаления стержней эксцентриковые консольные. Конструкция и размеры
793	ДСТУ ГОСТ 16256:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления для удаления стержней эксцентриковые. Конструкция и размеры
794	ДСТУ ГОСТ 16257:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления для удаления стержней реечные. Конструкция и размеры
795	ДСТУ ГОСТ 16258:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления гидравлические для удаления стержней. Конструкция и размеры

796	ДСТУ ГОСТ 16259:2008	Формы металлические (кокили). Приспособления пневматические для удаления стержней. Конструкция и размеры
797	ДСТУ ГОСТ 16260:2008	Формы металлические (кокили). Замки эксцентриковые. Конструкция и размеры
798	ДСТУ ГОСТ 16261:2008	Формы металлические (кокили). Замки винтовые. Конструкция и размеры
799	ДСТУ ГОСТ 17128:2008	Опоки литьевые сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 500 мм, высотой от 100 до 250 мм. Конструкция и размеры
800	ДСТУ ГОСТ 17129:2008	Опоки литьевые сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры
801	ДСТУ ГОСТ 17130:2008	Опоки литьевые сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры
802	ДСТУ ГОСТ 17131:2008	Опоки литьевые сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 1000 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры
803	ДСТУ ГОСТ 17385:2008	Колонки направляющие пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры
804	ДСТУ ГОСТ 17386:2008	Колонки направляющие ступенчатые пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры
805	ДСТУ ГОСТ 17387:2008	Втулки направляющие пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры
806	ДСТУ ГОСТ 17388:2008	Втулки направляющие удлиненные пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры
807	ДСТУ ГОСТ 17389:2008	Втулки направляющие ступенчатые пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры
808	ДСТУ ГОСТ 17390:2008	Колонки опорные пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры
809	ДСТУ ГОСТ 17391:2008	Опоры направляющих колонок и втулок пресс-форм и форм для литья под давлением. Конструкция и размеры

810	ДСТУ ГОСТ 19305:2008	Изложницы центробежные с резьбовым хвостовиком и замками-щеколдами. Конструкция и размеры
811	ДСТУ ГОСТ 19306:2008	Изложницы центробежные с резьбовым хвостовиком и центробежными замками. Конструкция и размеры
812	ДСТУ ГОСТ 19307:2008	Изложницы центробежные с фланцем и замками-щеколдами. Конструкция и размеры
813	ДСТУ ГОСТ 19308:2008	Изложницы центробежные с фланцем и центробежными замками. Конструкция и размеры
814	ДСТУ ГОСТ 19309:2008	Изложницы центробежные с фланцем, вкладышами и центробежными замками. Конструкция и размеры
815	ДСТУ ГОСТ 19310:2008	Выталкиватели для центробежных изложниц. Конструкция и размеры
816	ДСТУ ГОСТ 19311:2008	Крышки для центробежных изложниц. Конструкция и размеры
817	ДСТУ ГОСТ 19312:2008	Замок-щеколда для центробежных изложниц. Конструкция и размеры
818	ДСТУ ГОСТ 19313:2008	Замки центробежные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры
819	ДСТУ ГОСТ 19314:2008	Хомуты двойные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры
820	ДСТУ ГОСТ 19315:2008	Хомуты тройные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры
821	ДСТУ ГОСТ 19367:2008	Борта алюминиевых стержневых ящиков. Размеры
822	ДСТУ ГОСТ 19368:2008	Борта с планками-перекрывателями алюминиевых стержневых ящиков. Размеры
823	ДСТУ ГОСТ 19369:2008	Борта с уплотнениями алюминиевых стержневых ящиков. Размеры
824	ДСТУ ГОСТ 19370:2008	Толщина стенок и ребра жесткости металлических стержневых ящиков. Размеры
825	ДСТУ ГОСТ 19371:2008	Ручки литые алюминиевых стержневых ящиков. Размеры
826	ДСТУ ГОСТ 19372:2008	Приливы алюминиевых стержневых ящиков для ручек и скоб. Размеры
827	ДСТУ ГОСТ 19373:2008	Приливы алюминиевых стержневых ящиков для цапф. Размеры
828	ДСТУ ГОСТ	Ушки и приливы алюминиевых стержневых ящиков и

	19374:2008	промежуточных плит. Размеры
829	ДСТУ ГОСТ 19375:2008	Вкладыши для алюминиевых стержневых ящиков. Размеры
830	ДСТУ ГОСТ 19376:2008	Стенки торцовые (заглушки) для алюминиевых стержневых ящиков. Размеры
831	ДСТУ ГОСТ 19377:2008	Вставки стержневых ящиков, закрепляемые винтом. Размеры
832	ДСТУ ГОСТ 19378:2008	Вставки стержневых ящиков, закрепляемые щеколдой. Размеры
833	ДСТУ ГОСТ 19379:2008	Рамки наполнительные для стержневых ящиков. Размеры
834	ДСТУ ГОСТ 19380:2008	Каналы вентиляционные и отверстия для установки вент в стержневых ящиках и вентиляционных панелях. Размеры
835	ДСТУ ГОСТ 19381:2008	Штыри для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
836	ДСТУ ГОСТ 19382:2008	Штыри фиксирующие для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
837	ДСТУ ГОСТ 19383:2008	Штыри установочные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
838	ДСТУ ГОСТ 19384:2008	Штыри крепежные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
839	ДСТУ ГОСТ 19385:2008	Втулки для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
840	ДСТУ ГОСТ 19386:2008	Скобы для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
841	ДСТУ ГОСТ 19387:2008	Ручки для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
842	ДСТУ ГОСТ 19388:2008	Скобы крепежные для разъемных стержневых ящиков. Конструкция и размеры
843	ДСТУ ГОСТ 19389:2008	Рамки для крепления разъемных стержневых ящиков. Конструкция и размеры
844	ДСТУ ГОСТ 19390:2008	Кольца для крепления разъемных стержневых ящиков. Конструкция и размеры
845	ДСТУ ГОСТ 19391:2008	Клины крепежные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
846	ДСТУ ГОСТ 19392:2008	Швеллеры для крепления сушильных плит к стержневым ящикам. Конструкция и размеры
847	ДСТУ ГОСТ 19393:2008	Щеколды для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
848	ДСТУ ГОСТ	Стойки круглые и прямоугольные для стержневых ящиков.

	19394:2008	Конструкция и размеры
849	ДСТУ ГОСТ 19395:2008	Венты литые для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
850	ДСТУ ГОСТ 19396:2008	Венты для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
851	ДСТУ ГОСТ 19397:2008	Венты сетчатые для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
852	ДСТУ ГОСТ 19398:2008	Втулки пескодувные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
853	ДСТУ ГОСТ 19399:2008	Втулки пескодувные с уплотнением для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
854	ДСТУ ГОСТ 19400:2008	Вставки бронирующие установочные для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
855	ДСТУ ГОСТ 19401:2008	Вставки бронирующие для стержневых ящиков. Конструкция и размеры
856	ДСТУ ГОСТ 19507:2008	Отверстия вдувные облицованных кокилей. Размеры
857	ДСТУ ГОСТ 19508:2008	Коллекторы вентиляционные и элементы смыкания облицованных кокилей. Размеры
858	ДСТУ ГОСТ 19509:2008	Штыри центрирующие для облицованных кокилей. Конструкция и размеры
859	ДСТУ ГОСТ 19510:2008	Штыри направляющие для облицованных кокилей. Конструкция и размеры
860	ДСТУ ГОСТ 19511:2008	Втулка центрирующая для облицованных кокилей. Конструкция и размеры
861	ДСТУ ГОСТ 19512:2008	Втулка направляющая для облицованных кокилей. Конструкция и размеры
862	ДСТУ ГОСТ 19513:2008	Кокили облицованные. Штыри центрирующие для модельных комплектов. Конструкция и размеры
863	ДСТУ ГОСТ 19514:2008	Кокили облицованные. Штыри направляющие для модельных комплектов. Конструкция и размеры
864	ДСТУ ГОСТ 19515:2008	Кокили облицованные. Втулка центрирующая для модельных комплектов. Конструкция и размеры
865	ДСТУ ГОСТ 19516:2008	Кокили облицованные. Втулка направляющая для модельных комплектов. Конструкция и размеры
866	ДСТУ ГОСТ 19585:2008	Вставки-заготовки призматические универсально-переналаживаемых молотовых штампов. Конструкция и

		размеры
867	ДСТУ ГОСТ 19586:2008	Прокладки универсально-переналаживаемых молотовых штампов. Конструкция и размеры
868	ДСТУ ГОСТ 19645:2008	Киянка формовочная с резиновыми бойками. Конструкция
869	ДСТУ ГОСТ 19646:2008	Башмак полый виброгасящий формовочный. Конструкция
870	ДСТУ ГОСТ 19933:2008	Блоки универсальные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
871	ДСТУ ГОСТ 19934:2008	Блок универсальный для быстросменных пакетов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
872	ДСТУ ГОСТ 19935:2008	Пакет быстросменный пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
873	ДСТУ ГОСТ 19936:2008	Постаменты пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
874	ДСТУ ГОСТ 19937:2008	Втулки литниковые пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
875	ДСТУ ГОСТ 19938:2008	Выталкиватели прямоугольные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
876	ДСТУ ГОСТ 19939:2008	Выталкиватели цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
877	ДСТУ ГОСТ 19940:2008	Замки для запирания ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
878	ДСТУ ГОСТ 19941:2008	Клинья для ползунов пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
879	ДСТУ ГОСТ 19942:2008	Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
880	ДСТУ ГОСТ 19943:2008	Матрицы квадратные пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
881	ДСТУ ГОСТ 19944:2008	Матрицы цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
882	ДСТУ ГОСТ 19945:2008	Упоры для плит пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
883	ДСТУ ГОСТ 19947:2008	Пресс-формы для выплавляемых моделей. Основные размеры
884	ДСТУ ГОСТ 19949:2008	Штыри пресс-форм для выплавляемых моделей.

		Конструкция и размеры
885	ДСТУ ГОСТ 19950:2008	Втулки пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
886	ДСТУ ГОСТ 19951:2008	Колонки направляющие пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
887	ДСТУ ГОСТ 19952:2008	Втулка направляющая пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
888	ДСТУ ГОСТ 19953:2008	Упоры пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
889	ДСТУ ГОСТ 19954:2008	Компенсаторы пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
890	ДСТУ ГОСТ 19955:2008	Контртолкатели пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
891	ДСТУ ГОСТ 19956:2008	Втулка центрирующая пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
892	ДСТУ ГОСТ 19957:2008	Стойки пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
893	ДСТУ ГОСТ 19958:2008	Выталкиватели цилиндрические пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
894	ДСТУ ГОСТ 19959:2008	Выталкиватели прямоугольные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
895	ДСТУ ГОСТ 19960:2008	Матрицы-заготовки цилиндрические пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
896	ДСТУ ГОСТ 19961:2008	Матрицы-заготовки прямоугольные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
897	ДСТУ ГОСТ 19962:2008	Фиксатор пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
898	ДСТУ ГОСТ 19963:2008	Замки пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
899	ДСТУ ГОСТ 19964:2008	Плита опорная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
900	ДСТУ ГОСТ 19965:2008	Плита опорная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры

901	ДСТУ ГОСТ 19966:2008	Плита опорная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
902	ДСТУ ГОСТ 19967:2008	Обоймы подвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
903	ДСТУ ГОСТ 19968:2008	Обоймы подвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры
904	ДСТУ ГОСТ 19969:2008	Обоймы подвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
905	ДСТУ ГОСТ 19970:2008	Обоймы неподвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
906	ДСТУ ГОСТ 19971:2008	Обоймы неподвижные пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры
907	ДСТУ ГОСТ 19972:2008	Обоймы неподвижных пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
908	ДСТУ ГОСТ 19973:2008	Плита-заготовка промежуточная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
909	ДСТУ ГОСТ 19974:2008	Плита-заготовка промежуточная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры
910	ДСТУ ГОСТ 19975:2008	Плита-заготовка промежуточная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
911	ДСТУ ГОСТ 19976:2008	Плита-заготовка выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
912	ДСТУ ГОСТ 19977:2008	Плита-заготовка выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром свыше 190 мм. Конструкция и размеры
913	ДСТУ ГОСТ 19978:2008	Плита-заготовка выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры

914	ДСТУ ГОСТ 19979:2008	Плита-заготовка прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
915	ДСТУ ГОСТ 19980:2008	Плита-заготовка прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром выше 190 мм. Конструкция и размеры
916	ДСТУ ГОСТ 19981:2008	Плита-заготовка прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
917	ДСТУ ГОСТ 19982:2008	Основание-заготовка пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром до 190 мм. Конструкция и размеры
918	ДСТУ ГОСТ 19983:2008	Основание-заготовка пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами диаметром выше 190 мм. Конструкция и размеры
919	ДСТУ ГОСТ 19984:2008	Основание-заготовка пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
920	ДСТУ ГОСТ 19985:2008	Пластина прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с цилиндрическими матрицами. Конструкция и размеры
921	ДСТУ ГОСТ 19986:2008	Пластина прижимная пресс-форм для выплавляемых моделей с прямоугольными матрицами. Конструкция и размеры
922	ДСТУ ГОСТ 19987:2008	Втулки литниковые пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
923	ДСТУ ГОСТ 19988:2008	Стержни центральные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
924	ДСТУ ГОСТ 19989:2008	Втулки центральные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
925	ДСТУ ГОСТ 19990:2008	Штанги возврата выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
926	ДСТУ ГОСТ 19991:2008	Ползун возврата выталкивателей пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
927	ДСТУ ГОСТ 19992:2008	Штыри наклонные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
928	ДСТУ ГОСТ 19993:2008	Приспособления удаления стержней дисковые пресс-форм

		для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
929	ДСТУ ГОСТ 19994:2008	Приспособления удаления стержней реечные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
930	ДСТУ ГОСТ 19995:2008	Копиры пальцевые пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
931	ДСТУ ГОСТ 19996:2008	Ниппель вкладной пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
932	ДСТУ ГОСТ 19997:2008	Ниппели ввертные пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
933	ДСТУ ГОСТ 19998:2008	Штуцер пресс-форм для выплавляемых моделей. Конструкция и размеры
934	ДСТУ ГОСТ 20084:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 400x300 мм, 450x350 мм, 500x400 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
935	ДСТУ ГОСТ 20085:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 400x300 мм, 450x350 мм, 500x400 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
936	ДСТУ ГОСТ 20086:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 1000x600 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
937	ДСТУ ГОСТ 20087:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 1200x1000 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
938	ДСТУ ГОСТ 20089:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 600x500 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
939	ДСТУ ГОСТ 20091:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800x700 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

940	ДСТУ ГОСТ 20093:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
941	ДСТУ ГОСТ 20094:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 600x500 мм, 800x700 мм, 1000x800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
942	ДСТУ ГОСТ 20095:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 600x500 мм, 800x700 мм, 1000x800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
943	ДСТУ ГОСТ 20096:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 800x700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
944	ДСТУ ГОСТ 20097:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800x700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
945	ДСТУ ГОСТ 20098:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
946	ДСТУ ГОСТ 20099:2008	Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
947	ДСТУ ГОСТ 20100:2008	Плиты модельные чугунные для опок размерами в свету 1200x1000 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
948	ДСТУ ГОСТ 20101:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 400x300 мм, 450x350 мм, 500x400 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
949	ДСТУ ГОСТ 20102:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 400x300 мм, 450x350 мм, 500x400 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой.

		Конструкция и размеры
950	ДСТУ ГОСТ 20103:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1000x600 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
951	ДСТУ ГОСТ 20104:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1200x1000 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
952	ДСТУ ГОСТ 20106:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 600x500 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
953	ДСТУ ГОСТ 20108:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800x700 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
954	ДСТУ ГОСТ 20110:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литьевые машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
955	ДСТУ ГОСТ 20111:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 600x500 мм, 800x700 мм, 1000x800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
956	ДСТУ ГОСТ 20112:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 600x500 мм, 800x700 мм, 1000x800 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
957	ДСТУ ГОСТ 20113:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 800x700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
958	ДСТУ ГОСТ 20114:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800x700 мм на формовочные литьевые машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

959	ДСТУ ГОСТ 20115:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
960	ДСТУ ГОСТ 20116:2008	Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000x800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
961	ДСТУ ГОСТ 20117:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1200x1000 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
962	ДСТУ ГОСТ 20118:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 1600x1200 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
963	ДСТУ ГОСТ 20119:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 2000x1600 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
964	ДСТУ ГОСТ 20120:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 2600x1600 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
965	ДСТУ ГОСТ 20121:2008	Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 2500x2000 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
966	ДСТУ ГОСТ 20122:2008	Штыри центрирующие для модельных плит. Конструкция и размеры
967	ДСТУ ГОСТ 20123:2008	Штыри направляющие для модельных плит. Конструкция и размеры
968	ДСТУ ГОСТ 20124:2008	Штыри центрирующие крепежные для модельных плит. Конструкция и размеры
969	ДСТУ ГОСТ 20125:2008	Штыри направляющие крепежные для модельных плит. Конструкция и размеры
970	ДСТУ ГОСТ 20126:2008	Втулки центрирующие для модельных плит. Конструкция и размеры
971	ДСТУ ГОСТ	Втулки направляющие для модельных плит. Конструкция и

	20127:2008	размеры
972	ДСТУ ГОСТ 20128:2008	Штыри откидные для модельных плит. Конструкция и размеры
973	ДСТУ ГОСТ 20129:2008	Планки прижима для модельных плит. Конструкция и размеры
974	ДСТУ ГОСТ 20130:2008	Винты для модельных плит. Конструкция и размеры
975	ДСТУ ГОСТ 20146:2008	Плиты модельные со сменными мелкими деревянными вкладышами для опок размерами в свету 400x300 мм, 450x350 мм, 500x400 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
976	ДСТУ ГОСТ 20147:2008	Плиты модельные со сменными мелкими деревянными вкладышами для опок размерами в свету 600x500 мм, 800x700 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
977	ДСТУ ГОСТ 20148:2008	Плита модельная со сменным мелким деревянным вкладышем для опоки размерами в свету 800x700 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры
978	ДСТУ ГОСТ 20149:2008	Плита модельная со сменным мелким деревянным вкладышем для опоки размерами в свету 800x700 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
979	ДСТУ ГОСТ 20150:2008	Плита модельная со сменным мелким деревянным вкладышем для опоки размерами в свету 600x500 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
980	ДСТУ ГОСТ 20155:2008	Плиты модельные со сменными глубокими деревянными вкладышами для опок размерами в свету 400x300 мм, 450x350 мм, 500x400 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры
981	ДСТУ ГОСТ 20156:2008	Плиты модельные со сменными деревянными вкладышами для опоки размерами в свету 1000x600 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

992	ДСТУ ГОСТ 20172:2008	Штыри контрольные для модельных плит. Конструкция и размеры
993	ДСТУ ГОСТ 20173:2008	Пластины фиксирующие для деревянных вкладышей. Конструкция и размеры
994	ДСТУ ГОСТ 20174:2008	Пластины подъема для деревянных вкладышей. Конструкция и размеры
995	ДСТУ ГОСТ 20175:2008	Пластины опорные для деревянных вкладышей. Конструкция и размеры
996	ДСТУ ГОСТ 20340:2008	Модели литьевые металлические. Фиксирование моделей штифтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
997	ДСТУ ГОСТ 20341:2008	Модели литьевые металлические. Крепление моделей винтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
998	ДСТУ ГОСТ 20342:2008	Модели литьевые металлические. Крепление моделей болтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
999	ДСТУ ГОСТ 20343:2008	Модели литьевые металлические. Крепление моделей заклепками на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
1000	ДСТУ ГОСТ 20344:2008	Модели литьевые металлические. Фиксирование и крепление моделей ступенчатыми винтами на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
1001	ДСТУ ГОСТ 20345:2008	Модели литьевые металлические. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
1002	ДСТУ ГОСТ 20346:2008	Модели литьевые деревянные. Фиксирование моделей штифтами и штырями на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
1003	ДСТУ ГОСТ 20347:2008	Модели литьевые деревянные. Крепление моделей на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры
1004	ДСТУ ГОСТ 20348:2008	Штыри для моделей литниковой системы. Конструкция и размеры
1005	ДСТУ ГОСТ 20349:2008	Пластины фиксирующие и крепежные для деревянных литьевых моделей. Конструкция и размеры
1006	ДСТУ ГОСТ 20350:2008	Пробки металлические и деревянные для литьевых моделей. Конструкция и размеры

1007	ДСТУ ГОСТ 20377:2008	Плиты подопечные из алюминиевых сплавов для опок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры
1008	ДСТУ ГОСТ 20378:2008	Плиты подопечные из алюминиевых сплавов для опок размерами в свету: длиной 600 мм, шириной 500 мм. Конструкция и размеры
1009	ДСТУ ГОСТ 20379:2008	Плиты подопечные из алюминиевых сплавов для опок размерами в свету: длиной 800 мм, шириной 700 мм. Конструкция и размеры
1010	ДСТУ ГОСТ 20380:2008	Плиты подопечные чугунные для опок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры
1011	ДСТУ ГОСТ 20381:2008	Плиты подопечные чугунные для опок размерами в свету: длиной 600 и 800 мм, шириной 500 и 700 мм. Конструкция и размеры
1012	ДСТУ ГОСТ 20382:2008	Плиты подопечные чугунные для опок размерами в свету: длиной от 1000 до 1200 мм, шириной от 600 до 1000 мм. Конструкция и размеры
1013	ДСТУ ГОСТ 20383:2008	Плиты подопечные чугунные для опок размерами в свету: длиной от 1600 до 2000 мм, шириной от 1200 до 1600 мм. Конструкция и размеры
1014	ДСТУ ГОСТ 20384:2008	Плиты подопечные чугунные для опок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры
1015	ДСТУ ГОСТ 20385:2008	Плиты подопечные сварные для опок размерами в свету: длиной 600 и 800 мм, шириной 500 и 700 мм. Конструкция и размеры
1016	ДСТУ ГОСТ 21079:2008	Стенки, борта и ребра жесткости металлических литьевых моделей. Размеры
1017	ДСТУ ГОСТ 21080:2008	Приливы металлических литьевых моделей под крепежные детали. Размеры
1018	ДСТУ ГОСТ 21081:2008	Модели литьевые алюминиевые. Фиксирование отъемных частей. Конструкция и размеры
1019	ДСТУ ГОСТ 21082:2008	Модели литьевые металлические. Крепление сборных моделей. Конструкция и размеры
1020	ДСТУ ГОСТ 21083:2008	Модели литьевые металлические. Крепление частей моделей. Конструкция и размеры

1021	ДСТУ ГОСТ 21084:2008	Модели литьевые металлические. Фиксирование прибылей. Конструкция и размеры
1022	ДСТУ ГОСТ 21085:2008	Выпора газоотводные для металлических литьевых моделей. Конструкция и размеры
1023	ДСТУ ГОСТ 21086:2008	Календари почасовые и сменные наборные для металлических литьевых моделей. Конструкция и размеры
1024	ДСТУ ГОСТ 21088:2008	Выталкиватели с резьбовым хвостовиком для кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры
1025	ДСТУ ГОСТ 21089:2008	Выталкиватели быстросменные для кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры
1026	ДСТУ ГОСТ 21090:2008	Переходники для кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры
1027	ДСТУ ГОСТ 21091:2008	Колонки направляющие для кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры
1028	ДСТУ ГОСТ 21092:2008	Втулки направляющих колонок для кокилей с жидкостным охлаждением. Конструкция и размеры
1029	ДСТУ ГОСТ 21093:2008	Кокили с жидкостным охлаждением. Толщина стенок. Размеры
1030	ДСТУ ГОСТ 21294:2008	Выталкиватели для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1031	ДСТУ ГОСТ 21295:2008	Выталкиватели регулируемые для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1032	ДСТУ ГОСТ 21296:2008	Втулки центрирующие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1033	ДСТУ ГОСТ 21297:2008	Втулки направляющие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1034	ДСТУ ГОСТ 21298:2008	Штыри с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1035	ДСТУ ГОСТ 21299:2008	Штыри с резьбовым хвостовиком для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1036	ДСТУ ГОСТ 21300:2008	Соединения центрирующие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1037	ДСТУ ГОСТ 21301:2008	Соединения направляющие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1038	ДСТУ ГОСТ 21302:2008	Соединения центрирующие с винтовым креплением для

		нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1039	ДСТУ ГОСТ 21303:2008	Соединения направляющие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1040	ДСТУ ГОСТ 21304:2008	Колонки возврата для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры
1041	ДСТУ ГОСТ 22473:2008	Приспособления для фиксирования и крепления литейных моделей на координатных модельных плитах. Конструкция и размеры
1042	ДСТУ ГОСТ 22474:2008	Штыри для фиксирования и крепления литейных моделей на координатных модельных плитах. Конструкция и размеры
1043	ДСТУ ГОСТ 22475:2008	Крепления болтовые для координатных модельных плит. Конструкция и размеры
1044	ДСТУ ГОСТ 22957:2008	Профили стенок литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры
1045	ДСТУ ГОСТ 22958:2008	Приливы для ручек, скоб и цапф литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры
1046	ДСТУ ГОСТ 22959:2008	Ручки и цапфы цельнолитые для литейных стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры
1047	ДСТУ ГОСТ 22960:2008	Ребра-крестовины литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры
1048	ДСТУ ГОСТ 22961:2008	Ушки крепежные литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры
1049	ДСТУ ГОСТ 22962:2008	Ушки литейных цельнолитых стальных и чугунных опок под центрирующие и направляющие втулки. Конструкция и размеры
1050	ДСТУ ГОСТ 22963:2008	Платики литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры
1051	ДСТУ ГОСТ 22964:2008	Втулки-штыри центрирующие и направляющие для литейных опок. Конструкция и размеры
1052	ДСТУ ГОСТ 22965:2008	Штыри для литейных опок. Конструкция и размеры
1053	ДСТУ ГОСТ 22966:2008	Скобы литые крепежные для литейных опок. Конструкция и размеры
1054	ДСТУ ГОСТ 24542:2008	Штыри транспортные для заливки. Конструкция и размеры
1055	ДСТУ ГОСТ	Шины и ободья для мотоциклов (серии с кодовым

	28727:2009 (ИСО 4249-1–85)	обозначением). Часть 1. Шины
1056	ДСТУ ГОСТ 28728:2009 (ИСО 4249-2–90)	Шины и ободья для мотоциклов (серии с кодовым обозначением). Часть 2. Расчет нагрузки на шину
1057	ДСТУ ГОСТ 11234:2009 (ИСО 171–80)	Пластмассы. Определение коэффициента уплотнения формовочных материалов
1058	ДСТУ ГОСТ 14041:2009 (ИСО 182-1–90)	Пластмассы. Определение тенденции к выделению хлористого водорода и других кислотных продуктов при высокой температуре у композиций и продуктов на основе гомополимеров и сополимеров винилхлорида. Метод конго красный
1059	ДСТУ ГОСТ 24622:2009 (ИСО 2039-2–87)	Пластмассы. Определение твердости. Твердость по Роквеллу
1060	ДСТУ ГОСТ 24024.4:2009	Фосфор и неорганические соединения фосфора. Метод определения степени белизны
1061	ДСТУ ГОСТ 28326.2:2009 (ИСО 7105–85)	Аммиак жидкий технический. Определение массовой доли воды методом Фишера
1062	ДСТУ ГОСТ 29336:2009 (ИСО 2993–74)	Сульфат аммония технический. Титриметрический метод определения содержания свободной кислоты
1063	ДСТУ ГОСТ 5583:2009 (ИСО 2046–73)	Кислород газообразный технический и медицинский. Технические условия
1064	ДСТУ ГОСТ 9293:2009 (ИСО 2435–73)	Азот газообразный и жидкий. Технические условия
1065	ДСТУ ГОСТ 16457:2009	Реактивы. Методы определения примеси альдегидов
1066	ДСТУ ГОСТ 16923:2009	Продукты органические. Приготовление титрованных растворов для анализов методами diazотирования и сочетания
1067	ДСТУ ГОСТ 17310:2009	Газы. Пикнометрический метод определения плотности
1068	ДСТУ ГОСТ 17444:2009	Реактивы. Методы определения основного вещества азотосодержащих органических соединений и солей органических кислот
1069	ДСТУ ГОСТ 18995.2:2009	Продукты химические жидкие. Метод определения показателя преломления
1070	ДСТУ ГОСТ 18995.3:2009	Продукты химические органические. Метод определения величины удельного вращения
1071	ДСТУ ГОСТ 18995.4:2009	Продукты химические органические. Метод определения интервала температуры плавления

1072	ДСТУ ГОСТ 18995.5:2009	Продукты химические органические. Метод определения температуры кристаллизации
1073	ДСТУ ГОСТ 18995.6:2009	Продукты химические органические. Методы определения температуры кипения
1074	ДСТУ ГОСТ 18995.7:2009	Продукты химические органические. Методы определения температурных пределов перегонки
1075	ДСТУ ГОСТ 20461:2009	Гелий газообразный. Метод определения объемной доли примесей эмиссионным спектральным анализом
1076	ДСТУ ГОСТ 21979:2009	Реактивы. Соединения цинка. Полярографический метод определения примеси меди, свинца и кадмия
1077	ДСТУ ГОСТ 22001:2008	Реактивы и особо чистые вещества. Метод атомно-абсорбционной спектрометрии определения примесей химических элементов
1078	ДСТУ ГОСТ 25389:2009 (ИСО 802–76)	Глинозем. Подготовки пробы к испытанию
1079	ДСТУ ГОСТ 27025:2009	Реактивы. Общие указания по проведению испытаний
1080	ДСТУ ГОСТ 27026:2009	Реактивы. Определение нелетучего остатка
1081	ДСТУ ГОСТ 27184:2009	Реактивы. Определение остатка после прокаливания
1082	ДСТУ ГОСТ 27565:2008	Вещества особо чистые. Концентрирование микропримесей методом упаривания
1083	ДСТУ ГОСТ 27566:2008	Реактивы и особо чистые вещества. Метод атомно-эмиссионной спектроскопии для определения примесей химических элементов в жидкофазных веществах
1084	ДСТУ ГОСТ 27801:2009 (ИСО 903–76)	Глинозем. Метод определения насыпной плотности
1085	ДСТУ ГОСТ 28687:2009	Реактивы. Метод определения пероксидов в органических растворителях
1086	ДСТУ ГОСТ 28738:2009	Реактивы. Методы определения примеси общей серы в органических растворителях
1087	ДСТУ ГОСТ 29173:2009 (ИСО 2209–73)	Углеводороды галоидзамещенные жидкие технические. Отбор проб
1088	ДСТУ ГОСТ 29193:2009 (ИСО 3427–76)	Углеводороды галоидзамещенные жидкие технические (сжиженные газы). Отбор проб
1089	ДСТУ ГОСТ 29333:2009 (ИСО 5789–79)	Углеводороды фторированные технические. Методы определения нелетучего остатка

1090	ДСТУ ГОСТ 21964:2009	Внешние воздействующие факторы. Классификация, номенклатура и характеристики
1091	ДСТУ ГОСТ 23501.101:2008	Системы автоматизированного проектирования. Основные положения (Тільки для інформації)
1092	ДСТУ ГОСТ 23501.108:2008	Система автоматизированного проектирования. Классификация и обозначение (Тільки для інформації)
1093	ДСТУ ГОСТ 27287:2008	Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Оправки расточные регулируемые получистовые. Основные размеры
1094	ДСТУ ГОСТ 28120:2008	Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Хвостовики державок призматические. Конструкция
1095	ДСТУ ГОСТ 8.008:2008	ГСИ. Методы и средства поверки приборов контроля пневматических показывающих и регистрирующих ГСП
1096	ДСТУ ГОСТ 8.009:2008	ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений
1097	ДСТУ ГОСТ 8.207:2008	ГСИ. Прямые измерения с многократными наблюдениями. Методы обработки результатов наблюдений. Основные положения
1098	ДСТУ ГОСТ 8.256:2008	ГСИ. Нормирование и определение динамических характеристик аналоговых средств измерений. Основные положения
1099	ДСТУ ГОСТ 8.373:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений объемного расхода нефтепродуктов в диапазоне $2,8 \cdot 10^{-6}$ – $2,8 \cdot 10^{-2}$ м ³ /с
1100	ДСТУ ГОСТ 8.381:2008	ГСИ. Эталоны. Способы выражения погрешностей
1101	ДСТУ ГОСТ 8.395:2008	ГСИ. Нормальные условия измерений при поверке. Общие требования
1102	ДСТУ ГОСТ 8.524:2009	ГСИ. Таблицы психометрические. Построение, содержание, расчетные соотношения
1103	ДСТУ ГОСТ 13012:2008	Экзаменаторы с лимбовым отсчетом. Методы и средства поверки
1104	ДСТУ ГОСТ 27576:2008	Государственная автоматизированная система единого времени технической точности. Сигналы информационные в локальных хронометрических системах
1105	ДСТУ СТ СЭВ	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба круглая.

	3962:2008	Допуски
1106	ДСТУ ГОСТ 10749.1:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения внешнего вида
1107	ДСТУ ГОСТ 10749.3:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения карбонильных соединений
1108	ДСТУ ГОСТ 10749.4:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения щелочи
1109	ДСТУ ГОСТ 10749.5:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения кислот
1110	ДСТУ ГОСТ 10749.6:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения сложных эфиров
1111	ДСТУ ГОСТ 10749.7:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения серы
1112	ДСТУ ГОСТ 10749.9:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения сухого остатка
1113	ДСТУ ГОСТ 10749.12:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения фурфурола
1114	ДСТУ ГОСТ 10749.13:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения сивушных масел
1115	ДСТУ ГОСТ 10749.14:2008	Спирт этиловый технический. Метод определения метилового спирта
1116	ДСТУ ГОСТ 17291:2009	Нитроцеллюлоза. Метод определения массовой доли остаточного спирта
1117	ДСТУ ГОСТ 22386:2009	Кислоты и спирты жирные синтетические. Методы определения кислотного числа
1118	ДСТУ ГОСТ 15.311:2009	СРПП. Постановка на производство продукции по технической документации иностранных фирм
1119	ДСТУ ГОСТ 8.334:2008	ГСИ. Измерители коэффициента шума транзисторов и приемников СВЧ диапазона. Методы и средства поверки
1120	ДСТУ ГОСТ 25874:2008	Аппаратура радиоэлектронная, электронная и электротехническая. Условные функциональные обозначения (Тільки при експлуатації та ремонти)
1121	ДСТУ ГОСТ 27396:2009 (МЭК 120–84)	Арматура линейная. Сферические шарнирные соединения изоляторов. Размеры
1122	ДСТУ ГОСТ 8.283:2008	ГСИ. Дефектоскопы электромагнитные. Методы и средства поверки
1123	ДСТУ ГОСТ 621:2010	Кольца поршневые двигателей внутреннего сгорания.

		Общие технические условия
1124	ДСТУ ГОСТ 1578:2009	Спидометры автомобильные и мотоциклетные с приводом от гибкого вала. Общие технические условия
1125	ДСТУ ГОСТ 9031:2009	Меры твердости образцовые. Технические условия
1126	ДСТУ ГОСТ 12.4.061:2008	ССБТ. Метод определения работоспособности человека в средствах индивидуальной защиты
1127	ДСТУ ГОСТ 25980:2009	Вибрация. Средства защиты. Номенклатура параметров
1128	ДСТУ ГОСТ 26568:2009	Вибрация. Методы и средства защиты. Классификация
1129	ДСТУ ГОСТ 22780:2009 (ИСО 1005-9-86)	Оси для вагонов железных дорог колеи 1520 (1524) мм. Типы, параметры и размеры
1130	ДСТУ ГОСТ 29203:2008 (ИСО 6526-83)	Подшипники скольжения прессованные биметаллические упорные полукольца. Конструкция и допуски
1131	ДСТУ ГОСТ 8.022:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений силы постоянного электрического тока в диапазоне 1·10–16÷30 А
1132	ДСТУ ГОСТ 8.029:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений индуктивности
1133	ДСТУ ГОСТ 8.030:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений магнитной индукции постоянного поля в диапазоне 1·10–12÷5·10–2 Тл, постоянного магнитного потока, магнитной индукции и магнитного момента в интервале частот 0÷20000 Гц
1134	ДСТУ ГОСТ 8.047:2009	Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений мощности электромагнитных колебаний в волноводных трактах в диапазоне частот 2,59÷37,5 ГГц
1135	ДСТУ ГОСТ 8.097:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений напряженности магнитного поля в диапазоне частот от 0,01 до 300 МГц
1136	ДСТУ ГОСТ 8.117:2008	ГСИ. Вольтметры диодные компенсационные. Методы и средства поверки
1137	ДСТУ ГОСТ 8.118:2009	ГСИ. Вольтметры электронные аналоговые переменного тока. Методика поверки

1138	ДСТУ ГОСТ 8.132:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений силы тока 0,04-300 А в диапазоне частот 0,1–300 МГц
1139	ДСТУ ГОСТ 8.182:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений параметров спектров электронного парамагнитного резонанса
1140	ДСТУ ГОСТ 8.188:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений магнитной индукции постоянного поля в диапазоне 2÷10 Тл при температурах от 4,2 до 300 К и в диапазоне 0,1÷2 Тл при температурах от 4,2 до 77 К
1141	ДСТУ ГОСТ 8.192:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений распределений углов сдвига фаз и отношений напряженностей поля в раскрывах антенных систем с размерами рабочей поверхности от 0,5x0,5 до 3x3 м ² в диапазоне частот 8,2÷12 ГГц
1142	ДСТУ ГОСТ 8.193:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений параметров поля излучения антенных систем с рабочими размерами раскрызов от 0,75 до 1,5 м в диапазоне частот 2,5÷42 ГГц
1143	ДСТУ ГОСТ 8.194:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений угла сдвига фаз в диапазоне частот 8,2÷12 ГГц
1144	ДСТУ ГОСТ 8.206:2008	ГСИ. Генераторы импульсов измерительные. Методы и средства поверки
1145	ДСТУ ГОСТ 8.209:2008	ГСИ. Логометры магнитоэлектрические. Методы и средства поверки
1146	ДСТУ ГОСТ 8.214:2008	ГСИ. Покрытия магнитотвердые. Методы измерения магнитных параметров
1147	ДСТУ ГОСТ 8.231:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений магнитного момента и магнитной восприимчивости
1148	ДСТУ ГОСТ 8.249:2008	ГСИ. Аттенюаторы коаксиальные и волноводные измерительные. Методы и средства поверки в диапазоне частот от 100 кГц до 17,44 ГГц
1149	ДСТУ ГОСТ 8.254:2008	ГСИ. Приемники измерительные. Методы и средства поверки в диапазоне частот 1–37,5 ГГц
1150	ДСТУ ГОСТ 8.255:2009	ГСИ. Меры электрической емкости. Методы и средства

		проверки
1151	ДСТУ ГОСТ 8.261:2008	ГСИ. Гальванометры. Методы и средства поверки
1152	ДСТУ ГОСТ 8.280:2008	ГСИ. Потенциометры и уравновешенные мосты автоматические. Методы и средства поверки
1153	ДСТУ ГОСТ 8.284:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений относительной диэлектрической проницаемости жидких, твердых и газообразных диэлектриков в диапазоне частот 1–10 ГГц
1154	ДСТУ ГОСТ 8.311:2009	ГСИ. Осциллографы электронно-лучевые универсальные. Методы и средства поверки (Тільки для аналогових електронно-променевих осциллографів)
1155	ДСТУ ГОСТ 8.314:2008	ГСИ. Генераторы низкочастотные измерительные. Методы и средства поверки
1156	ДСТУ ГОСТ 8.322:2008	ГСИ. Генераторы сигналов измерительные. Методы и средства поверки в диапазоне частот 0,03–17,44 ГГц
1157	ДСТУ ГОСТ 8.333:2008	ГСИ. Компенсаторы переменного тока. Методы и средства поверки
1158	ДСТУ ГОСТ 8.343:2008	ГСИ. Преобразователи пневмоэлектроконтактные. Методы и средства поверки
1159	ДСТУ ГОСТ 8.350:2008	ГСИ. Амперметры высокочастотные. Методы и средства поверки
1160	ДСТУ ГОСТ 8.366:2009	ГСИ. Омметры цифровые. Методы и средства поверки
1161	ДСТУ ГОСТ 8.377:2008	ГСИ. Материалы магнитомягкие. Методики выполнения измерений при определении статических магнитных характеристик
1162	ДСТУ ГОСТ 8.391:2008	ГСИ. Счетчики электрической энергии постоянного тока. Методы и средства поверки
1163	ДСТУ ГОСТ 8.392:2008	ГСИ. Ваттметры СВЧ малой мощности и их первичные измерительные преобразователи диапазона частот 0,03–78,33 ГГц. Методы и средства поверки
1164	ДСТУ ГОСТ 8.397:2008	ГСИ. Ваттметры волноводные импульсные малой мощности в диапазоне частот 5,64–37,5 ГГц. Методы и средства поверки
1165	ДСТУ ГОСТ 8.403:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений относительной диэлектрической проницаемости твердых и

		жидких диэлектриков в диапазоне частот $1\cdot10\div1\cdot107$ Гц
1166	ДСТУ ГОСТ 8.405:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений начальной магнитной проницаемости в диапазоне частот $1\div200$ МГц
1167	ДСТУ ГОСТ 8.409:2009	ГСИ. Омметры. Методы и средства поверки
1168	ДСТУ ГОСТ 8.412:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений относительной диэлектрической проницаемости в диапазоне частот $1\div200$ МГц
1169	ДСТУ ГОСТ 8.415:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений распределений отношений напряженностей и углов сдвига фаз поля в раскрытиях антенных систем с размерами рабочей поверхности от 3×3 до 6×12 м ² в диапазонах частот $2,5\div4,0$ и $8,2\div12,0$ ГГц
1170	ДСТУ ГОСТ 8.416:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений угла сдвига фаз в диапазоне частот $2,5\div3,5$ ГГц
1171	ДСТУ ГОСТ 8.429:2009	ГСИ. Вольтметры электронные аналоговые импульсные. Методы и средства поверки
1172	ДСТУ ГОСТ 8.449:2009	ГСИ. Мосты постоянного тока измерительные. Методика поверки
1173	ДСТУ ГОСТ 8.478:2009	ГСИ. Потенциометры постоянного тока измерительные. Методы и средства поверки
1174	ДСТУ ГОСТ 8.493:2008	ГСИ. Измерители полных сопротивлений коаксиальные. Методы и средства поверки
1175	ДСТУ ГОСТ 8.497:2008	ГСИ. Амперметры, вольтметры, ваттметры, варметры. Методика поверки
1176	ДСТУ ГОСТ 8.533:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений угла сдвига фаз в диапазоне частот $25,95\div37,50$ ГГц
1177	ДСТУ ГОСТ 8.550:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений коэффициента и угла масштабного преобразования синусоидального тока

1178	ДСТУ ГОСТ 8.551:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений электрической мощности и коэффициента мощности в диапазоне частот 40÷2·104 Гц
1179	ДСТУ ГОСТ 9486:2009	Мосты переменного тока измерительные. Общие технические условия
1180	ДСТУ ГОСТ 9736:2009	Приборы электрические прямого преобразования для измерения неэлектрических величин. Общие технические требования и методы испытаний
1181	ДСТУ ГОСТ 10287:2008	Счетчики электрические постоянного тока. Общие технические условия
1182	ДСТУ ГОСТ 12152:2008	Измерители частотных характеристик и генераторы качающейся частоты. Методы поверки
1183	ДСТУ ГОСТ 14014:2008	Приборы и преобразователи измерительные цифровые напряжения, тока, сопротивления. Общие технические требования и методы испытаний
1184	ДСТУ ГОСТ 14265:2009	Приборы электроизмерительные аналоговые контактные прямого действия. Общие технические условия
1185	ДСТУ ГОСТ 16863:2008	Генераторы измерительные диапазона частот 0,1–35 МГц. Методы и средства поверки
1186	ДСТУ ГОСТ 22252:2008	Анализаторы многоканальные амплитудные. Методы измерения параметров
1187	ДСТУ ГОСТ 23217:2009	Приборы электроизмерительные аналоговые с непосредственным отсчетом. Наносимые условные обозначения
1188	ДСТУ ГОСТ 23737:2009	Меры электрического сопротивления. Общие технические условия
1189	ДСТУ ГОСТ 24204:2008	Единица децибел для измерения уровней, затуханий и усилений в технике проводной связи
1190	ДСТУ ГОСТ 25990:2008	Счетчики электрические активной энергии класса точности 2,0. Приемочный контроль
1191	ДСТУ ГОСТ 26033:2009	Усилители измерительные постоянного тока и напряжения постоянного тока. Общие технические требования и методы испытаний
1192	ДСТУ ГОСТ 21776:2008	Устройства печатающие. Общие технические условия. (Тільки при експлуатації та ремонті)

1193	ДСТУ ГОСТ 27587:2008	Средства технические аналоговой вычислительной техники. Общие технические условия. (Тільки при експлуатації та ремонті)
1194	ДСТУ ГОСТ 30262:2009 (МЭК 413–72)	Методы определения физических свойств материалов для щеток электрических машин
1195	ДСТУ ГОСТ 8.229:2008	ГСИ. Спектрофотометры инфракрасные. Методы и средства поверки
1196	ДСТУ ГОСТ 8.258:2008	ГСИ. Поляриметры и сахариметры. Методика поверки
1197	ДСТУ ГОСТ 8.354:2008	ГСИ Анализаторы жидкости кондуктометрические. Методика поверки
1198	ДСТУ ГОСТ 8.450:2008	ГСИ. Шкала окислительных потенциалов водных растворов
1199	ДСТУ ГОСТ 13005:2009	Интерферометры для определения концентрации жидкостей и газов. Методы и средства поверки
1200	ДСТУ ГОСТ 13320:2008	Газоанализаторы промышленные автоматические. Общие технические условия
1201	ДСТУ ГОСТ 17792:2009	Электрод сравнения хлорсеребряный насыщенный образцовый 2-го разряда
1202	ДСТУ ГОСТ 20903:2009	Кюветы прямоугольные кварцевые для спектрофотометров. Основные размеры. Технические требования
1203	ДСТУ ГОСТ 22171:2009	Анализаторы жидкости кондуктометрические лабораторные. Общие технические условия
1204	ДСТУ ГОСТ 3274.5:2009 (ИСО 4913–81)	Волокно хлопковое. Методы определения длины
1205	ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811–81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
1206	ДСТУ ГОСТ 28788:2009 (ИСО 4646–89)	Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Испытание на удар при низкой температуре
1207	ДСТУ ГОСТ 28790:2009 (ИСО 5979–82)	Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Определение гибкости. Метод плоской петли
1208	ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418–78)	Перчатки и рукавицы. Общие технические условия
1209	ДСТУ ГОСТ 29061:2009 (ИСО 6451–82)	Ткани с пластмассовым покрытием. Поливинилхлоридное покрытие. Экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования)

1210	ДСТУ ГОСТ 29062:2009 (ИСО 2231–89)	Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стандартные условия кондиционирования и испытания
1211	ДСТУ ГОСТ 29063:2009 (ИСО 4637–79)	Ткани с резиновым покрытием. Определение прочности сцепления резины с тканью. Метод прямого натяжения
1212	ДСТУ ГОСТ 9400:2008	Концы присоединительные резьбовые для арматуры, соединительных частей и трубопроводов под линзовое уплотнение на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/см ²). Размеры
1213	ДСТУ ГОСТ 12817:2008	Фланцы литые из серого чугуна на Ру от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1214	ДСТУ ГОСТ 12818:2008	Фланцы литые из ковкого чугуна на Ру от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1215	ДСТУ ГОСТ 12819:2008	Фланцы литые стальные на Ру от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1216	ДСТУ ГОСТ 12820:2008	Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1217	ДСТУ ГОСТ 12821:2008	Фланцы стальные приварные встык на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1218	ДСТУ ГОСТ 12822:2008	Фланцы стальные свободные на приварном кольце на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1219	ДСТУ ГОСТ 13954:2008	Концы труб развалцованные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1220	ДСТУ ГОСТ 13955:2008	Резьбовая часть арматуры для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1221	ДСТУ ГОСТ 13956:2008	Ниппели для соединения трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1222	ДСТУ ГОСТ 13957:2008	Гайки накидные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1223	ДСТУ ГОСТ 13958:2008	Гайки для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1224	ДСТУ ГОСТ 13959:2008	Проходники прямые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1225	ДСТУ ГОСТ 13960:2008	Проходники фланцевые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1226	ДСТУ ГОСТ 13961:2008	Переходники прямые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры

1227	ДСТУ ГОСТ 13962:2008	Угольники проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1228	ДСТУ ГОСТ 13963:2008	Угольники фланцевые проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1229	ДСТУ ГОСТ 13964:2008	Тройники проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1230	ДСТУ ГОСТ 13965:2008	Тройники переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1231	ДСТУ ГОСТ 13966:2008	Тройники фланцевые проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1232	ДСТУ ГОСТ 13967:2008	Крестовины проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1233	ДСТУ ГОСТ 13968:2008	Крестовины переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1234	ДСТУ ГОСТ 13969:2008	Проходники ввертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1235	ДСТУ ГОСТ 13970:2008	Угольники ввертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1236	ДСТУ ГОСТ 13971:2008	Тройники ввертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1237	ДСТУ ГОСТ 13972:2008	Крестовины ввертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1238	ДСТУ ГОСТ 13973:2008	Пробки для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1239	ДСТУ ГОСТ 13974:2008	Заглушки гнезд под ввертную арматуру для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1240	ДСТУ ГОСТ 13976:2008	Крышки для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1241	ДСТУ ГОСТ 15803:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Контргайки. Конструкция
1242	ДСТУ ГОСТ 16039:2008	Резьбовая часть арматуры для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры

1243	ДСТУ ГОСТ 16040:2008	Ниппели полусферические приварные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1244	ДСТУ ГОСТ 16041:2008	Ниппели сферические припайные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1245	ДСТУ ГОСТ 16042:2008	Ниппели полусферические приварные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1246	ДСТУ ГОСТ 16043:2008	Ниппели сферические приварные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1247	ДСТУ ГОСТ 16044:2008	Штуцера припайные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1248	ДСТУ ГОСТ 16045:2008	Штуцера приварные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1249	ДСТУ ГОСТ 16046:2008	Гайки накидные полусферических ниппелей для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1250	ДСТУ ГОСТ 16047:2008	Гайки накидные сферических ниппелей для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1251	ДСТУ ГОСТ 16048:2008	Кольца упорные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1252	ДСТУ ГОСТ 16049:2008	Проходники прямые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1253	ДСТУ ГОСТ 16050:2008	Проходники прямые удлиненные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1254	ДСТУ ГОСТ 16051:2008	Проходники фланцевые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1255	ДСТУ ГОСТ 16052:2008	Переходники прямые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1256	ДСТУ ГОСТ 16053:2008	Угольники проходные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1257	ДСТУ ГОСТ 16054:2008	Угольники фланцевые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры

1258	ДСТУ ГОСТ 16055:2008	Угольники фланцевые с углом наклона 135° для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1259	ДСТУ ГОСТ 16056:2008	Угольники фланцевые герметизируемые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1260	ДСТУ ГОСТ 16057:2008	Угольники фланцевые с углом наклона 135° герметизируемые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1261	ДСТУ ГОСТ 16058:2008	Тройники проходные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1262	ДСТУ ГОСТ 16059:2008	Тройники переходные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1263	ДСТУ ГОСТ 16060:2008	Тройники переходные с диаметром резьбы 14 мм на среднем штуцере для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1264	ДСТУ ГОСТ 16061:2008	Тройники фланцевые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1265	ДСТУ ГОСТ 16062:2008	Тройники фланцевые несимметричные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1266	ДСТУ ГОСТ 16063:2008	Тройники фланцевые герметизируемые для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1267	ДСТУ ГОСТ 16064:2008	Тройники фланцевые герметизируемые несимметричные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1268	ДСТУ ГОСТ 16065:2008	Крестовины проходные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1269	ДСТУ ГОСТ 16066:2008	Крестовины переходные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1270	ДСТУ ГОСТ 16067:2008	Крестовины переходные несимметричные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1271	ДСТУ ГОСТ 16068:2008	Крестовины переходные с диаметром резьбы 14 мм на одном штуцере для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры

1272	ДСТУ ГОСТ 16069:2008	Шайбы для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1273	ДСТУ ГОСТ 16070:2008	Проходники ввертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1274	ДСТУ ГОСТ 16071:2008	Проходники ввертные под металлическое уплотнение для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1275	ДСТУ ГОСТ 16072:2008	Угольники ввертные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1276	ДСТУ ГОСТ 16073:2008	Угольники ввертные с углом наклона 135° для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1277	ДСТУ ГОСТ 16074:2008	Тройники ввертные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1278	ДСТУ ГОСТ 16075:2008	Тройники ввертные несимметричные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1279	ДСТУ ГОСТ 16076:2008	Заглушки сферические для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1280	ДСТУ ГОСТ 16077:2008	Заглушки конусные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры
1281	ДСТУ ГОСТ 17020:2008	Прижимы, держатели и пояски для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры
1282	ДСТУ ГОСТ 19528:2008	Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Конструкция и размеры
1283	ДСТУ ГОСТ 19529:2008	Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Гнезда. Конструкция и размеры
1284	ДСТУ ГОСТ 19530:2008	Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Ввертная часть. Конструкция и размеры
1285	ДСТУ ГОСТ 19531:2008	Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Шайбы фторопластовые. Конструкция и размеры
1286	ДСТУ ГОСТ 19532:2008	Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Гайки.

		Конструкция и размеры
1287	ДСТУ ГОСТ 19750:2008	Концевая часть затворов соединений с плоской металлической прокладкой. Конструкция и размеры
1288	ДСТУ ГОСТ 19751:2008	Гнезда затворов соединений с плоской металлической прокладкой. Конструкция и размеры
1289	ДСТУ ГОСТ 19753:2008	Концевая часть затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры
1290	ДСТУ ГОСТ 19754:2008	Гнезда затворов соединений с конической металлической прокладкой. Конструкция и размеры
1291	ДСТУ ГОСТ 20188:2008	Проходники прямые герметизируемые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1292	ДСТУ ГОСТ 20189:2008	Угольники фланцевые проходные герметизируемые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1293	ДСТУ ГОСТ 20190:2008	Угольники фланцевые переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1294	ДСТУ ГОСТ 20191:2008	Тройники фланцевые проходные герметизируемые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1295	ДСТУ ГОСТ 20192:2008	Тройники фланцевые переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1296	ДСТУ ГОСТ 20193:2008	Шайбы для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1297	ДСТУ ГОСТ 20194:2008	Проходники ввертные под металлическое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1298	ДСТУ ГОСТ 20195:2008	Проходники ввертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1299	ДСТУ ГОСТ 20196:2008	Переходники ввертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1300	ДСТУ ГОСТ 20197:2008	Угольники ввертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу.

		Конструкция и размеры
1301	ДСТУ ГОСТ 20198:2008	Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1302	ДСТУ ГОСТ 20199:2008	Тройники ввертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1303	ДСТУ ГОСТ 20200:2008	Тройники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры
1304	ДСТУ ГОСТ 21856:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера проходные. Конструкция
1305	ДСТУ ГОСТ 21857:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера переходные. Конструкция
1306	ДСТУ ГОСТ 21858:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера ввертные. Конструкция
1307	ДСТУ ГОСТ 21859:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Угольники проходные. Конструкция
1308	ДСТУ ГОСТ 21862:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные. Конструкция
1309	ДСТУ ГОСТ 21863:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники переходные. Конструкция
1310	ДСТУ ГОСТ 21869:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Крестовины проходные. Конструкция
1311	ДСТУ ГОСТ 21872:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера переборочные. Конструкция
1312	ДСТУ ГОСТ 21873:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Заглушки. Конструкция
1313	ДСТУ ГОСТ 21971:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Проходы условные (размеры номинальные). Ряды
1314	ДСТУ ГОСТ 21973:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Присоединительные резьбы. Ряды
1315	ДСТУ ГОСТ 21974:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Наружные диаметры труб и внутренние диаметры рукавов. Ряды
1316	ДСТУ ГОСТ 22512:2008	Фланцы с шипом или пазом стальные на Ру до 6,4 МПа (64

		кгс/см ²) и Dу до 300 мм. Присоединительные размеры
1317	ДСТУ ГОСТ 22525:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Концы корпусных деталей под накидные гайки. Конструкция
1318	ДСТУ ГОСТ 22526:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Концы корпусных деталей ввертные и гнезда под них. Конструкция
1319	ДСТУ ГОСТ 22791:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Линзы глухие с указателем на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1320	ДСТУ ГОСТ 22792:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Штуцера на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1321	ДСТУ ГОСТ 22793:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Отводы гнутые на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1322	ДСТУ ГОСТ 22794:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Колена с углом 90° с фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1323	ДСТУ ГОСТ 22795:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Колена с углом 90° с фланцами и опорой на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1324	ДСТУ ГОСТ 22796:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Колена с углом 90° неравноплечие с фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1325	ДСТУ ГОСТ 22797:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Опоры для колен на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1326	ДСТУ ГОСТ 22798:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Колена двойные с фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1327	ДСТУ ГОСТ 22799:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Угольники с фланцами на P_y от 10 до 100 МПа (от 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1328	ДСТУ ГОСТ 22800:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Угольники с ответвлениями и фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (от 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1329	ДСТУ ГОСТ 22801:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники переходные и проходные с фланцами на Ру от 10 до 100

		МПа (от. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1330	ДСТУ ГОСТ 22802:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники проходные с ответвлениями и фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1331	ДСТУ ГОСТ 22803:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники переходные несимметричные с фланцами P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1332	ДСТУ ГОСТ 22804:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники переходные с фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1333	ДСТУ ГОСТ 22805:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники-вставки с фланцами на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1334	ДСТУ ГОСТ 22806:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Переходы с фланцами на P_y от 10 до 100 МПа (от 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1335	ДСТУ ГОСТ 22807:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Диафрагмы измерительные линзовые с фланцами на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1336	ДСТУ ГОСТ 22808:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Отводы линзовые с фланцами на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1337	ДСТУ ГОСТ 22809:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Линзы с двумя отводами и фланцами на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1338	ДСТУ ГОСТ 22810:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Угольники с карманами под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1339	ДСТУ ГОСТ 22811:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Отводы под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1340	ДСТУ ГОСТ 22812:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Карманы под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры

1341	ДСТУ ГОСТ 22813:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Фланцы переходные на Ру от 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1342	ДСТУ ГОСТ 22814:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Фланцы переходные со вставками на Ру св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1343	ДСТУ ГОСТ 22815:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Заглушки фланцевые на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1344	ДСТУ ГОСТ 22816:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Заглушки фланцевые со вставками на Ру св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1345	ДСТУ ГОСТ 22817:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Отводы гнутые с фланцами на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1346	ДСТУ ГОСТ 22818:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Колена с углом 90° и опорой на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1347	ДСТУ ГОСТ 22819:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Колена двойные на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1348	ДСТУ ГОСТ 22820:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Угольники на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1349	ДСТУ ГОСТ 22821:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Угольники с ответвлениями на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1350	ДСТУ ГОСТ 22822:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники переходные на Ру от 10 до 100 МПа (от 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1351	ДСТУ ГОСТ 22823:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники проходные с ответвлениями на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1352	ДСТУ ГОСТ 22824:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники переходные несимметричные на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1353	ДСТУ ГОСТ 22825:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Тройники-вставки на Ру св. 10 до 100 МПа св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры

1354	ДСТУ ГОСТ 22826:2008	Сборочные единицы и детали трубопроводов. Переходы на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры
1355	ДСТУ ГОСТ 23102:2008	Патрубки присоединительные бортовой малогабаритной арматуры. Конструкция и размеры
1356	ДСТУ ГОСТ 23353:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки накидные. Конструкция
1357	ДСТУ ГОСТ 23354:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца врезающиеся. Конструкция
1358	ДСТУ ГОСТ 23355:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Ниппели шаровые. Конструкция
1359	ДСТУ ГОСТ 23356:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца нажимные. Конструкция
1360	ДСТУ ГОСТ 23357:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные для радиального монтажа. Конструкция
1361	ДСТУ ГОСТ 23358:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные. Конструкция
1362	ДСТУ ГОСТ 23359:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Втулки упрочняющие. Конструкция
1363	ДСТУ ГОСТ 23817:2008	Устройства уплотнительные фторопластовые с гофрированными пружинами для поршней. Конструкция и размеры
1364	ДСТУ ГОСТ 23818:2008	Устройства уплотнительные фторопластовые с гофрированными пружинами для поршней. Посадочные места. Конструкция и размеры
1365	ДСТУ ГОСТ 23819:2008	Устройства уплотнительные фторопластовые с гофрированными пружинами для поршней. Пружины гофрированные. Конструкция и размеры
1366	ДСТУ ГОСТ 23820:2008	Устройства уплотнительные фторопластовые с гофрированными пружинами для поршней. Кольца фторопластовые. Конструкция и размеры
1367	ДСТУ ГОСТ 23821:2008	Устройства уплотнительные фторопластовые с гофрированными пружинами для поршней. Штифты. Конструкция и размеры
1368	ДСТУ ГОСТ 23822:2008	Устройства уплотнительные для радиальных неподвижных и радиальных подвижных соединений с повышенным сжатием колец. Конструкция и размеры

1369	ДСТУ ГОСТ 23823:2008	Устройства уплотнительные для радиальных соединений с возвратно-поступательным движением. Конструкция и размеры
1370	ДСТУ ГОСТ 23824:2008	Устройства уплотнительные для клиновидных неподвижных соединений. Конструкция и размеры
1371	ДСТУ ГОСТ 23825:2008	Кольца защитные для уплотнительных устройств радиальных неподвижных и подвижных соединений. Конструкция и размеры
1372	ДСТУ ГОСТ 23826:2008	Устройства уплотнительные для торцовых неподвижных соединений. Конструкция и размеры
1373	ДСТУ ГОСТ 24072:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом проходные. Конструкция
1374	ДСТУ ГОСТ 24073:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом переходные. Конструкция
1375	ДСТУ ГОСТ 24074:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом ввертные. Конструкция
1376	ДСТУ ГОСТ 24075:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые проходные. Конструкция
1377	ДСТУ ГОСТ 24078:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые проходные с концом под врезающееся кольцо. Конструкция
1378	ДСТУ ГОСТ 24079:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые проходные. Конструкция
1379	ДСТУ ГОСТ 24080:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые переходные. Конструкция
1380	ДСТУ ГОСТ 24086:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые проходные с концом под врезающееся кольцо. Конструкция
1381	ДСТУ ГОСТ 24087:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом крестовые проходные. Конструкция
1382	ДСТУ ГОСТ 24090:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом переборочные. Конструкция
1383	ДСТУ ГОСТ 24091:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом и заглушкой. Конструкция
1384	ДСТУ ГОСТ 24092:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера проходные под приварку. Конструкция

1385	ДСТУ ГОСТ 24093:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Угольники проходные с концом под врезающееся кольцо. Конструкция
1386	ДСТУ ГОСТ 24094:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники проходные с концом под врезающееся кольцо. Конструкция
1387	ДСТУ ГОСТ 24184:2008	Фланцы металлические. Конструкция
1388	ДСТУ ГОСТ 24186:2008	Фланцы. Конструкция
1389	ДСТУ ГОСТ 24187:2008	Муфты. Конструкция
1390	ДСТУ ГОСТ 24188:2008	Прокладки. Конструкция
1391	ДСТУ ГОСТ 24189:2008	Кольца натяжные. Конструкция
1392	ДСТУ ГОСТ 24190:2008	Патрубки. Конструкция
1393	ДСТУ ГОСТ 24191:2008	Кольцо уплотнительное. Конструкция
1394	ДСТУ ГОСТ 24192:2008	Прокладки под хомуты. Конструкция
1395	ДСТУ ГОСТ 24193:2008	Хомуты накидные. Конструкция
1396	ДСТУ ГОСТ 24194:2008	Хомуты охватывающие. Конструкция
1397	ДСТУ ГОСТ 24195:2008	Скобы для патрубков. Конструкция
1398	ДСТУ ГОСТ 24485:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем проходные. Конструкция
1399	ДСТУ ГОСТ 24486:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем переходные. Конструкция
1400	ДСТУ ГОСТ 24487:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем проходные приварные. Конструкция
1401	ДСТУ ГОСТ 24488:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем ввертные. Конструкция
1402	ДСТУ ГОСТ 24489:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем угловые проходные. Конструкция
1403	ДСТУ ГОСТ 24492:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем тройниковые проходные. Конструкция
1404	ДСТУ ГОСТ 24493:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем тройниковые переходные. Конструкция
1405	ДСТУ ГОСТ 24499:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем

		крестовые проходные. Конструкция
1406	ДСТУ ГОСТ 24502:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем переборочные. Конструкция
1407	ДСТУ ГОСТ 24503:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем и заглушкой. Конструкция
1408	ДСТУ ГОСТ 24504:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера ввертные с концом под врезающееся кольцо. Конструкция
1409	ДСТУ ГОСТ 25660:2008	Фланцы изолирующие для подводных трубопроводов на Ру 10,0 МПа (\approx 100 кгс/см ²). Конструкция
1410	ДСТУ ГОСТ 25681:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера поворотные. Конструкция
1411	ДСТУ ГОСТ 25682:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Болты полые. Конструкция
1412	ДСТУ ГОСТ 25683:2008	Соединения трубопроводов резьбовые поворотные с полым болтом. Конструкция
1413	ДСТУ ГОСТ 26337:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера проходные под пайку. Конструкция
1414	ДСТУ ГОСТ 26350:2008	Соединения трубопроводов и арматура. Резьбы присоединительные. Ряды
1415	ДСТУ ГОСТ 28016:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Ниппели конические приварные. Конструкция
1416	ДСТУ ГОСТ 28918:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца зажимные и упорные. Конструкция
1417	ДСТУ ГОСТ 28941.1:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы проходные. Конструкция
1418	ДСТУ ГОСТ 28941.2:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы переходные. Конструкция
1419	ДСТУ ГОСТ 28941.3:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы переходные с внутренним конусом. Конструкция
1420	ДСТУ ГОСТ 28941.4:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы ввертные проходные. Конструкция
1421	ДСТУ ГОСТ 28941.5:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы ввертные с внутренним конусом. Конструкция
1422	ДСТУ ГОСТ 28941.6:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы переборочные. Конструкция

1423	ДСТУ ГОСТ 28941.7:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы угловые проходные. Конструкция
1424	ДСТУ ГОСТ 28941.8:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы угловые ввертные. Конструкция
1425	ДСТУ ГОСТ 28941.9:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы тройниковые проходные. Конструкция
1426	ДСТУ ГОСТ 28941.10:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы тройниковые ввертные проходные. Конструкция
1427	ДСТУ ГОСТ 28941.11:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы крестовые проходные. Конструкция
1428	ДСТУ ГОСТ 28941.12:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Концы труб разваликованные. Конструкция
1429	ДСТУ ГОСТ 28941.13:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Штуцера проходные. Конструкция
1430	ДСТУ ГОСТ 28941.14:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Штуцера переходные. Конструкция
1431	ДСТУ ГОСТ 28941.15:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Штуцера переходные с внутренним конусом. Конструкция
1432	ДСТУ ГОСТ 28941.16:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Штуцера ввертные. Конструкция
1433	ДСТУ ГОСТ 28941.17:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Штуцера ввертные с внутренним конусом. Конструкция
1434	ДСТУ ГОСТ 28941.18:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Штуцера переборочные. Конструкция
1435	ДСТУ ГОСТ 28941.19:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Угольники проходные. Конструкция
1436	ДСТУ ГОСТ 28941.20:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Угольники ввертные. Конструкция
1437	ДСТУ ГОСТ 28941.21:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Тройники проходные. Конструкция
1438	ДСТУ ГОСТ 28941.22:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Тройники ввертные проходные. Конструкция
1439	ДСТУ ГОСТ 28941.23:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Крестовины проходные. Конструкция
1440	ДСТУ ГОСТ 28941.24:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы.

		Крышки глухие. Конструкция
1441	ДСТУ ГОСТ 28941.25:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Пробки глухие. Конструкция
1442	ДСТУ ГОСТ 28941.26:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Гайки накидные. Конструкция
1443	ДСТУ ГОСТ 28941.27:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Ниппели. Конструкция
1444	ДСТУ ГОСТ 28941.28:2008	Соединения трубопроводов с разваликовкой трубы. Кольца уплотнительные. Конструкция
1445	ДСТУ ГОСТ 28942.1:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера ввертные под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1446	ДСТУ ГОСТ 28942.2:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Угольники ввертные под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1447	ДСТУ ГОСТ 28942.3:2008	Соединения трубопроводов резьбовые. Тройники ввертные проходные под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1448	ДСТУ ГОСТ 28942.4:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1449	ДСТУ ГОСТ 28942.5:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом угловые ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1450	ДСТУ ГОСТ 28942.6:2008	Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом тройниковые проходные ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1451	ДСТУ ГОСТ 28942.7:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1452	ДСТУ ГОСТ 28942.8:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем угловые ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция
1453	ДСТУ ГОСТ 28942.9:2008	Соединения трубопроводов с шаровым ниппелем тройниковые проходные ввертные с уплотнением резиновым кольцом круглого сечения. Конструкция

1454	ДСТУ ГОСТ 10860:2008	Ленты перфорированные средств вычислительной техники, аппаратуры передачи данных и телеграфных аппаратов. Форма, размеры и расположение отверстий (Тільки при експлуатації та ремонті)
1455	ДСТУ ГОСТ 9042:2008	Соединители антенные и заземляющие для бытовой радиоэлектронной аппаратуры. Технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1456	ДСТУ ГОСТ 24032:2009	Приборы шахтные газоаналитические. Общие технические требования. Методы испытаний
1457	ДСТУ ГОСТ 25615:2009	Газоанализаторы автоматические для угольных шахт. Общие технические требования
1458	ДСТУ ГОСТ 25996–2009 (ИСО 610–90)	Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования. Технические условия
1459	ДСТУ ГОСТ 12.1.012:2008	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования (з обмеженою сферою застосування - тільки в питанні гігієнічного нормування в галузі вібрації)
1460	ДСТУ ГОСТ 12.1.038:2008	ССБТ. Электробезопасность. Предельно допустимые значения напряжений прикосновения и токов
1461	ДСТУ ГОСТ 12.2.061:2009	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
1462	ДСТУ ГОСТ 12.4.094:2008	ССБТ. Метод определения динамических характеристик тела человека при воздействии вибрации (Тільки в питанні гігієнічного нормування в галузі вібрації)
1463	ДСТУ ГОСТ 1144:2008	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
1464	ДСТУ ГОСТ 1145:2008	Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры
1465	ДСТУ ГОСТ 1146:2008	Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры
1466	ДСТУ ГОСТ 1481:2008	Винты установочные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры
1467	ДСТУ ГОСТ 1482:2008	Винты установочные с квадратной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В. Конструкция и размеры
1468	ДСТУ ГОСТ 1483:2008	Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В. Конструкция и размеры
1469	ДСТУ ГОСТ 1485:2008	Винты установочные с квадратной головкой и засверленным концом классов точности А и В.

		Конструкция и размеры
1470	ДСТУ ГОСТ 1486:2008	Винты установочные с квадратной головкой и ступенчатым концом со сферой классов точности А и В. Конструкция и размеры
1471	ДСТУ ГОСТ 1488:2008	Винты установочные с квадратной головкой и буртиком классов точности А и В. Конструкция и размеры
1472	ДСТУ ГОСТ 1491:2008	Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
1473	ДСТУ ГОСТ 1556:2008	Зажимы винтовые с клином для станочных приспособлений. Конструкция
1474	ДСТУ ГОСТ 1557:2008	Опоры ступенчатые для прихватов станочных приспособлений. Конструкция
1475	ДСТУ ГОСТ 1559:2008	Подпорки винтовые для станочных приспособлений. Конструкция
1476	ДСТУ ГОСТ 1560:2008	Распорки винтовые для станочных приспособлений. Конструкция
1477	ДСТУ ГОСТ 2524:2008	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры
1478	ДСТУ ГОСТ 2526:2008	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры
1479	ДСТУ ГОСТ 2528:2008	Гайки шестигранные прорезные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры
1480	ДСТУ ГОСТ 2571:2008	Патроны токарные поводковые. Конструкция и размеры
1481	ДСТУ ГОСТ 2575:2008	Центры упорные с отжимной гайкой. Конструкция и размеры
1482	ДСТУ ГОСТ 2576:2008	Полуцентры упорные. Конструкция
1483	ДСТУ ГОСТ 2578:2008	Хомутики поводковые для токарных и фрезерных работ. Конструкция
1484	ДСТУ ГОСТ 2675:2008	Патроны самоцентрирующие трехкулаковые. Основные размеры
1485	ДСТУ ГОСТ 2682:2008	Оправки с конусом Морзе для сверлильных патронов. Конструкция и размеры
1486	ДСТУ ГОСТ 2832:2008	Кольца установочные с винтовым креплением. Конструкция и размеры

1487	ДСТУ ГОСТ 2833:2008	Кольца пружинные для стопорения винтов и канавки для них. Конструкция и размеры
1488	ДСТУ ГОСТ 2876:2008	Цанги зажимные. Основные и присоединительные размеры
1489	ДСТУ ГОСТ 2877:2008	Цанги подающие. Основные и присоединительные размеры
1490	ДСТУ ГОСТ 2893:2008	Подшипники качения. Канавки под упорные пружинные кольца. Кольца упорные пружинные. Размеры
1491	ДСТУ ГОСТ 3009:2008	Крепление инструментов штифтовым замком. Основные размеры
1492	ДСТУ ГОСТ 3025:2008	Клины к инструменту с коническим хвостовиком. Конструкция и основные размеры
1493	ДСТУ ГОСТ 3032:2008	Гайки-барашки. Конструкция и размеры
1494	ДСТУ ГОСТ 3033:2008	Болты откидные. Конструкция и размеры
1495	ДСТУ ГОСТ 3055:2008	Рукоятки с шаровой головкой. Конструкция
1496	ДСТУ ГОСТ 3111:2008	Заглушки сферические. Конструкция и размеры
1497	ДСТУ ГОСТ 3130:2008	Кольца установочные со штифтовым креплением. Конструкция и размеры
1498	ДСТУ ГОСТ 3385:2008	Гайки крыльчатые. Конструкция
1499	ДСТУ ГОСТ 3478:2008	Подшипники качения. Основные размеры
1500	ДСТУ ГОСТ 3889:2008	Фланцы промежуточные к самоцентрирующим патронам. Конструкция и размеры
1501	ДСТУ ГОСТ 3890:2008	Патроны четырехкулаковые с независимым перемещением кулачков. Основные и присоединительные размеры
1502	ДСТУ ГОСТ 4028:2008	Гвозди строительные. Конструкция и размеры
1503	ДСТУ ГОСТ 4029:2008	Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры
1504	ДСТУ ГОСТ 4030:2008	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
1505	ДСТУ ГОСТ 4032:2008	Гвозди отделочные круглые. Конструкция и размеры
1506	ДСТУ ГОСТ 4033:2008	Гвозди обойные круглые. Конструкция и размеры
1507	ДСТУ ГОСТ 4034:2008	Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры
1508	ДСТУ ГОСТ 4035:2008	Гвозди формовочные круглые. Конструкция и размеры
1509	ДСТУ ГОСТ 4087:2008	Шайбы быстросъемные. Конструкция

1510	ДСТУ ГОСТ 4088:2008	Гайки фасонные. Конструкция
1511	ДСТУ ГОСТ 4090:2008	Шайбы подвесные. Конструкция
1512	ДСТУ ГОСТ 4734:2008	Прихваты поворотные. Конструкция
1513	ДСТУ ГОСТ 4735:2008	Прихваты передвижные. Конструкция
1514	ДСТУ ГОСТ 4736:2008	Прихваты откидные. Конструкция
1515	ДСТУ ГОСТ 4738:2008	Вилки с резьбовым хвостовиком. Конструкция
1516	ДСТУ ГОСТ 4739:2008	Ушки для станочных приспособлений. Конструкция
1517	ДСТУ ГОСТ 4740:2008	Опоры регулируемые усиленные для станочных приспособлений. Конструкция
1518	ДСТУ ГОСТ 4741:2008	Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция
1519	ДСТУ ГОСТ 4743:2008	Пластины опорные для станочных приспособлений. Конструкция
1520	ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
1521	ДСТУ ГОСТ 5916:2008	Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры
1522	ДСТУ ГОСТ 5918:2008	Гайки шестигранные прорезные и корончатые (нормальной точности). Конструкция и размеры
1523	ДСТУ ГОСТ 5919:2008	Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие (нормальной точности). Конструкция и размеры
1524	ДСТУ ГОСТ 5927:2008	Гайки шестигранные класса точности А. Конструкция и размеры
1525	ДСТУ ГОСТ 5929:2008	Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры
1526	ДСТУ ГОСТ 5931:2008	Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и размеры
1527	ДСТУ ГОСТ 5932:2008	Гайки шестигранные прорезные и корончатые (повышенной точности). Конструкция и размеры
1528	ДСТУ ГОСТ 5933:2008	Гайки шестигранные прорезные и корончатые низкие (повышенной точности). Конструкция и размеры
1529	ДСТУ ГОСТ 5935:2008	Гайки шестигранные прорезные низкие с уменьшенным размером «под ключ» (повышенной точности). Конструкция и размеры

1530	ДСТУ ГОСТ 6393:2008	Гайки круглые с отверстиями на торце «под ключ» класса точности А. Конструкция и размеры
1531	ДСТУ ГОСТ 7783:2008	Болты с полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры
1532	ДСТУ ГОСТ 7785:2008	Болты с потайной головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры
1533	ДСТУ ГОСТ 7786:2008	Болты с потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
1534	ДСТУ ГОСТ 7787:2008	Болты шинные класса точности С. Конструкция и размеры
1535	ДСТУ ГОСТ 7795:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры
1536	ДСТУ ГОСТ 7796:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
1537	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры
1538	ДСТУ ГОСТ 7811:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А. Конструкция и размеры
1539	ДСТУ ГОСТ 7817:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки. Конструкция и размеры
1540	ДСТУ ГОСТ 8338:2008	Подшипники шариковые радиальные однорядные. Основные размеры
1541	ДСТУ ГОСТ 8381:2008	Гайки круглые с радиально расположенными отверстиями класса точности А. Конструкция и размеры
1542	ДСТУ ГОСТ 8419:2008	Подшипники роликовые конические четырехрядные. Основные размеры
1543	ДСТУ ГОСТ 8522:2008	Патроны сверлильные трехкулаковые с ключом. Основные размеры
1544	ДСТУ ГОСТ 8918:2008	Гайки шестигранные с буртиком. Конструкция
1545	ДСТУ ГОСТ 8921:2008	Гайки с шарнирной рукояткой. Конструкция
1546	ДСТУ ГОСТ 8922:2008	Винты грузовые (цапфы). Конструкция
1547	ДСТУ ГОСТ 8923:2008	Рукоятки цилиндрические. Конструкция
1548	ДСТУ ГОСТ 8924:2008	Рукоятки с шаровой ручкой. Конструкция

1549	ДСТУ ГОСТ 8925:2008	Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция
1550	ДСТУ ГОСТ 8926:2008	Щупы цилиндрические для станочных приспособлений. Конструкция
1551	ДСТУ ГОСТ 9047:2008	Болты Г-образные. Конструкция
1552	ДСТУ ГОСТ 9048:2008	Болты со сферической головкой. Конструкция
1553	ДСТУ ГОСТ 9049:2008	Винты запорные. Конструкция
1554	ДСТУ ГОСТ 9051:2008	Винты нажимные с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» для станочных приспособлений. Конструкция
1555	ДСТУ ГОСТ 9052:2008	Винты ступенчатые. Конструкция
1556	ДСТУ ГОСТ 9053:2008	Опоры под эксцентрики и нажимные винты для станочных приспособлений. Конструкция
1557	ДСТУ ГОСТ 9057:2008	Прихваты двусторонние шарнирные. Конструкция
1558	ДСТУ ГОСТ 9058:2008	Прихваты передвижные шарнирные. Конструкция
1559	ДСТУ ГОСТ 9059:2008	Втулки к Г-образным прихватам. Конструкция
1560	ДСТУ ГОСТ 9060:2008	Шайбы откидные. Конструкция
1561	ДСТУ ГОСТ 9061:2008	Кулачки эксцентриковые круглые для станочных приспособлений. Конструкция
1562	ДСТУ ГОСТ 10336:2008	Винты с цилиндрической головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
1563	ДСТУ ГОСТ 10337:2008	Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
1564	ДСТУ ГОСТ 10344:2008	Винты с накатанной головкой невыпадающие класса точности В. Конструкция и размеры
1565	ДСТУ ГОСТ 10462:2008	Шайбы стопорные с внутренними зубьями. Конструкция и размеры
1566	ДСТУ ГОСТ 10463:2008	Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры
1567	ДСТУ ГОСТ 10464:2008	Шайбы стопорные с зубьями под винты с потайной и полупотайной головкой с углом 90°. Конструкция и размеры
1568	ДСТУ ГОСТ 10606:2008	Гайки шестигранные корончатые с диаметром резьбы выше 48 мм класса точности В. Конструкция и размеры

1569	ДСТУ ГОСТ 10608:2008	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы выше 48 мм класса точности А. Конструкция и размеры
1570	ДСТУ ГОСТ 10609:2008	Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы выше 48 мм класса точности А. Конструкция и размеры
1571	ДСТУ ГОСТ 10610:2008	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы выше 48 мм класса точности А. Конструкция и размеры
1572	ДСТУ ГОСТ 10619:2008	Винты самонарезающие с потайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
1573	ДСТУ ГОСТ 10620:2008	Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
1574	ДСТУ ГОСТ 10621:2008	Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
1575	ДСТУ ГОСТ 11284:2008	Отверстия сквозные под крепежные детали. Размеры
1576	ДСТУ ГОСТ 11473:2008	Шурупы с шестигранной головкой. Конструкция и размеры
1577	ДСТУ ГОСТ 11521:2008	Корпусы подшипников скольжения на лапах с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1578	ДСТУ ГОСТ 11522:2008	Корпусы подшипников скольжения фланцевые с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1579	ДСТУ ГОСТ 11523:2008	Корпусы подшипников скольжения фланцевые с тремя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1580	ДСТУ ГОСТ 11524:2008	Корпусы подшипников скольжения фланцевые с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1581	ДСТУ ГОСТ 11525:2008	Втулки металлические для неразъемных корпусов на лапах и фланцевых корпусов подшипников скольжения. Конструкция и размеры
1582	ДСТУ ГОСТ 11607:2008	Корпусы подшипников скольжения разъемные с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1583	ДСТУ ГОСТ 11608:2008	Корпусы подшипников скольжения разъемные с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1584	ДСТУ ГОСТ 11609:2008	Корпусы подшипников скольжения разъемные наклонные с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
1585	ДСТУ ГОСТ 11610:2008	Корпусы подшипников скольжения разъемные наклонные с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и

		размеры
1586	ДСТУ ГОСТ 11611:2008	Вкладыши металлические для разъемных корпусов подшипников скольжения. Конструкция и размеры
1587	ДСТУ ГОСТ 11641:2008	Крышки торцовые с канавкой для уплотнительного кольца. Конструкция и размеры
1588	ДСТУ ГОСТ 11644:2008	Винты с цилиндрической скругленной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
1589	ДСТУ ГОСТ 11650:2008	Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
1590	ДСТУ ГОСТ 11651:2008	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
1591	ДСТУ ГОСТ 11652:2008	Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры
1592	ДСТУ ГОСТ 11860:2008	Гайки колпачковые класса точности А. Конструкция и размеры
1593	ДСТУ ГОСТ 12458:2008	Винты с буртиком. Конструкция
1594	ДСТУ ГОСТ 12459:2008	Болты усиленные к пазам станочным обработанным. Конструкция
1595	ДСТУ ГОСТ 12460:2008	Гайки с контрящим винтом. Конструкция
1596	ДСТУ ГОСТ 12461:2008	Гайки с трапецидальной резьбой шестигранные высокие. Конструкция
1597	ДСТУ ГОСТ 12462:2008	Гайки с трапецидальной резьбой шестигранные с буртиком. Конструкция
1598	ДСТУ ГОСТ 12463:2008	Винты нажимные с рукояткой звездообразной. Конструкция
1599	ДСТУ ГОСТ 12464:2008	Втулки резьбовые. Конструкция
1600	ДСТУ ГОСТ 12465:2008	Штыри упорные. Конструкция
1601	ДСТУ ГОСТ 12466:2008	Серьги с резьбовыми отверстиями. Конструкция
1602	ДСТУ ГОСТ 12467:2008	Прихваты для крепления приспособлений. Конструкция
1603	ДСТУ ГОСТ 12468:2008	Эксцентрики двухпорные. Конструкция

1604	ДСТУ ГОСТ 12469:2008	Оси потайные. Конструкция
1605	ДСТУ ГОСТ 12470:2008	Вилки с резьбовым отверстием. Конструкция
1606	ДСТУ ГОСТ 12471:2008	Рычаги угловые. Конструкция
1607	ДСТУ ГОСТ 12472:2008	Рычаги угловые с двумя отверстиями. Конструкция
1608	ДСТУ ГОСТ 12473:2008	Рычаги угловые двухкулачковые. Конструкция
1609	ДСТУ ГОСТ 12474:2008	Рычаги угловые с кулачком и пазом. Конструкция
1610	ДСТУ ГОСТ 12475:2008	Рычаги угловые двухпазовые. Конструкция
1611	ДСТУ ГОСТ 12476:2008	Рычаги вильчатые. Конструкция
1612	ДСТУ ГОСТ 12477:2008	Серьги однопазовые. Конструкция
1613	ДСТУ ГОСТ 12478:2008	Серьги двухпазовые. Конструкция
1614	ДСТУ ГОСТ 12479:2008	Опоры постоянные высокие. Конструкция
1615	ДСТУ ГОСТ 12480:2008	Опоры под нажимные винты для прихватов. Конструкция
1616	ДСТУ ГОСТ 12481:2008	Опоры регулируемые с шаровой головкой. Конструкция
1617	ДСТУ ГОСТ 12482:2008	Ролики. Конструкция
1618	ДСТУ ГОСТ 12483:2008	Плунжеры. Конструкция
1619	ДСТУ ГОСТ 12484:2008	Плунжеры пустотельные. Конструкция
1620	ДСТУ ГОСТ 12485:2008	Ручки с винтовым креплением. Конструкция
1621	ДСТУ ГОСТ 12486:2008	Ручки со штифтовым креплением. Конструкция
1622	ДСТУ ГОСТ 12772:2008	Прихваты плиточные усиленные. Конструкция и размеры
1623	ДСТУ ГОСТ 12773:2008	Прихваты ступенчатые усиленные. Конструкция и размеры
1624	ДСТУ ГОСТ 12774:2008	Прихваты универсальные усиленные. Конструкция и размеры
1625	ДСТУ ГОСТ 12775:2008	Опоры ступенчатые. Конструкция и размеры
1626	ДСТУ ГОСТ 12776:2008	Опоры реечные. Конструкция и размеры
1627	ДСТУ ГОСТ 12777:2008	Опоры винтовые установочные. Конструкция и размеры
1628	ДСТУ ГОСТ 12876:2008	Поверхности опорные под крепежные детали. Размеры
1629	ДСТУ ГОСТ 12937:2008	Прихваты передвижные плоские для станочных

		приспособлений. Конструкция
1630	ДСТУ ГОСТ 12938:2008	Прихваты передвижные изогнутые для станочных приспособлений. Конструкция
1631	ДСТУ ГОСТ 12939:2008	Прихваты передвижные ступенчатые для станочных приспособлений. Конструкция
1632	ДСТУ ГОСТ 12940:2008	Прихваты передвижные вилкообразные для станочных приспособлений. Конструкция
1633	ДСТУ ГОСТ 12941:2008	Прихваты корытообразные для станочных приспособлений. Конструкция
1634	ДСТУ ГОСТ 12942:2008	Прихваты изогнутые универсальные для станочных приспособлений. Конструкция
1635	ДСТУ ГОСТ 12943:2008	Шайбы для станочных приспособлений. Конструкция
1636	ДСТУ ГОСТ 12944:2008	Угольники для крепления равнобокие станочных приспособлений. Конструкция
1637	ДСТУ ГОСТ 12945:2008	Угольники для крепления неравнобокие станочных приспособлений. Конструкция
1638	ДСТУ ГОСТ 12946:2008	Гайки подвесные с буртиком для станочных приспособлений. Конструкция
1639	ДСТУ ГОСТ 12947:2008	Плиты стальные для станочных приспособлений. Конструкция
1640	ДСТУ ГОСТ 12948:2008	Плиты чугунные для станочных приспособлений. Конструкция
1641	ДСТУ ГОСТ 12949:2008	Коробки для станочных приспособлений. Конструкция
1642	ДСТУ ГОСТ 12950:2008	Швеллеры для станочных приспособлений. Конструкция
1643	ДСТУ ГОСТ 12951:2008	Угольники для станочных приспособлений. Конструкция
1644	ДСТУ ГОСТ 12952:2008	Угольники с ребрами для станочных приспособлений. Конструкция
1645	ДСТУ ГОСТ 12953:2008	Трехгранники для станочных приспособлений. Конструкция
1646	ДСТУ ГОСТ 12954:2008	Четырехгранники для станочных приспособлений. Конструкция
1647	ДСТУ ГОСТ 12955:2008	Ребра правые для станочных приспособлений. Конструкция

1648	ДСТУ ГОСТ 12956:2008	Ребра левые для станочных приспособлений. Конструкция
1649	ДСТУ ГОСТ 12957:2008	Ребра боковые правые для станочных приспособлений. Конструкция
1650	ДСТУ ГОСТ 12958:2008	Ребра боковые левые для станочных приспособлений. Конструкция
1651	ДСТУ ГОСТ 12959:2008	Ребра двусторонние правые для станочных приспособлений. Конструкция
1652	ДСТУ ГОСТ 12960:2008	Ребра двусторонние левые для станочных приспособлений. Конструкция
1653	ДСТУ ГОСТ 12961:2008	Лапки для станочных приспособлений. Конструкция
1654	ДСТУ ГОСТ 13014:2008	Втулки стяжные подшипников качения. Основные размеры
1655	ДСТУ ГОСТ 13038:2008	Поводки к оправкам для фрез с торцовой шпонкой. Конструкция и размеры
1656	ДСТУ ГОСТ 13039:2008	Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры
1657	ДСТУ ГОСТ 13040:2008	Гайки круглые к вспомогательному инструменту. Размеры
1658	ДСТУ ГОСТ 13041:2008	Оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры
1659	ДСТУ ГОСТ 13042:2008	Оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез. Конструкция и размеры
1660	ДСТУ ГОСТ 13043:2008	Оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез. Конструкция и размеры
1661	ДСТУ ГОСТ 13044:2008	Оправки для насадных зенкеров и разверток. Конструкция и размеры
1662	ДСТУ ГОСТ 13045:2009	Ротаметры. Общие технические условия
1663	ДСТУ ГОСТ 13058:2008	Державки для дисковых резцов к токарным станкам. Конструкция и размеры
1664	ДСТУ ГОСТ 13059:2008	Державки для дисковых резцов с точной регулировкой к токарным станкам. Конструкция и размеры
1665	ДСТУ ГОСТ 13060:2008	Оси для вспомогательного инструмента. Конструкция и размеры
1666	ДСТУ ГОСТ 13061:2008	Кольца для вспомогательного инструмента. Конструкция и размеры

1667	ДСТУ ГОСТ 13062:2008	Державки суппортные однороликовые для накатки. Конструкция и размеры
1668	ДСТУ ГОСТ 13063:2008	Державки суппортные двухроликовые для сетчатой накатки. Конструкция и размеры
1669	ДСТУ ГОСТ 13064:2008	Державки суппортные прямые для стержневых резцов. Конструкция и размеры
1670	ДСТУ ГОСТ 13065:2008	Державки суппортные отогнутые для стержневых резцов правые и левые. Конструкция и размеры
1671	ДСТУ ГОСТ 13066:2008	Державка суппортная с косым креплением стержневых резцов открытая Конструкция и размеры
1672	ДСТУ ГОСТ 13067:2008	Державка суппортная с поперечным креплением стержневых резцов открытая Конструкция и размеры
1673	ДСТУ ГОСТ 13068:2008	Державки суппортные с поперечным креплением стержневых резцов закрытые. Конструкция и размеры
1674	ДСТУ ГОСТ 13069:2008	Державки суппортные расточные с прямым креплением резца. Конструкция и размеры
1675	ДСТУ ГОСТ 13070:2008	Державки суппортные расточные с косым креплением резца. Конструкция и размеры
1676	ДСТУ ГОСТ 13071:2008	Державки суппортные для отрезных пластинчатых резцов. Конструкция и размеры
1677	ДСТУ ГОСТ 13088:2009	Колориметрия. Термины, буквенные обозначения
1678	ДСТУ ГОСТ 13152:2008	Болты к пазам станочным обработанным. Конструкция
1679	ДСТУ ГОСТ 13153:2008	Зажимы клиновые. Конструкция
1680	ДСТУ ГОСТ 13154:2008	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция
1681	ДСТУ ГОСТ 13155:2008	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция
1682	ДСТУ ГОСТ 13156:2008	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция
1683	ДСТУ ГОСТ 13157:2008	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция
1684	ДСТУ ГОСТ 13158:2008	Подпорки винтовые встроенные для станочных приспособлений. Конструкция
1685	ДСТУ ГОСТ 13159:2008	Опоры самоустанавливающиеся для станочных

		приспособлений. Конструкция
1686	ДСТУ ГОСТ 13160:2008	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция
1687	ДСТУ ГОСТ 13161:2008	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция
1688	ДСТУ ГОСТ 13162:2008	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция
1689	ДСТУ ГОСТ 13163:2008	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция
1690	ДСТУ ГОСТ 13164:2008	Защелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция
1691	ДСТУ ГОСТ 13165:2008	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция
1692	ДСТУ ГОСТ 13214:2008	Центры упорные. Конструкция
1693	ДСТУ ГОСТ 13334:2008	Патроны поводковые. Конструкция и размеры
1694	ДСТУ ГОСТ 13336:2008	Втулки переходные поводковые для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
1695	ДСТУ ГОСТ 13409:2008	Втулки переходные быстросменные жесткие для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
1696	ДСТУ ГОСТ 13426:2008	Гайки с рукояткой для станочных приспособлений. Конструкция
1697	ДСТУ ГОСТ 13427:2008	Гайки с отверстием под рукоятку для станочных приспособлений. Конструкция
1698	ДСТУ ГОСТ 13428:2008	Винты нажимные с цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция
1699	ДСТУ ГОСТ 13429:2008	Винты нажимные с концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция
1700	ДСТУ ГОСТ 13430:2008	Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция
1701	ДСТУ ГОСТ 13431:2008	Винты нажимные с рукояткой и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция
1702	ДСТУ ГОСТ 13432:2008	Винты нажимные с отверстием под рукоятку и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция

1703	ДСТУ ГОСТ 13433:2008	Винты нажимные с отверстием под рукоятку и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция
1704	ДСТУ ГОСТ 13434:2008	Винты нажимные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция
1705	ДСТУ ГОСТ 13435:2008	Винты нажимные с шестигранной головкой и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция
1706	ДСТУ ГОСТ 13436:2008	Пяты для нажимных винтов станочных приспособлений. Конструкция
1707	ДСТУ ГОСТ 13437:2008	Пяты увеличенные для нажимных винтов станочных приспособлений. Конструкция
1708	ДСТУ ГОСТ 13438:2008	Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция
1709	ДСТУ ГОСТ 13439:2008	Шайбы конические для станочных приспособлений. Конструкция
1710	ДСТУ ГОСТ 13440:2008	Опоры постоянные с плоской головкой для станочных приспособлений. Конструкция
1711	ДСТУ ГОСТ 13441:2008	Опоры постоянные со сферической головкой для станочных приспособлений. Конструкция
1712	ДСТУ ГОСТ 13442:2008	Опоры постоянные с насечкой головкой для станочных приспособлений. Конструкция
1713	ДСТУ ГОСТ 13443:2008	Установы высотные для станочных приспособлений. Конструкция
1714	ДСТУ ГОСТ 13444:2008	Установы высотные торцевые для станочных приспособлений. Конструкция
1715	ДСТУ ГОСТ 13445:2008	Установы угловые для станочных приспособлений. Конструкция
1716	ДСТУ ГОСТ 13446:2008	Установы угловые торцевые для станочных приспособлений. Конструкция
1717	ДСТУ ГОСТ 13447:2008	Рукоятки подвижные для станочных приспособлений. Конструкция
1718	ДСТУ ГОСТ 13463:2008	Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры
1719	ДСТУ ГОСТ 13464:2008	Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры
1720	ДСТУ ГОСТ 13465:2008	Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры

1721	ДСТУ ГОСТ 13466:2008	Шайбы стопорные с носком уменьшенные. Конструкция и размеры
1722	ДСТУ ГОСТ 13598:2008	Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
1723	ДСТУ ГОСТ 13599:2008	Втулки переходные с пазом для крепления инструментов клином. Конструкция и размеры
1724	ДСТУ ГОСТ 13682:2008	Места под ключи гаечные. Размеры
1725	ДСТУ ГОСТ 13895:2008	Крепления резцов в оправках и бор-штангах. Конструкция и размеры
1726	ДСТУ ГОСТ 13896:2008	Винты установочные с укороченным цилиндрическим концом и квадратным углублением «под ключ». Конструкция
1727	ДСТУ ГОСТ 13897:2008	Винты регулирующие с квадратным отверстием «под ключ». Конструкция
1728	ДСТУ ГОСТ 13940:2008	Кольца пружинные упорные плоские наружные концентрические и канавки для них. Конструкция и размеры
1729	ДСТУ ГОСТ 13941:2008	Кольца пружинные упорные плоские внутренние концентрические и канавки для них. Конструкция и размеры
1730	ДСТУ ГОСТ 13942:2008	Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры
1731	ДСТУ ГОСТ 13943:2008	Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры
1732	ДСТУ ГОСТ 14724:2008	Болты откидные. Конструкция
1733	ДСТУ ГОСТ 14725:2008	Болты откидные с трапециoidalной резьбой. Конструкция
1734	ДСТУ ГОСТ 14726:2008	Гайки с накаткой. Конструкция
1735	ДСТУ ГОСТ 14727:2008	Гайки шестигранные со сферическим торцом. Конструкция
1736	ДСТУ ГОСТ 14728:2008	Гайки штурвальные. Конструкция
1737	ДСТУ ГОСТ 14729:2008	Гайки цилиндрические потайные. Конструкция
1738	ДСТУ ГОСТ 14730:2008	Сухари к пазам станочным обработанным. Конструкция
1739	ДСТУ ГОСТ 14731:2008	Винты нажимные с накатанной головкой. Конструкция

1740	ДСТУ ГОСТ 14732:2008	Прихваты передвижные фасонные. Конструкция
1741	ДСТУ ГОСТ 14733:2008	Прихваты Г-образные. Конструкция
1742	ДСТУ ГОСТ 14734:2008	Шайбы концевые. Конструкция
1743	ДСТУ ГОСТ 14735:2008	Планки откидные. Конструкция
1744	ДСТУ ГОСТ 14736:2008	Планки съемные. Конструкция
1745	ДСТУ ГОСТ 14737:2008	Шпонки призматические привертные. Конструкция
1746	ДСТУ ГОСТ 14738:2008	Шпонки ступенчатые. Конструкция
1747	ДСТУ ГОСТ 14739:2008	Шпонки круглые. Конструкция
1748	ДСТУ ГОСТ 14740:2008	Штыри. Конструкция
1749	ДСТУ ГОСТ 14741:2008	Рукоятки штурвальные. Конструкция
1750	ДСТУ ГОСТ 14743:2008	Крючки. Конструкция
1751	ДСТУ ГОСТ 14797:2008	Заклепки с полукруглой головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры
1752	ДСТУ ГОСТ 14798:2008	Заклепки с потайной головкой (угол 90°) (повышенной точности). Конструкция и размеры
1753	ДСТУ ГОСТ 14799:2008	Заклепки с потайной головкой (угол 120°) (повышенной точности). Конструкция и размеры
1754	ДСТУ ГОСТ 14800:2008	Заклепки с плоско-выпуклой головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры
1755	ДСТУ ГОСТ 14801:2008	Заклепки с плоской головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры
1756	ДСТУ ГОСТ 14802:2008	Заклепки (повышенной точности). Диаметры отверстий под заклепки, размеры замыкающих головок и подбор длин заклепок
1757	ДСТУ ГОСТ 14903:2008	Патроны самоцентрирующие двухкулачковые. Основные размеры
1758	ДСТУ ГОСТ 15510:2008	Упоры гаечные съемные со штифтовым замком для борштанг и расточных оправок. Конструкция
1759	ДСТУ ГОСТ 15511:2008	Гайки упорные для борштанг и расточных оправок. Конструкция
1760	ДСТУ ГОСТ 15512:2008	Шайбы стопорные с внутренним выступом для борштанг. Конструкция

1761	ДСТУ ГОСТ 15513:2008	Замок штифтовой для съемных гаечных упоров на борштангах и расточных оправках. Размеры
1762	ДСТУ ГОСТ 15514:2008	Упоры гаечные для борштанг и расточных оправок. Конструкция
1763	ДСТУ ГОСТ 15521:2008	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры
1764	ДСТУ ГОСТ 15522:2008	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры
1765	ДСТУ ГОСТ 15523:2008	Гайки шестигранные высокие класса точности В. Конструкция и размеры
1766	ДСТУ ГОСТ 15524:2008	Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры
1767	ДСТУ ГОСТ 15525:2008	Гайки шестигранные особо высокие класса точности В. Конструкция и размеры
1768	ДСТУ ГОСТ 15526:2008	Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры
1769	ДСТУ ГОСТ 15589:2008	Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры
1770	ДСТУ ГОСТ 15590:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
1771	ДСТУ ГОСТ 15591:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С. Конструкция и размеры
1772	ДСТУ ГОСТ 17473:2008	Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
1773	ДСТУ ГОСТ 17474:2008	Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
1774	ДСТУ ГОСТ 17475:2008	Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры
1775	ДСТУ ГОСТ 17547:2008	Концы шпинделей изделия зуборезных станков для конических зубчатых колес. Основные размеры
1776	ДСТУ ГОСТ 17573:2008	Раскатки многошариковые жесткие дифференциальные диаметром от 40 до 300 мм для размерночистовой обработки отверстий деталей давлением. Конструкция и размеры

1777	ДСТУ ГОСТ 17673:2008	Болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры
1778	ДСТУ ГОСТ 17678:2008	Скобы облегченные для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры
1779	ДСТУ ГОСТ 17679:2008	Хомуты облегченные для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры
1780	ДСТУ ГОСТ 17680:2008	Серьги облегченные для крепления кабелей. Конструкция и размеры
1781	ДСТУ ГОСТ 18125:2008	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы выше 48 мм классов точности А и В. Конструкция и размеры
1782	ДСТУ ГОСТ 18260:2008	Центры упорные с отжимной гайкой и конусностью 1:10 и 1:7. Конструкция и размеры
1783	ДСТУ ГОСТ 18429:2008	Втулки кондукторные постоянные. Конструкция и размеры
1784	ДСТУ ГОСТ 18430:2008	Втулки кондукторные постоянные с буртиком. Конструкция и размеры
1785	ДСТУ ГОСТ 18431:2008	Втулки кондукторные сменные. Конструкция и размеры
1786	ДСТУ ГОСТ 18432:2008	Втулки кондукторные быстросменные. Конструкция и размеры
1787	ДСТУ ГОСТ 18433:2008	Втулки промежуточные. Конструкция и размеры
1788	ДСТУ ГОСТ 18434:2008	Втулки промежуточные с буртиком. Конструкция и размеры
1789	ДСТУ ГОСТ 18437:2008	Оправки зубчатые (шлифовальные) прямобочные конические центровые. Конструкция и размеры
1790	ДСТУ ГОСТ 18438:2008	Оправки зубчатые (шлифовальные) прямобочные центровые. Конструкция и размеры
1791	ДСТУ ГОСТ 18439:2008	Оправки зубчатые (шлифовальные) прямобочные центровые с посадкой изделий по s6. Конструкция и размеры
1792	ДСТУ ГОСТ 18440:2008	Оправки зубчатые (шлифовальные) прямобочные шпиндельные. Конструкция и размеры
1793	ДСТУ ГОСТ 18441:2008	Кольца промежуточные. Конструкция и размеры
1794	ДСТУ ГОСТ 18480:2008	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки четверти и кромки. Конструкция и размеры
1795	ДСТУ ГОСТ 18511:2008	Крышки торцевые глухие. Конструкция и размеры

1796	ДСТУ ГОСТ 18512:2008	Крышки торцевые с отверстием для манжетного уплотнения. Конструкция и размеры
1797	ДСТУ ГОСТ 18513:2008	Крышки торцевые с жировыми канавками. Конструкция и размеры
1798	ДСТУ ГОСТ 18572:2008	Подшипники роликовые с цилиндрическими роликами для букс железнодорожного подвижного состава. Основные размеры
1799	ДСТУ ГОСТ 19019:2008	Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1800	ДСТУ ГОСТ 19020:2008	Державки расточные для косого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1801	ДСТУ ГОСТ 19021:2008	Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1802	ДСТУ ГОСТ 19022:2008	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1803	ДСТУ ГОСТ 19023:2008	Державки для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1804	ДСТУ ГОСТ 19171:2008	Державки для косого крепления резца регулируемые к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1805	ДСТУ ГОСТ 19172:2008	Кольца промежуточные регулируемые к оправкам горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры
1806	ДСТУ ГОСТ 19256:2008	Стержни под накатывание метрической резьбы. Диаметры
1807	ДСТУ ГОСТ 19258:2008	Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры
1808	ДСТУ ГОСТ 19913:2008	Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1809	ДСТУ ГОСТ 19914:2008	Державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1810	ДСТУ ГОСТ 19915:2008	Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
1811	ДСТУ ГОСТ 21054:2008	Патроны фрезерные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры

1812	ДСТУ ГОСТ 21331:2008	Винты с накатанной высокой головкой. Конструкция и размеры
1813	ДСТУ ГОСТ 21332:2008	Винты с накатанной низкой головкой. Конструкция и размеры
1814	ДСТУ ГОСТ 21333:2008	Винты с накатанной низкой головкой и коническим концом. Конструкция и размеры
1815	ДСТУ ГОСТ 21334:2008	Винты с накатанной низкой головкой и ступенчатым концом. Конструкция и размеры
1816	ДСТУ ГОСТ 21335:2008	Винты с накатанной низкой головкой и засверленным концом. Конструкция и размеры
1817	ДСТУ ГОСТ 21336:2008	Винты с накатанной низкой головкой и закругленным концом. Конструкция и размеры
1818	ДСТУ ГОСТ 21337:2008	Винты с накатанной низкой головкой и цилиндрическим концом. Конструкция и размеры
1819	ДСТУ ГОСТ 21347:2008	Стержни под нарезание трубной конической резьбы. Диаметры
1820	ДСТУ ГОСТ 21349:2008	Стержни под нарезание трубной конической резьбы. Диаметры
1821	ДСТУ ГОСТ 22032:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1 d. Класс точности В. Конструкция и размеры
1822	ДСТУ ГОСТ 22033:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1 d. Класс точности А. Конструкция и размеры
1823	ДСТУ ГОСТ 22034:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25 d. Класс точности В. Конструкция и размеры
1824	ДСТУ ГОСТ 22035:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25 d. Класс точности А. Конструкция и размеры
1825	ДСТУ ГОСТ 22036:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6 d. Класс точности В. Конструкция и размеры
1826	ДСТУ ГОСТ 22037:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,6 d. Класс точности А. Конструкция и размеры
1827	ДСТУ ГОСТ 22038:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2 d. Класс точности В. Конструкция и размеры
1828	ДСТУ ГОСТ 22039:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2 d. Класс точности А. Конструкция и размеры
1829	ДСТУ ГОСТ 22040:2008	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2,5 d. Класс

		точности В. Конструкция и размеры
1830	ДСТУ ГОСТ 22041:2008	Шпильки с ввинчивающим концом длиной 2,5 d. Класс точности А. Конструкция и размеры
1831	ДСТУ ГОСТ 22042:2008	Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности В. Конструкция и размеры
1832	ДСТУ ГОСТ 22043:2008	Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности А. Конструкция и размеры
1833	ДСТУ ГОСТ 22353:2008	Болты высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры
1834	ДСТУ ГОСТ 22354:2008	Гайки высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры
1835	ДСТУ ГОСТ 22355:2008	Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и размеры
1836	ДСТУ ГОСТ 24023:2008	Пуансоны круглые с удлиненной рабочей частью. Конструкция и размеры
1837	ДСТУ ГОСТ 24132:2008	Скобы. Конструкция и размеры
1838	ДСТУ ГОСТ 24133:2008	Скобы одноместные. Конструкция и размеры
1839	ДСТУ ГОСТ 24134:2008	Скобы двухместные. Конструкция и размеры
1840	ДСТУ ГОСТ 24135:2008	Скобы трехместные. Конструкция и размеры
1841	ДСТУ ГОСТ 24136:2008	Скобы четырехместные. Конструкция и размеры
1842	ДСТУ ГОСТ 24137:2008	Хомуты. Конструкция и размеры
1843	ДСТУ ГОСТ 24138:2008	Хомуты сварные. Конструкция и размеры
1844	ДСТУ ГОСТ 24139:2008	Хомуты односторонние. Конструкция и размеры
1845	ДСТУ ГОСТ 24196:2008	Скобы для бронзовых кранов. Конструкция
1846	ДСТУ ГОСТ 24197:2008	Шайбы квадратные. Конструкция
1847	ДСТУ ГОСТ 24198:2008	Кронштейны. Конструкция
1848	ДСТУ ГОСТ 24199:2008	Кронштейны регулируемые. Конструкция
1849	ДСТУ ГОСТ 24208:2008	Втулки закрепительные подшипников качения. Основные размеры
1850	ДСТУ ГОСТ 24669:2008	Шлицы прямые для винтов и шурупов. Размеры
1851	ДСТУ ГОСТ	Болты, винты и шурупы. Радиусы под головкой

	24670:2008	
1852	ДСТУ ГОСТ 24671:2008	Болты, винты, шурупы с шестигранной головкой и гайки шестигранные. Размеры «под ключ»
1853	ДСТУ ГОСТ 27148:2008	Изделия крепежные. Выход резьбы. Сбеги, недорезы и проточки. Размеры
1854	ДСТУ ГОСТ 27320:2008	Дюбеля-втулки распорные для строительства. Конструкция
1855	ДСТУ ГОСТ 28457:2008	Дюбеля-шпильки распорные строительно-монтажные. Конструкция
1856	ДСТУ СТ СЭВ 280:2008	Шайбы стальные для болтов с шестигранной головкой и шестигранных гаек. Класс точности А. Размеры
1857	ДСТУ ГОСТ 15597:2008	Светильники для производственных зданий. Общие технические условия (Тільки для встановлення світлотехнічних вимог)
1858	ДСТУ ГОСТ 17557:2009	Колодки клеммные светотехнические. Общие технические требования
1859	ДСТУ ГОСТ 26092:2009	Приборы световые. Установочные и присоединительные размеры
1860	ДСТУ ГОСТ 29300:2009 (ИСО 3091–75)	Мясо и мясные продукты. Метод определения нитрата
1861	ДСТУ СТ СЭВ 4887:2009	Казеин технический кислотный. Метод определения массовой доли лактозы
1862	ДСТУ ГОСТ 7.9:2009 (ИСО 214–76)	Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Реферат и аннотация. Общие требования
1863	ДСТУ ГОСТ 7.66:2009 (ИСО 5963–85)	Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Индексирование документов. Общие требования к координатному индексированию
1864	ДСТУ ГОСТ 30569:2009 (ИСО 3401–91)	Сигареты. Определение удержания алкалоидов фильтрами. Спектрометрический метод
1865	ДСТУ ГОСТ 5289:2008	Грампластинки аналоговые. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1866	ДСТУ ГОСТ 5651:2008	Аппаратура радиоприемная бытовая. Общие технические условия
1867	ДСТУ ГОСТ 8303:2008	Ленты магнитные. Основные размеры и методы измерений
1868	ДСТУ ГОСТ 9908:2008	Микрофоны. Требования к механическому

		креплению (Тільки при експлуатації та ремонті)
1869	ДСТУ ГОСТ 11157:2008	Устройства воспроизведения механической звукозаписи. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1870	ДСТУ ГОСТ 13275:2008	Катушки для намотки магнитной ленты шириной 6,30 мм. Технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1871	ДСТУ ГОСТ 14233:2008	Трансформаторы питания для бытовой радиоаппаратуры. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1872	ДСТУ ГОСТ 14234:2008	Трансформаторы сигнальные звуковой частоты для бытовой радиоаппаратуры. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1873	ДСТУ ГОСТ 14907:2008	Диктофоны. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1874	ДСТУ ГОСТ 18275:2008	Аппаратура радиоэлектронная. Номинальные значения напряжений и силы токов питания (Тільки при експлуатації та ремонті)
1875	ДСТУ ГОСТ 18631:2008	Головки звукоснимателей. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1876	ДСТУ ГОСТ 19775:2008	Головки магнитные для магнитофонов. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1877	ДСТУ ГОСТ 19869:2008	Фонограммы магнитные на 35-мм перфорированной ленте. Размеры и расположение дорожек записи и магнитных головок. Технические требования (Тільки при експлуатації та ремонті)
1878	ДСТУ ГОСТ 21717:2008	Сердечники для намотки магнитных лент. Технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1879	ДСТУ ГОСТ 22173:2008	Шнуры для радиовещательных приемников. Технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1880	ДСТУ ГОСТ 23262:2011	Системы акустические бытовые. Общие технические условия
1881	ДСТУ ГОСТ 24388:2008	Усилители сигналов звуковой частоты бытовые. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1882	ДСТУ ГОСТ 24796:2008	Магнитофоны автомобильные. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1883	ДСТУ ГОСТ 24838:2008	Аппаратура радиоэлектронная бытовая. Входные и выходные параметры (Тільки при експлуатації та ремонті)

1884	ДСТУ ГОСТ 24863:2008	Магнитофоны бытовые. Общие технические условия (Тільки при експлуатації та ремонті)
1885	ДСТУ ГОСТ 8.003:2008	ГСИ. Микроскопы инструментальные. Методы и средства поверки
1886	ДСТУ ГОСТ 8.036:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений массы радия
1887	ДСТУ ГОСТ 8.050:2009	ГСИ. Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений
1888	ДСТУ ГОСТ 8.051:2009	ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм
1889	ДСТУ ГОСТ 8.089:2008	ГСИ. Сферометры. Методы и средства поверки
1890	ДСТУ ГОСТ 8.092:2008	ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, тягомеры, напоромеры и тягонапоромеры с унифицированными электрическими (токовыми) выходными сигналами. Методы и средства поверки
1891	ДСТУ ГОСТ 8.094:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений давления с верхними пределами от $10000 \cdot 105$ до $40000 \cdot 105$ Па
1892	ДСТУ ГОСТ 8.100:2008	ГСИ. Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки
1893	ДСТУ ГОСТ 8.113:2009	ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки
1894	ДСТУ ГОСТ 8.114:2008	ГСИ. Длиномеры вертикальные оптические. Методы и средства поверки
1895	ДСТУ ГОСТ 8.137:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений ускорения при ударном движении
1896	ДСТУ ГОСТ 8.147:2008	ГСИ. Биениемеры типа СЦ для зубчатых колес. Методы и средства поверки
1897	ДСТУ ГОСТ 8.187:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений разности давлений до $4 \cdot 104$ Па
1898	ДСТУ ГОСТ 8.211:2009	ГСИ. Микрометры окулярные винтовые. Методы и средства поверки
1899	ДСТУ ГОСТ 8.220:2008	ГСИ. Колонки маслораздаточные. Методы и средства поверки

1900	ДСТУ ГОСТ 8.235:2008	ГСИ. Колеса зубчатые измерительные. Методы и средства поверки
1901	ДСТУ ГОСТ 8.236:2008	ГСИ. Ножи измерительные. Методы и средства поверки
1902	ДСТУ ГОСТ 8.262:2008	ГСИ. Спидометры автомобильные и мотоциклетные. Методы и средства поверки
1903	ДСТУ ГОСТ 8.266:2008	ГСИ. Гониометры. Методы и средства поверки
1904	ДСТУ ГОСТ 8.336:2008	ГСИ. Машины оптико-механические типа ИЗМ для измерения длин. Методы и средства поверки
1905	ДСТУ ГОСТ 8.341:2009	ГСИ. Длинномеры пневматические низкого давления. Методы и средства поверки
1906	ДСТУ ГОСТ 8.345:2008	ГСИ. Бруски контрольные. Методы и средства поверки
1907	ДСТУ ГОСТ 8.351:2008	ГСИ. Линии измерительные. Методы и средства поверки
1908	ДСТУ ГОСТ 8.359:2008	ГСИ. Скобы с отсчетным устройством. Методы и средства поверки
1909	ДСТУ ГОСТ 8.367:2009	ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 1-го и 2- го разрядов и рабочие классов точности 00 и 0 длиной до 1000 мм. Методы и средства поверки
1910	ДСТУ ГОСТ 8.368:2009	ГСИ. Плотномеры радиоизотопные жидких сред и пульп. Методы и средства поверки
1911	ДСТУ ГОСТ 8.376:2008	ГСИ. Эвольвентомеры универсальные. Методы и средства поверки
1912	ДСТУ ГОСТ 8.411:2009	ГСИ. Микрометры рычажные. Методика поверки
1913	ДСТУ ГОСТ 8.428:2009	ГСИ. Ареометры. Значения коэффициентов поверхностного натяжения гидростат
1914	ДСТУ ГОСТ 8.433:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений переменного давления в диапазоне $1 \cdot 10^2 \div 1 \cdot 10^6$ Па для частот от $5 \cdot 10^{-2}$ до $1 \cdot 10^4$ Гц и длительностей от $1 \cdot 10^{-5}$ до 10 с при постоянном давлении до $5 \cdot 10^6$ Па
1915	ДСТУ ГОСТ 8.442:2009	ГСИ. Влагомеры нейтронные. Методы и средства поверки
1916	ДСТУ ГОСТ 8.459:2008	ГСИ. Приборы для измерения разности шагов зубчатых колес. Методы и средства поверки
1917	ДСТУ ГОСТ 8.471:2008	ГСИ. Машины для измерения длины текстильного полотна. Методы и средства поверки

1918	ДСТУ ГОСТ 8.481:2008	ГСИ. Кругломеры.Методы и средства поверки
1919	ДСТУ ГОСТ 8.490:2008	ГСИ. Приборы для измерения межосевого расстояния зубчатых колес. Методика поверки
1920	ДСТУ ГОСТ 8.495:2009	ГСИ. Толщиномеры ультразвуковые контактные. Методы и средства поверки
1921	ДСТУ ГОСТ 8.499:2009	ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений освещенности, эффективности времени экспонирования и цветовой температуры в сенситометрии
1922	ДСТУ ГОСТ 8.501:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений периодического давления в диапазоне 1÷250 МПа при частотах до 10 кГц
1923	ДСТУ ГОСТ 8.502:2009	ГСИ. Толщиномеры покрытий.Методы и средства поверки
1924	ДСТУ ГОСТ 8.506:2009	ГСИ. Зеркала сферические выпуклые. Методика выполнения измерений радиуса кривизны и локальных отклонений формы поверхностей от сферы методом голографической интерферометрии сдвига
1925	ДСТУ ГОСТ 8.514:2009	ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений энергетической освещенности в спектросенситометрии в диапазоне длин волн 0,2÷1,4 мкм
1926	ДСТУ ГОСТ 8.536:2009	ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений толщины покрытий в диапазоне 1÷20000 мкм
1927	ДСТУ ГОСТ 8.537:2009	ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений поверхностной плотности покрытий в диапазоне 0,001÷1,000 кг/м ²
1928	ДСТУ ГОСТ 8.539:2009	ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений разрешающей способности фотоматериалов
1929	ДСТУ ГОСТ 8.549:2009	ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм с неуказанными допусками
1930	ДСТУ ГОСТ 10:2009	Нутромеры микрометрические. Технические условия
1931	ДСТУ ГОСТ 162:2009	Штангенглубиномеры. Технические условия
1932	ДСТУ ГОСТ 164:2009	Штангенрейсмасы. Технические условия
1933	ДСТУ ГОСТ 427:2009	Линейки измерительные металлические. Технические условия
1934	ДСТУ ГОСТ 577:2009	Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия

1935	ДСТУ ГОСТ 868:2009	Нутромеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм. Технические условия
1936	ДСТУ ГОСТ 2386:2009	Ампулы уровней. Технические условия
1937	ДСТУ ГОСТ 4046:2009	Линейки синусные. Технические условия
1938	ДСТУ ГОСТ 4084:2008	Опоры регулируемые для станочных приспособлений. Конструкция
1939	ДСТУ ГОСТ 4085:2008	Опоры регулируемые с шестигранной головкой для станочных приспособлений. Конструкция
1940	ДСТУ ГОСТ 4086:2008	Опоры регулируемые с круглой головкой для станочных приспособлений. Конструкция
1941	ДСТУ ГОСТ 4119:2009	Наборы принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины. Технические условия
1942	ДСТУ ГОСТ 4252:2008	Подшипники шариковые радиально-упорные двухрядные. Основные размеры
1943	ДСТУ ГОСТ 4266:2009	Шкала цвета воды. Технические условия
1944	ДСТУ ГОСТ 4381:2009	Микрометры рычажные. Общие технические условия
1945	ДСТУ ГОСТ 6507:2009	Микрометры. Технические условия
1946	ДСТУ ГОСТ 7661:2009	Глубиномеры индикаторные. Технические условия
1947	ДСТУ ГОСТ 9038:2009	Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия
1948	ДСТУ ГОСТ 9244:2009	Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия
1949	ДСТУ ГОСТ 9392:2009	Уровни рамные и брусковые. Технические условия
1950	ДСТУ ГОСТ 9509:2009	Весы и весовые дозаторы. Призмы и подушки стальные. Общие технические требования
1951	ДСТУ ГОСТ 12189:2008	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые. Конструкция
1952	ДСТУ ГОСТ 12190:2008	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые сдвоенные. Конструкция
1953	ДСТУ ГОСТ 12191:2008	Приспособления станочные. Колодки эксцентриковые вильчатые. Конструкция
1954	ДСТУ ГОСТ 12192:2008	Приспособления станочные. Кулачки эксцентриковые торцовые двусторонние. Конструкция

1955	ДСТУ ГОСТ 12193:2008	Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция
1956	ДСТУ ГОСТ 12194:2008	Приспособления станочные. Призмы установочные. Конструкция
1957	ДСТУ ГОСТ 12195:2008	Приспособления станочные. Призмы опорные. Конструкция
1958	ДСТУ ГОСТ 12196:2008	Приспособления станочные. Призмы неподвижные. Конструкция
1959	ДСТУ ГОСТ 12197:2008	Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция
1960	ДСТУ ГОСТ 12198:2008	Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция
1961	ДСТУ ГОСТ 12199:2008	Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция
1962	ДСТУ ГОСТ 12200:2008	Приспособления станочные. Винты с отверстиями для пружин растяжения. Конструкция
1963	ДСТУ ГОСТ 12201:2008	Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция
1964	ДСТУ ГОСТ 12202:2008	Приспособления станочные. Пробки резьбовые. Конструкция
1965	ДСТУ ГОСТ 12203:2008	Приспособления станочные. Гайки круглые глухие. Конструкция
1966	ДСТУ ГОСТ 12204:2008	Ножки высокие. Конструкция
1967	ДСТУ ГОСТ 12205:2008	Приспособления станочные. Ножки низкие. Конструкция
1968	ДСТУ ГОСТ 12206:2008	Приспособления станочные. Хвостовики посадочные. Конструкция
1969	ДСТУ ГОСТ 12208:2008	Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция
1970	ДСТУ ГОСТ 12209:2008	Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические постоянные. Конструкция
1971	ДСТУ ГОСТ 12210:2008	Приспособления станочные. Пальцы установочные срезанные постоянные. Конструкция
1972	ДСТУ ГОСТ 12211:2008	Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические сменные. Конструкция
1973	ДСТУ ГОСТ	Приспособления станочные. Пальцы установочные

	12212:2008	срезанные сменные. Конструкция
1974	ДСТУ ГОСТ 12213:2008	Приспособления станочные. Штыри установочные. Конструкция
1975	ДСТУ ГОСТ 12214:2008	Приспособления станочные. Втулки с буртиком для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция
1976	ДСТУ ГОСТ 12215:2008	Приспособления станочные. Втулки для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция
1977	ДСТУ ГОСТ 12216:2008	Приспособления станочные. Опоры шаровые. Конструкция
1978	ДСТУ ГОСТ 12217:2008	Приспособления станочные. Пробки для смазочных отверстий. Конструкция
1979	ДСТУ ГОСТ 12218:2008	Приспособления станочные. Шайбы увеличенные. Конструкция
1980	ДСТУ ГОСТ 12219:2008	Приспособления станочные. Шайбы резьбовые. Конструкция
1981	ДСТУ ГОСТ 13218.1:2008	Корпусы типа ШМ подшипников качения диаметром от 47 до 150 мм. Конструкция и размеры
1982	ДСТУ ГОСТ 13218.2:2008	Корпусы типа ШМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры
1983	ДСТУ ГОСТ 13218.3:2008	Корпусы типа УМ подшипников качения диаметром от 80 до 150 мм. Конструкция и размеры
1984	ДСТУ ГОСТ 13218.4:2008	Корпусы типа УМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры
1985	ДСТУ ГОСТ 13218.5:2008	Корпусы типа ШБ подшипников качения диаметром от 90 до 150 мм. Конструкция и размеры
1986	ДСТУ ГОСТ 13218.6:2008	Корпусы типа ШБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры
1987	ДСТУ ГОСТ 13218.7:2008	Корпусы типа УБ подшипников качения диаметром от 85 до 150 мм. Конструкция и размеры
1988	ДСТУ ГОСТ 13218.8:2008	Корпусы типа УБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры
1989	ДСТУ ГОСТ 13218.9:2008	Корпусы типа РШ подшипников качения. Конструкция и размеры
1990	ДСТУ ГОСТ 13218.10:2008	Корпусы типа РУ подшипников качения. Конструкция и размеры

1991	ДСТУ ГОСТ 13219.1:2008	Крышки торцевые глухие низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1992	ДСТУ ГОСТ 13219.2:2008	Крышки торцевые глухие низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1993	ДСТУ ГОСТ 13219.3:2008	Крышки торцевые глухие высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1994	ДСТУ ГОСТ 13219.4:2008	Крышки торцевые глухие высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1995	ДСТУ ГОСТ 13219.5:2008	Крышки торцевые с манжетным уплотнением низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1996	ДСТУ ГОСТ 13219.6:2008	Крышки торцевые с манжетным уплотнением низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1997	ДСТУ ГОСТ 13219.7:2008	Крышки торцевые с манжетным уплотнением средние диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1998	ДСТУ ГОСТ 13219.8:2008	Крышки торцевые с манжетным уплотнением средние диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
1999	ДСТУ ГОСТ 13219.9:2008	Крышки торцевые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2000	ДСТУ ГОСТ 13219.10:2008	Крышки торцевые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2001	ДСТУ ГОСТ 13219.11:2008	Крышки торцевые с канавками низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2002	ДСТУ ГОСТ 13219.12:2008	Крышки торцевые с канавками низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2003	ДСТУ ГОСТ 13219.13:2008	Крышки торцевые с канавками средние диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры

2004	ДСТУ ГОСТ 13219.14:2008	Крышки торцевые с канавками средние диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2005	ДСТУ ГОСТ 13219.15:2008	Крышки торцевые с канавками высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2006	ДСТУ ГОСТ 13219.16:2008	Крышки торцевые с канавками высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры
2007	ДСТУ ГОСТ 13235:2008	Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки пазов и гребней. Конструкция и размеры
2008	ДСТУ ГОСТ 13718:2009	Весы крутильные (торсионные). Методы и средства поверки
2009	ДСТУ ГОСТ 13766:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения I класса, разряда 1 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2010	ДСТУ ГОСТ 13767:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения I класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2011	ДСТУ ГОСТ 13768:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения I класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2012	ДСТУ ГОСТ 13769:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия I класса, разряда 4 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2013	ДСТУ ГОСТ 13770:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 1 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2014	ДСТУ ГОСТ 13771:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2015	ДСТУ ГОСТ 13772:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2016	ДСТУ ГОСТ 13773:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия II класса, разряда 4 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

2017	ДСТУ ГОСТ 13774:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 1 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2018	ДСТУ ГОСТ 13775:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2019	ДСТУ ГОСТ 13776:2008	Пружины винтовые цилиндрические сжатия III класса, разряда 3 из стали круглого сечения. Основные параметры витков
2020	ДСТУ ГОСТ 13782:2009	Динамометры пружинные общего назначения. Методы и средства поверки
2021	ДСТУ ГОСТ 13785:2008	Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и торцовыми шпонками для насадных торцовых фрез. Конструкция и размеры
2022	ДСТУ ГОСТ 13786:2008	Оправки с хвостовиком конусностью 7:24 и продольной шпонкой для насадных фрез. Конструкция и размеры
2023	ДСТУ ГОСТ 13787:2008	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и продольной шпонкой для насадных фрез. Конструкция и размеры
2024	ДСТУ ГОСТ 13788:2008	Оправки с коническим хвостовиком без лапки и торцовыми шпонками для насадных торцовых фрез. Конструкция и размеры
2025	ДСТУ ГОСТ 13789:2008	Втулки переходные для концевых фрез с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2026	ДСТУ ГОСТ 13790:2008	Втулки переходные с конусностью 7:24 для концевых фрез с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2027	ДСТУ ГОСТ 13791:2008	Втулки переходные с конусностью 7:24 и торцовым пазом для фрезерных оправок. Конструкция и размеры
2028	ДСТУ ГОСТ 13792:2008	Втулки переходные с отжимной гайкой для концевых фрез с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2029	ДСТУ ГОСТ 13793:2008	Втулки переходные без лапки к токарным станкам для инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2030	ДСТУ ГОСТ 13794:2008	Втулки переходные поводковые к борштангам с поводковым хвостовиком. Конструкция и размеры
2031	ДСТУ ГОСТ 13795:2008	Хвостовики борштанг поводковые. Размеры

2032	ДСТУ ГОСТ 13818:2008	Машины кожемерные. Методы и средства поверки
2033	ДСТУ ГОСТ 13837:2009	Динамометры общего назначения. Технические условия
2034	ДСТУ ГОСТ 14017:2009	ГСИ.Машины силоизмерительные образцовые 2-го разряда. Методы и средства поверки
2035	ДСТУ ГОСТ 14034:2008	Отверстия центровые. Размеры
2036	ДСТУ ГОСТ 14077:2008	Патроны для быстросменного инструмента. Конструкция и размеры
2037	ДСТУ ГОСТ 15987:2009 (ИСО 2730–73)	Рубанки деревянные. Технические условия
2038	ДСТУ ГОСТ 16488:2008	Хомутики поводковые для шлифовальных работ. Конструкция
2039	ДСТУ ГОСТ 16622:2008	Пуансоны круглые с коническим фланцем и без фланца. Конструкция и размеры
2040	ДСТУ ГОСТ 16623:2008	Пуансоны круглые с увеличенным посадочным диаметром. Конструкция и размеры
2041	ДСТУ ГОСТ 16625:2008	Пуансоны круглые диаметром от 24 до 52 мм. Конструкция и размеры
2042	ДСТУ ГОСТ 16626:2008	Пуансоны круглые быстросменные для шарикового крепления. Конструкция и размеры
2043	ДСТУ ГОСТ 16629:2008	Пуансоны круглые быстросменные для винтового крепления. Конструкция и размеры
2044	ДСТУ ГОСТ 16631:2008	Пуансоны квадратные. Конструкция и размеры
2045	ДСТУ ГОСТ 16632:2008	Пуансоны квадратные быстросменные. Конструкция и размеры
2046	ДСТУ ГОСТ 16633:2008	Пуансоны продолговатые. Конструкция и размеры
2047	ДСТУ ГОСТ 16634:2008	Пуансоны продолговатые быстросменные. Конструкция и размеры
2048	ДСТУ ГОСТ 16635:2008	Пуансоны удлиненно–продолговатые. Конструкция и размеры
2049	ДСТУ ГОСТ 16637:2008	Матрицы с круглым отверстием. Конструкция и размеры
2050	ДСТУ ГОСТ 16638:2008	Матрицы с круглым отверстием усиленные. Конструкция и размеры
2051	ДСТУ ГОСТ 16639:2008	Матрицы с круглым отверстием и фланцем. Конструкция и

		размеры
2052	ДСТУ ГОСТ 16640:2008	Матрицы с круглым отверстием и фланцем усиленные. Конструкция и размеры
2053	ДСТУ ГОСТ 16641:2008	Матрицы с круглым отверстием быстросменные. Конструкция и размеры
2054	ДСТУ ГОСТ 16642:2008	Матрицы с квадратным отверстием. Конструкция и размеры
2055	ДСТУ ГОСТ 16643:2008	Матрицы с квадратным отверстием быстросменные. Конструкция и размеры
2056	ДСТУ ГОСТ 16644:2008	Матрицы с продолговатым отверстием. Конструкция и размеры
2057	ДСТУ ГОСТ 16645:2008	Матрицы с продолговатым отверстием быстросменные. Конструкция и размеры
2058	ДСТУ ГОСТ 16646:2008	Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием. Конструкция и размеры
2059	ДСТУ ГОСТ 16647:2008	Матрицы с удлиненно-продолговатым отверстием быстросменные. Конструкция и размеры
2060	ДСТУ ГОСТ 16648:2008	Державки с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
2061	ДСТУ ГОСТ 16650:2008	Державки с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
2062	ДСТУ ГОСТ 16652:2008	Державки с прямоугольным пазом. Конструкция и размеры
2063	ДСТУ ГОСТ 16654:2008	Державки быстросменных матриц с круглым отверстием. Конструкция и размеры
2064	ДСТУ ГОСТ 16655:2008	Державки быстросменных матриц с квадратным и продолговатым отверстиями. Конструкция и размеры
2065	ДСТУ ГОСТ 16656:2008	Державки быстросменных пuhanсонов. Конструкция и размеры
2066	ДСТУ ГОСТ 16657:2008	Державки с пазом под шпонку. Конструкция и размеры
2067	ДСТУ ГОСТ 16658:2008	Державки удлиненно-продолговатых пuhanсонов. Конструкция и размеры
2068	ДСТУ ГОСТ 16663:2008	Державки с шариковым креплением пuhanсонов. Конструкция и размеры
2069	ДСТУ ГОСТ 16664:2008	Державки удлиненные с шариковым креплением

		пуансонов. Конструкция и размеры
2070	ДСТУ ГОСТ 16665:2008	Державки удлиненные с усиленным шариковым креплением пуансонов. Конструкция и размеры
2071	ДСТУ ГОСТ 16666:2008	Плитки подкладные для пуансонов к державкам с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
2072	ДСТУ ГОСТ 16667:2008	Плитки подкладные для матриц к державкам с двумя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
2073	ДСТУ ГОСТ 16668:2008	Плитки подкладные для пуансонов к державкам с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
2074	ДСТУ ГОСТ 16669:2008	Плитки подкладные для матриц к державкам с четырьмя крепежными отверстиями. Конструкция и размеры
2075	ДСТУ ГОСТ 16670:2008	Плитки подкладные к державкам удлиненно-продолговатых пуансонов. Конструкция и размеры
2076	ДСТУ ГОСТ 16671:2008	Плитки подкладные к державкам матриц с удлиненно-продолговатым отверстием. Конструкция и размеры
2077	ДСТУ ГОСТ 16672:2008	Плитки подкладные удлиненные. Конструкция и размеры
2078	ДСТУ ГОСТ 16673:2008	Плитки подкладные удлиненные усиленные. Конструкция и размеры
2079	ДСТУ ГОСТ 16674:2008	Шпонки-заготовки для быстросменных пуансонов и матриц. Конструкция и размеры
2080	ДСТУ ГОСТ 16715:2008	Хвостовики с буртиком для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
2081	ДСТУ ГОСТ 16716:2008	Хвостовики с резьбой для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
2082	ДСТУ ГОСТ 16717:2008	Хвостовики с резьбой и буртиком для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
2083	ДСТУ ГОСТ 16718:2008	Хвостовики с фланцем для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
2084	ДСТУ ГОСТ 16719:2008	Хвостовики плавающие для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
2085	ДСТУ ГОСТ 16720:2008	Хвостовики с отверстием под пуансон для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры
2086	ДСТУ ГОСТ 16721:2008	Хвостовики вильчатые для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры

2087	ДСТУ ГОСТ 16868:2008	Концы шпинделей резьбовые. Размеры
2088	ДСТУ ГОСТ 16888:2008	Кондукторы скальчатые консольные с конусным зажимом. Конструкция
2089	ДСТУ ГОСТ 16889:2008	Кондукторы скальчатые консольные с пневматическим зажимом. Конструкция
2090	ДСТУ ГОСТ 16890:2008	Плиты к скальчатым консольным кондукторам. Конструкция
2091	ДСТУ ГОСТ 16891:2008	Кондукторы скальчатые порталные с конусным зажимом. Конструкция
2092	ДСТУ ГОСТ 16892:2008	Кондукторы скальчатые порталные с пневматическим зажимом. Конструкция
2093	ДСТУ ГОСТ 16893:2008	Плиты к скальчатым порталным кондукторам. Конструкция
2094	ДСТУ ГОСТ 16894:2008	Пальцы установочные с головкой к плитам. Конструкция
2095	ДСТУ ГОСТ 16895:2008	Пальцы установочные с головкой, срезанные к плитам. Конструкция
2096	ДСТУ ГОСТ 16896:2008	Опоры плоские. Конструкция
2097	ДСТУ ГОСТ 16897:2008	Опоры призматические. Конструкция
2098	ДСТУ ГОСТ 16898:2008	Пальцы установочные с упором. Конструкция
2099	ДСТУ ГОСТ 16899:2008	Пальцы установочные срезанные с упором. Конструкция
2100	ДСТУ ГОСТ 16900:2008	Пальцы установочные цилиндрические. Конструкция
2101	ДСТУ ГОСТ 16901:2008	Пальцы установочные цилиндрические срезанные. Конструкция
2102	ДСТУ ГОСТ 16936:2008	Столы поворотные круглые с ручным и механизированным приводом. Основные размеры
2103	ДСТУ ГОСТ 17215:2009	Нутромеры микрометрические. Методы и средства поверки
2104	ДСТУ ГОСТ 18298:2012	Стойкость аппаратуры, комплектующих элементов и материалов радиационная. Термины и определения
2105	ДСТУ ГОСТ 18481:2009	Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия
2106	ДСТУ ГОСТ 21497:2009	Уровнемеры радиоизотопные. Общие технические условия
2107	ДСТУ ГОСТ 24386:2009 (ИСО 496—)	Механизмы ведущие и ведомые. Высоты осей

	73)	
2108	ДСТУ ГОСТ 28187:2009	Основные нормы взаимозаменяемости. Отклонения формы и расположения поверхностей. Общие требования к методам измерений
2109	ДСТУ ГОСТ 28947:2009 (ИСО 1768-75)	Ареометры стеклянные. Стандартное значение коэффициента объемного термического расширения (для использования при подготовке поправочных таблиц для жидкостей)
2110	ДСТУ ГОСТ 29027:2009	Влагомеры твердых и сыпучих веществ. Общие технические требования и методы испытаний
2111	ДСТУ ГОСТ 4.197:2009	СПКП. Установки для измерения электрических и магнитных величин. Номенклатура показателей
2112	ДСТУ ГОСТ 4.378:2009	СПКП. Сейсмоприемники электродинамические. Номенклатура показателей (Тільки для контролю показників якості продукції)
2113	ДСТУ ГОСТ 4.379:2009	СПКП. Станции сейсморазведочные цифровые. Номенклатура показателей (Тільки для контролю показників якості продукції)
2114	ДСТУ ГОСТ 4.385:2009	СПКП. Меры магнитной индукции и меры магнитного потока. Номенклатура показателей
2115	ДСТУ ГОСТ 4.386:2009	СПКП. Гравиметры наземные. Номенклатура показателей (Тільки для контролю показників якості продукції)
2116	ДСТУ ГОСТ 4.388:2009	СПКП. Приборы электроизмерительные сравнения. Номенклатура показателей
2117	ДСТУ ГОСТ 4.446:2009	СПКП. Средства измерения и контроля линейных и угловых размеров в машиностроении. Номенклатура показателей
2118	ДСТУ ГОСТ 4.447:2009	СПКП. Приборы контрольно-измерительные оптико-механические для измерения линейных размеров. Номенклатура показателей
2119	ДСТУ ГОСТ 4.448:2009	СПКП. Приборы контрольно-измерительные оптико-механические для измерения углов. Номенклатура показателей
2120	ДСТУ ГОСТ 4.449:2009	СПКП. Приборы контрольно-измерительные оптико-механические для контроля шероховатости и качества поверхности. Номенклатура показателей
2121	ДСТУ ГОСТ 4.450:2009	СПКП. Приборы и аппаратура для спектрального анализа.

		Номенклатура показателей
2122	ДСТУ ГОСТ 4.487:2009	СПКП. Координатные измерительные машины. Номенклатура показателей
2123	ДСТУ ГОСТ 1555:2008	Упоры плиточные для станочных приспособлений. Конструкция
2124	ДСТУ ГОСТ 4401:2009	Атмосфера стандартная. Параметры
2125	ДСТУ ГОСТ 7721:2009	Источники света для измерений цвета. Типы. Технические требования. Маркировка
2126	ДСТУ ГОСТ 13017:2009	Гравиметры наземные. Общие технические условия (Тільки для контролю показників якості продукції)
2127	ДСТУ ГОСТ 17137:2012	Системы контроля, управления и защиты ядерных реакторов. Термины и определения
2128	ДСТУ ГОСТ 18955:2009	Акселерометры низкочастотные линейные. Термины и определения
2129	ДСТУ ГОСТ 19882:2009 (ИСО 7171–88)	Мебель корпусная. Методы испытания на устойчивость, прочность и деформируемость
2130	ДСТУ ГОСТ 20851.2:2009 (ИСО 5316–77, ИСО 6598–85, ИСО 7497–84)	Удобрения минеральные. Методы определения фосфатов
2131	ДСТУ ГОСТ 21141:2008	Механизмы валковые для подачи ленты шириной до 125 мм. Основные и присоединительные размеры
2132	ДСТУ ГОСТ 21142:2008	Механизмы валковые для подачи ленты шириной от 200 до 560 мм. Основные и присоединительные размеры
2133	ДСТУ ГОСТ 21143:2008	Механизмы ролико-клиновые для подачи ленты шириной до 125 мм. Основные и присоединительные размеры
2134	ДСТУ ГОСТ 21144:2008	Механизмы клино-ножевые для подачи ленты шириной до 125 мм. Основные и присоединительные размеры
2135	ДСТУ ГОСТ 21145:2008	Механизмы клещевые для подачи ленты шириной до 50 мм. Основные и присоединительные размеры
2136	ДСТУ ГОСТ 21146:2008	Механизмы клещевые для подачи ленты шириной до 71 мм. Основные и присоединительные размеры
2137	ДСТУ ГОСТ 21147:2008	Устройства для очистки лент. Основные и присоединительные размеры
2138	ДСТУ ГОСТ 21167:2008	Тиски станочные винтовые самоцентрирующие рычажные для круглых профилей. Конструкция и основные размеры

2139	ДСТУ ГОСТ 21168:2008	Тиски станочные винтовые самоцентрирующие с призматическими губками для круглых профилей. Конструкция и основные размеры
2140	ДСТУ ГОСТ 21185:2008	Измерители квазипикового уровня электрических сигналов звуковой частоты. Типы, основные параметры и методы испытаний
2141	ДСТУ ГОСТ 21187:2008	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
2142	ДСТУ ГОСТ 21188:2008	Державки люнетные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры
2143	ДСТУ ГОСТ 21189:2008	Люнеты призматические к державкам для токарно-револьверных автоматов. Конструкция и размеры
2144	ДСТУ ГОСТ 21190:2008	Люнеты роликовые к державкам для токарно-револьверных автоматов. Конструкция и размеры
2145	ДСТУ ГОСТ 21200:2008	Державки люнетные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
2146	ДСТУ ГОСТ 21201:2008	Державки люнетные для косого крепления резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры
2147	ДСТУ ГОСТ 21221:2008	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2148	ДСТУ ГОСТ 21222:2008	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2149	ДСТУ ГОСТ 21223:2008	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком. Конструкция и размеры
2150	ДСТУ ГОСТ 21224:2008	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7:24. Конструкция и размеры
2151	ДСТУ ГОСТ 21225:2008	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 60° и хвостовиком конусностью 7:24. Конструкция и размеры
2152	ДСТУ ГОСТ 21226:2008	Оправки расточные консольные с креплением резца под углом 45° и хвостовиком конусностью 7:24. Конструкция и размеры
2153	ДСТУ ГОСТ 21232:2008	Оправки качающиеся для насадных разверток с коническим хвостовиком к сверлильным и расточным

		станкам. Конструкция и размеры
2154	ДСТУ ГОСТ 21233:2008	Оправки качающиеся для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам. Конструкция и размеры
2155	ДСТУ ГОСТ 21339:2009	Тахометры. Общие технические условия
2156	ДСТУ ГОСТ 21827:2008	Патроны быстросменные кулачковые для гаечных метчиков с лысками, диаметром от 2,24 до 40 мм. Конструкция и размеры
2157	ДСТУ ГОСТ 21828:2008	Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и квадратом, диаметром от 3,15 до 35,5 мм. Конструкция и размеры
2158	ДСТУ ГОСТ 23012:2008	Приборы многопозиционные счетные, индикаторные и коммутаторные. Основные параметры
2159	ДСТУ ГОСТ 23082:2009	Реакторы ядерные. Термины и определения
2160	ДСТУ ГОСТ 24505:2008	Устройства программного управления. Символы на пультах управления (Тільки при експлуатації та ремонті)
2161	ДСТУ ГОСТ 24526:2008	Секции матриц (пуансонов) с отверстиями под штифтовые пробки. Конструкция и размеры
2162	ДСТУ ГОСТ 24527:2008	Пробки штифтовые. Конструкция и размеры
2163	ДСТУ ГОСТ 24528:2008	Ножи шаговые с фланцем. Конструкция и размеры
2164	ДСТУ ГОСТ 24529:2008	Ножи шаговые с выступами и с фланцем. Конструкция и размеры
2165	ДСТУ ГОСТ 24530:2008	Упоры шаговые шарнирные. Конструкция и размеры
2166	ДСТУ ГОСТ 24531:2008	Прижимы клиновые. Конструкция и размеры
2167	ДСТУ ГОСТ 24532:2008	Отлипатели. Конструкция и размеры
2168	ДСТУ ГОСТ 24533:2008	Пуансоны проколочные. Конструкция и размеры
2169	ДСТУ ГОСТ 24534:2008	Втулки для проколочных пуансонов. Конструкция и размеры
2170	ДСТУ ГОСТ 24535:2008	Втулки ступенчатые для составных пружин. Конструкция и размеры
2171	ДСТУ ГОСТ 24536:2008	Ограничители стержневые. Конструкция и размеры
2172	ДСТУ ГОСТ 24537:2008	Кожухи ограждительные. Конструкция и размеры

2173	ДСТУ ГОСТ 24538:2008	Кожухи оградительные телескопические. Конструкция и размеры
2174	ДСТУ ГОСТ 24539:2008	Кожухи оградительные телескопические быстросменные. Конструкция и размеры
2175	ДСТУ ГОСТ 24540:2008	Планки соединительные. Конструкция и размеры
2176	ДСТУ ГОСТ 24543:2008	Цапфа грузоподъемностью 49000 Н (5000 кгс). Конструкция и размеры
2177	ДСТУ ГОСТ 24693:2012	Реакторы ядерные энергетические корпусные с водой под давлением. Общие требования к системе борного регулирования
2178	ДСТУ ГОСТ 24696:2008	Подшипники роликовые радиальные сферические двухрядные с симметричными роликами. Основные размеры
2179	ДСТУ ГОСТ 24722:2012	Реакторы ядерные энергетические корпусные с водой под давлением (ВВЭР). Общие технические требования
2180	ДСТУ ГОСТ 24750:2008	Средства технические вычислительной техники. Общие требования технической эстетики (Тільки при експлуатації та ремонті)
2181	ДСТУ ГОСТ 24789:2012	Каналы измерительные системы внутриреакторного контроля ядерных энергетических корпусных реакторов с водой под давлением. Общие технические требования
2182	ДСТУ ГОСТ 24810:2008	Подшипники качения. Зазоры
2183	ДСТУ ГОСТ 24850:2008	Подшипники шариковые радиальные однорядные с двумя уплотнениями с широким внутренним кольцом и сферической наружной поверхностью наружного кольца. Основные размеры
2184	ДСТУ ГОСТ 24900:2008	Хвостовики державок цилиндрические для токарных станков с программным управлением. Основные размеры
2185	ДСТУ ГОСТ 25122:2008	Единая система электронных вычислительных машин. Конструкции базовые технических средств. Основные размеры. (Тільки при експлуатації та ремонті)
2186	ДСТУ ГОСТ 25124:2008	Машины вычислительные и системы обработки данных. Шифры изделий (Тільки при експлуатації та ремонті)
2187	ДСТУ ГОСТ 25178:2011	Электросушители для рук. Общие технические условия
2188	ДСТУ ГОСТ 25444:2009 (ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры

2189	ДСТУ ГОСТ 25602:2008	Коловорот к сменным головкам. Основные размеры
2190	ДСТУ ГОСТ 25752:2008	Машины вычислительные и системы обработки данных. Ленты магнитные шириной 12,7 мм с записью. Структура и разметка файлов (Тільки при експлуатації та ремонті)
2191	ДСТУ ГОСТ 25764:2008	Лента магнитная шириной 12,7 мм с 9-дорожечной записью плотностью 32 перехода потока на 1 мм. Технические требования (Тільки при експлуатації та ремонті)
2192	ДСТУ ГОСТ 26043:2009	Вибрация. Динамические характеристики стационарных машин. Основные положення
2193	ДСТУ ГОСТ 26259:2008	Цапфы направляющие. Конструкция и размеры
2194	ДСТУ ГОСТ 26260:2008	Оправки к насадным цековкам со сменными направляющими цапфами. Конструкция и размеры
2195	ДСТУ ГОСТ 26390:2008	Механизмы крючковые для подачи ленты шириной до 200 мм. Основные и присоединительные размеры
2196	ДСТУ ГОСТ 26391:2008	Механизмы шарико-клиновые для подачи проволоки диаметром от 1 до 3 мм. Основные и присоединительные размеры
2197	ДСТУ ГОСТ 26392:2009	Безопасность ядерная. Термины и определения
2198	ДСТУ ГОСТ 26394:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия до 5 диаметров. Конструкция и размеры
2199	ДСТУ ГОСТ 26395:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Ножи с твердосплавной вставкой для отрезки заготовок болтов с длиной стержня изделия свыше 5 диаметров. Конструкция и размеры
2200	ДСТУ ГОСТ 26396:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Матрицы для отрезки заготовок болтов. Конструкция и размеры
2201	ДСТУ ГОСТ 26397:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Матрицы для высадочных болтов. Конструкция и размеры
2202	ДСТУ ГОСТ 26398:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Матрицы для высадки болтов с редуцированием стержня. Конструкция и размеры
2203	ДСТУ ГОСТ 26399:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны предварительные. Конструкция и размеры

2204	ДСТУ ГОСТ 26400:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны предварительные с заталкивателем. Конструкция и размеры
2205	ДСТУ ГОСТ 26401:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны окончательные. Конструкция и размеры
2206	ДСТУ ГОСТ 26402:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Выталкиватели к инструменту для производства болтов. Конструкция и размеры
2207	ДСТУ ГОСТ 26403:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Матрицы обрезные. Конструкция и размеры
2208	ДСТУ ГОСТ 26404:2008	Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны обрезные. Конструкция и размеры
2209	ДСТУ ГОСТ 26538:2008	Оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез к станкам с ЧПУ. Основные размеры
2210	ДСТУ ГОСТ 26539:2008	Патроны цанговые с конусом 7:24 для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры
2211	ДСТУ ГОСТ 26540:2008	Хвостовики цилиндрические для регулируемых втулок и оправок и стопорные гайки. Основные параметры
2212	ДСТУ ГОСТ 26541:2008	Оправки с конусом 7:24 для насадных торцовых фрез, центрируемых по отверстию к станкам с ЧПУ. Основные размеры
2213	ДСТУ ГОСТ 26635:2012	Реакторы ядерные энергетические корпусные с водой под давлением. Общие требования к системе внутриреакторного контроля
2214	ДСТУ ГОСТ 26843:2012	Реакторы ядерные энергетические. Общие требования к системе управления и защиты
2215	ДСТУ ГОСТ 27057:2008	Подшипники упорные роликовые конические одинарные. Основные размеры
2216	ДСТУ ГОСТ 27365:2008	Подшипники роликовые конические однорядные повышенной грузоподъемности. Основные размеры
2217	ДСТУ ГОСТ 27788:2008	Головки захватные к хвостовикам инструментальных оправок с конусом 7:24. Конструкция
2218	ДСТУ ГОСТ 28119:2008	Агрегатные станки. Втулки переходные регулируемые и гайки стопорные. Конструкция

2219	ДСТУ ГОСТ 28123:2008	Системы обработки информации. Ленты магнитные шириной 12,7 мм с 9-дорожечной записью с плотностью записи 246 бит/мм. Технические требования (Тільки при експлуатації та ремонті)
2220	ДСТУ ГОСТ 28183:2009 (МЭК 508–75)	Машины гладильные электрические для бытового и аналогичного применения. Методы измерений рабочих характеристик
2221	ДСТУ ГОСТ 28484:2008	Патроны регулируемые с радиальной компенсацией с внутренним конусом Морзе для разверток. Размеры
2222	ДСТУ ГОСТ 28485:2008	Оправки регулируемые с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком для сверлильных патронов. Размеры
2223	ДСТУ ГОСТ 28506:2012	Сборки тепловыделяющие ядерных энергетических реакторов типа ВВЭР. Методы контроля герметичности оболочек тепловыделяющих элементов
2224	ДСТУ ГОСТ 28640:2009 (МЭК 590–77)	Масла минеральные электроизоляционные. Метод определения ароматических углеводородов
2225	ДСТУ ГОСТ 28700:2008	Инструмент дереворежущий. Хвостовики конические с резьбой. Размеры
2226	ДСТУ ГОСТ 28773:2008	Подшипники скольжения. Втулки свертные с антифрикционным слоем на основе фторопласта-КВ. Размеры и допуски
2227	ДСТУ ГОСТ 28979:2008	Державки для токарных пластинчатых прорезных и отрезных резцов. Основные размеры
2228	ДСТУ ГОСТ 29075:2009	Системы ядерного приборостроения для атомных станций. Общие требования
2229	ДСТУ ГОСТ 30691:2009 (ИСО 4871–96)	Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик
2230	ДСТУ ГОСТ 19151:2009 (ИСО 510–77)	Сурик свинцовый. Технические условия
2231	ДСТУ ГОСТ 29129:2008 (ИСО 3940–77)	Фрезы концевые конические с цилиндрическим хвостовиком для обработки штампов. Размеры
2232	ДСТУ ГОСТ 29131:2009 (ИСО 2211–73)	Продукты жидкие химические. Метод измерения цвета в единицах Хазена (платино-кобальтовая шкала)
2233	ДСТУ ГОСТ 4668:2011	Материалы углеродные. Метод измерения удельного электрического сопротивления порошка
2234	ДСТУ ГОСТ 4677:2009	Фонари. Общие технические условия

2235	ДСТУ ГОСТ 8.141:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений удельной теплоемкости твердых тел в диапазоне температур 273,15÷700 К
2236	ДСТУ ГОСТ 8.158:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений температурного коэффициента линейного расширения в диапазоне температур 4,2÷90 К
2237	ДСТУ ГОСТ 8.159:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений удельной теплоемкости твердых тел в диапазоне температур 400÷1800 К
2238	ДСТУ ГОСТ 8.177:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений теплопроводности твердых тел в диапазоне температур от 90 до 300 К
2239	ДСТУ ГОСТ 8.178:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений удельной теплоемкости твердых тел в диапазоне температур от 90 до 273,15 К
2240	ДСТУ ГОСТ 8.312:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений переменной температуры водной среды в диапазоне амплитуд пульсации температуры 0,01÷3 К при частоте пульсаций 0,005÷50 Гц, фоновой температуры 270,15÷308, 15 К и скорости потока воды 0,5÷20 м/с
2241	ДСТУ ГОСТ 8.448:2009	ГСИ. Преобразователи калориметрические измерительные первичные. Методика поверки
2242	ДСТУ ГОСТ 8.511:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений теплопроводности твердых тел в диапазоне температур 4,2÷90 К
2243	ДСТУ ГОСТ 15.005:2009	СРПП. Создание изделий единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации
2244	ДСТУ ГОСТ 15.009:2009	СРПП. Непродовольственные товары народного потребления
2245	ДСТУ ГОСТ 8.274:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений бикомплексной проницаемости и модуля коэффициента отражения в диапазоне частот 0,2÷1,0 ГГц

2246	ДСТУ ГОСТ 8.332:2008	ГСИ. Световые измерения. Значения относительной спектральной световой эффективности монохроматического излучения для дневного зрения
2247	ДСТУ ГОСТ 8.285:2008	ГСИ. Тахометры. Методы и средства поверки
2248	ДСТУ ГОСТ 8.288:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений угловой скорости в диапазоне $5 \cdot 10^{-8} \div 2,5 \cdot 10^{-4}$ рад/с
2249	ДСТУ ГОСТ 8.289:2009	ГСИ. Государственный первичный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений постоянного углового ускорения в диапазоне $1 \div 100$ рад/с ²
2250	ДСТУ ГОСТ 8.291:2008	ГСИ. Таксометры. Методы и средства поверки
2251	ДСТУ ГОСТ 8.486:2009	ГСИ. Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений скорости водного потока в диапазоне $0,005 \div 25$ м/с
2252	ДСТУ ГОСТ 14111:2009 (ИСО 5184–79)	Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры
2253	ДСТУ ГОСТ 22988.0:2008	Счетчики газоразрядные. Общие положения методов измерения параметров
2254	ДСТУ ГОСТ 22988.1:2008	Счетчики газоразрядные. Метод измерения напряжения начала счета
2255	ДСТУ ГОСТ 22988.2:2008	Счетчики газоразрядные. Метод измерения напряжения зажигания коронного разряда

2. Начальнику відділу інформаційних технологій забезпечити оприлюднення цього наказу на офіційному веб-сайті ДП «УкрНДНЦ».

3. Начальнику Національного фонду нормативних документів забезпечити опублікування цього наказу в черговому виданні щомісячного інформаційного покажчика «Стандарти».

4. Начальнику загального відділу довести цей наказ до відома виконавців.

5. Контроль за виконанням цього наказу залишається за керівником підприємства чи особою, яка виконує його обов'язки.

Т. в. о. генерального директора

С. О. Шевцов

Погоджено:

Начальник управління стандартизації
та координації

І.М. Чернега

Начальник науково-дослідного відділу
стандартизації промислової продукції та
процесів

С. М. Волосатова

Начальник науково-дослідного відділу
стандартизації у сфері сільського господарства
та харчової промисловості

І. С. Шустєва

Начальник науково-дослідного відділу
стандартизації споживчих товарів

Л.Л. Ваніфатова

Начальник науково-дослідного відділу
стандартизації у сфері енергетики, електроніки
та інформаційних технологій

С.А. Королько

Начальник науково-дослідного сектору
стандартизації у сфері продукції оборонного
призначення

В.М. Подойніцин

Начальник юридичного відділу

Ю.С. Козачук